

**LAPORAN
MAGANG I**

DI KAROSERI PT.SUMBER KARYA ABADI



disusun oleh :

Ali Nur Shidiq : 19.02.0281

Bagus Bramantyo Aji: 19.02.0285

Ekklesia Kurnia Putri : 19.02.0288

Milati Hanafia : 19.02.0326

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN**

TEGAL

2022

LAPORAN MAGANG I

DI

KAROSERI PT.SUMBER KARYA ABADI



disusun oleh :

Ali Nur Shidiq : 19.02.0281

Bagus Bramantyo Aji : 19.02.0285

Ekklesia Kurnia Putri : 19.02.0288

Milati Hanafia : 19.02.0326

Mengetahui dan mengesahkan :

Tanggal : .28 .Desember 2022

Manager Produksi

Hariyono, S.T

Koordinator Lapangan,

Ashari Ranu Wijaya, S.T.

**HALAMAN PERSETUJUAN
LAPORAN MAGANG I
DI KAROSERI SUMBER KARYA ABADI**

disusun oleh :

Ali Nur Shidiq : 19.02.0281

Bagus Bramantyo Aji: 19.02.0285

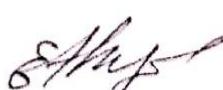
Ekklesia Kurnia Putri : 19.02.0288

Milati Hanafia : 19.02.0326

Telah disetujui oleh :

Tanggal : 30 Desember 2022

Mengetahui,
Ketua Program Studi
Teknologi Rekayasa Otomotif


Ethys Pranoto, S.T., M.T.
NIP. 198006022009121001

Dosen Pembimbing


Faris Humami, M.Eng.
NIP. 199011102019021002

HALAMAN PENGESAHAN
LAPORAN MAGANG I
DI KAROSERI SUMBER KARYA ABADI

disusun oleh :

Ali Nur Shidiq : 19.02.0281

Bagus Bramantyo Aji: 19.02.0285

Ekklesia Kurnia Putri : 19.02.0288

Milati Hanafia : 19.02.0326

Telah diseminarkan :

Tanggal : 28 Desember 2022

Penguji 1

Tanda tangan



Faris Humami, M.Eng.
NIP. 199011102019021002

Penguji 2

Tanda tangan



Ashari Ranu Wijaya, S.T.

Mengetahui,

Ketua Program Studi
Teknologi Rekayasa Otomotif



Ethys Pranoto, S.T., M.T.
NIP. 198006022009121001

HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Ali Nur Shidiq : 19.02.0281

Bagus Bramantyo Aji : 19.02.0285

Ekklesia Kurnia Putri : 19.02.0288

Milati Hanafia : 19.02.0326

Program Studi : Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif

Menyatakan bahwa Laporan Magang 1 ini bersifat asli atau original dan bukan merupakan karya yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh pihak lain, kecuali secara tertulis diacu dalam naskah serta disebutkan dalam daftar pustaka. Apabila terbukti bahwa Laporan Magang 1 ini merupakan hasil karya pihak lain, kami bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus menerima sanksi berdasarkan aturan yang berlaku di Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan.

Gresik, 25 Desember 2022

Tim Penyusun,



Ali Nur Shidiq

Notar. 19.02.0281



Bagus Bramantyo Aji

Notar. 19.02.0285



Ekklesia Kurnia Putri

Notar. 19.02.0288



Milati Hanafia

Notar. 19.02.0326

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa karena berkat rahmat dan ridhonya, kami dapat menyelesaikan Magang I hingga penyusunan laporan ini. Adapun penyusunan laporan ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat kelulusan semester 8 Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomotif di Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan. Kami menyadari sepenuhnya bahwa penyusunan laporan ini tidak lepas dari dukungan banyak pihak.

Oleh karena itu pada kesempatan ini, kami mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan dukungan selama proses magang dan penyusunan laporan ini. Ucapan terima kasih ini kami tujuhan kepada :

1. Ibu dan bapak kami selaku orang tua dan pembimbing pertama kami;
2. Bapak Direktur I Made Suartika, ATD, M.Eng.SC
3. Bapak Ethys Pranoto, S.T., M.T. selaku ketua Jurusan Program Studi Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif;
4. Bapak Faris Humami S.Pd, M.Eng selaku dosen pembimbing yang telah memberikan banyak waktu serta dukungan untuk memberikan saran, pengarahan dan bimbingan selama Magang II;
5. Bapak Hariyono selaku kepala produksi di PT. Sumber Karya Abadi Indonesia;
6. Bapak Ashari Ranu Wijaya, S.T. selaku dosen pembimbing lapangan, atas bimbingan, pengarahan, semangat motivasi yang sangat bermanfaat;
7. Seluruh tenaga pengajar jurusan Teknologi Rekayasa Otomotif atas ilmu yang telah diberikan selama proses perkuliahan di Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan;

8. Seluruh staff karyawan PT. Sumber Karya Abadi Indonesia Kab. Gresik, atas waktu dan Kerjasama selama pelaksanaan magang dan proses pengumpulan data;
9. Seluruh teman-teman kami yang ikut serta mendukung proses Magang I sampai selesai.

Susunan laporan Magang I ini sudah dibuat sebaik-baiknya, namun tentu masih banyak kekurangannya. Oleh karena itu jika ada kritik atau saran apapun yang sifatnya membangun bagi kami, dengan senang hati akan kami terima.

Gresik, 17 November 2022

Tim Magang I PT. Sumber
Karya Abadi Indonesia Kab.
Gresik

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
HALAMAN PERNYATAAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1. Latar Belakang	1
I.2. Tujuan	2
I.3. Manfaat	2
I.4. Ruang Lingkup	2
I.5. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang.....	3
I.6. Sistematika Penulisan Laporan	3
BAB II GAMBARAN UMUM.....	5
II.1. Sejarah dan Perkembangan Lokasi.....	5
II.2. Profil	6
II.2.1. Visi dan Misi	6
II.3. Kelembagaan	7
II.3.1. Struktur Organisasi	7
II.3.2. Tugas dan Fungsi	9
II.3.3. Strategi Perusahaan.....	17
II.3.4. Kebijakan Perusahaan	19
II.3.5. Kebijakan Pemerintah	20
II.3.6. Sumber Daya Manusia.....	24
II.4. Fasilitas Sarana dan Prasarana	24
II.4.1. Sarana	24
II.4.2. Prasarana	26
II.5. Metode Kegiatan.....	28

II.5.1. Bagan Alir	28
II.5.2. Pengumpulan dan Analisis Data	29
II.5.3. Jadwal Kegiatan Magang	30
BAB III STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PT. SUMBER KARYA ABADI.....	31
III.1. Standar Operasional Prosedur.....	31
III.2. Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3).....	34
III.2.1. Pengertian	34
III.2.2. Manfaat Penerapan SMK3	35
III.2.3. Pedoman Penerapan SMK3 di Indonesia	35
III.2.4. Pedoman Penerapan SMK3 di PT. Sumber Karya Abadi	38
III.2.5. Macam-macam Alat Pelindung Diri.....	40
III.3. Karoseri PT. Sumber Karya Abadi	43
III.3.1. Chassis Truk.....	43
III.3.2. Tipe Chassis di PT. Sumber Karya Abadi Indonesia.....	44
III.3.3. Alat dan Bahan Pembuatan Dump Truck.....	55
III.4. Maintenance Alat.....	63
III.5. Manajemen Bahaya dan Risiko	64
III.5.1. Hazard Identification Risk Assessment And Control (HIRARC)	65
III.5.2. Identifikasi Bahaya dan Risiko	65
III.5.3. Penilaian Bahaya dan Risiko	67
III.5.4. Pengendalian Bahaya dan Risiko.....	70
III.6. Proses Alur Produksi.....	72
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN PELAKSANAAN MAGANG	77
IV.1. PRODUKSI PADA TAHUN 2021 DAN 2022.....	77
IV.2. SISTEM PEMBUATAN KAROSERI.....	80
IV.2.1. Desain	80
IV.2.2. Perencanaan	81
IV.2.3. Proses Produksi	83

IV.3. PRODUK KENDARAAN.....	106
IV.3.1. Produksi Kendaraan Kecil.....	106
IV.3.2. Produksi Kendaraan Sedang	109
IV.3.3. Produksi Kendaraan Besar	113
IV.4. PENGEMBANGAN PEMBUKUAN PADA GUDANG.....	119
IV.4.1. Pembukuan Sebelum Pengembangan	119
IV.4.2. Pembukuan Sesudah Pengembangan	120
IV.5. MANAJEMEN BAHAYA DAN RISIKO DI WORKSHOP	122
IV.5.1. Head Office/kantor.....	123
IV.5.2. Area parkir karyawan	125
IV.5.3. Saluran air	127
IV.5.4. Tempat pengelasan.....	129
IV.5.5. Tempat pendempulan	132
IV.5.6. Tempat pengecatan	134
IV.5.7. Gudang persediaan bahan	136
IV.5.8. Area CNC	138
IV.5.9. Mesin potong.....	140
IV.5.10. Pintu Utama	142
IV.5.11. Area parkir chassis	144
IV.6. Penyuluhan Keselamatan dan Kesehatan Kerja	147
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	149
V.1. Kesimpulan	149
V.2. Saran	150
DAFTAR PUSTAKA	152

DAFTAR TABEL

Tabel II. 1. Jadwal Kerja PT. Sumber Karya Abadi Indonesia	20
Tabel III. 1. Consequence	68
Tabel III. 2. Likelihood	69
Tabel IV. 1. Jumlah Total SPK tahun 2021.....	77
Tabel IV. 2. Jumlah total SPK tahun 2022	79
Tabel IV. 3. Risiko Kecelakaan dan Penanganan Pada Pemotongan Bahan	87
Tabel IV. 4. Risiko Kecelakaan dan Penanganan Pada Proses bending plat.....	88
Tabel IV. 5. Risiko Kecelakaan dan Penanganan Pada Pemotongan Chassis Kendaraan	90
Tabel IV. 6. Risiko Kecelakaan dan Penanganan Pada Perakitan Bahan Kerja ..	92
Tabel IV. 7. Risiko kecelakaan dan Penanganan pada Perakitan Plat.....	93
Tabel IV. 8. Risiko Kecelakaan dan Penanganan pada Pemasangan Besi ke Dinding Bak	94
Tabel IV. 9. Risiko dan Penanganan pada Instalasi Bak ke atas Chassis	96
Tabel IV. 10. Risiko dan Penanganan U-Bolt dan braket Plate	97
Tabel IV. 11. Risiko dan Penanganan pada Pembersihan Bak.....	99
Tabel IV. 12. Risiko dan Penanganan proses Pendempulan	100
Tabel IV. 13. Risiko dan Penanganan Proses Cat Dasar	101
Tabel IV. 14. Risiko dan Penanganan pada Proses Pengecetan	102
Tabel IV. 15. Penilaian Bahaya dan Risiko di Kantor.....	124
Tabel IV. 16. Penilaian Bahaya dan Risiko di Area Parkir	126
Tabel IV. 17. Penilaian Bahaya dan Risiko di Saluran Air.....	128
Tabel IV. 18. Penilaian Bahaya dan Risiko di Tempat Pengelasan	130
Tabel IV. 19. Penilaian Bahaya dan Risiko di Area pendempulan	133
Tabel IV. 20. Penilaian Bahaya dan Risiko di Tempat pengecatan.....	135
Tabel IV. 21. Penilaian Bahaya dan Risiko di Gudang bahan	137
Tabel IV. 22. Penilaian Bahaya dan Risiko di Area CNC	139
Tabel IV. 23. Penilaian Bahaya dan Risiko di Mesin potong.....	141
Tabel IV. 24. Penilaian Bahaya dan Risiko di Akses Keluar-Masuk.....	143
Tabel IV. 25. Penilaian Bahaya dan Risiko di Area parkir chassis	145

DAFTAR GAMBAR

Gambar II. 1. Workshop PT. Sumber Karya Abadi Indonesia Kab. Gresik.....	6
Gambar II. 2. Struktur Organisasi PT. Sumber Karya Abadi Indonesia.....	8
Gambar II. 3. Car Service	24
Gambar II. 4. Alat Pelindung Diri	25
Gambar II. 5. Mini Crane	25
Gambar II. 6. Meeting Room.....	26
Gambar II. 7. Mushola.....	26
Gambar II. 8. Tempat Parkir Chassis.....	27
Gambar II. 9. Workshop	27
Gambar II. 10. Bagan alir	28
Gambar III. 1. Alat Pelindung Kepala.....	40
Gambar III. 2. Alat Pelindung Mata dan Pelindung Wajah.....	41
Gambar III. 3. Alat Pelindung Pernafasan (Respirator)	41
Gambar III. 4. Sarung Tangan (Gloves)	42
Gambar III. 5. Baju Pelindung.....	42
Gambar III. 6. Sepatu Pengaman (Safety Shoes).....	43
Gambar III. 7. Sepatu Boots	43
Gambar III. 8. Isuzu Traga	45
Gambar III. 9. Chasis Isuzu Elf NLR.....	45
Gambar III. 10. Chasis Elf NMR	46
Gambar III. 11. Chasis Isuzu GIGA FVR.....	46
Gambar III. 12. Chasis Isuzu GIGA FVM	47
Gambar III. 13. Chasis Isuzu GIGA FVZ	47
Gambar III. 14. Chasis Mitsubishi Colt L300	48
Gambar III. 15. Chasis Mitsubishi FE 71L.....	48
Gambar III. 16. Chassis Mitsubishi FE 74L	49
Gambar III. 17. Chassis FE 74 HD.....	49
Gambar III. 18. Chassis Mitsubishi FE 75 SHD-X	50
Gambar III. 19. Chassis Hino 300 Dutro 136 HDL.....	50
Gambar III. 20. Chassis Hino 300 Dutro 115 HD.....	51
Gambar III. 21. Chassis Hino 300 Dutro 136 HD	51
Gambar III. 22. Chassis Hino Dutro 136 HD L.....	52
Gambar III. 23. Chassis Hino Dutro 115 SD L	52
Gambar III. 24. Chassis Hino FG 260 JL	53
Gambar III. 25. Chassis Hino Ranger FM 260 JD	53
Gambar III. 26. Chassis Hino FM 280 JW.....	54
Gambar III. 27. Chasis Suzuki Carry.....	54

Gambar III. 28. Mesin compressor	56
Gambar III. 29. Mesin bor duduk	56
Gambar III. 30. Mesin bubut C250	57
Gambar III. 31. Mesin gerinda	58
Gambar III. 32 Mesin Las Stick	59
Gambar III. 33. Mesin las MIG	59
Gambar III. 34. Mesin Potong (Blender)	60
Gambar III. 35. Mesin potong induk	61
Gambar III. 36. Mesin Potong CNC	62
Gambar III. 37. Mesin tekuk induk	62
Gambar III. 38. Contoh Checklist Alat	64
Gambar III. 39. Risk Matriks	68
Gambar III. 40. Bagan Proses Alur Produksi	76
Gambar IV. 1 Desain Dump Truck	81
Gambar IV. 2. Preparation	84
Gambar IV. 3. Proses pemotongan bahan	87
Gambar IV. 4. Proses bending plat	88
Gambar IV. 5. Pemasangan Power Take – Off	89
Gambar IV. 6. Pemotongan Chassis Kendaraan	89
Gambar IV. 7. Pemotongan ujung besi sub frame	90
Gambar IV. 8. Pemasangan hidrolis	91
Gambar IV. 9. Pemasangan kayu pada sub frame	91
Gambar IV. 10. Perakitan bahan kerja menjadi lantai bak	92
Gambar IV. 11. Perakitan plat menjadi dinding bak	93
Gambar IV. 12. Pemasangan besi ke dinding bak	94
Gambar IV. 13. Pembuatan pintu belakang dan bumper belakang	95
Gambar IV. 14. Instalasi bak ke atas chassis	95
Gambar IV. 15. U-bolt dan braket plate	96
Gambar IV. 16. Spakbor roda belakang	97
Gambar IV. 17. Perisai kolong kendaraan	98
Gambar IV. 18. Pemasangan sealer	98
Gambar IV. 19. Pembersihan pada Bak	99
Gambar IV. 20. Proses pendempulan	100
Gambar IV. 21 Proses Epoxy	101
Gambar IV. 22 Proses Pengecatan	102
Gambar IV. 23. Logo karoseri PT.SKA Indonesia	103
Gambar IV. 24. Pemasangan Lampu Aksesoris	103
Gambar IV. 25. Pemasangan alat pemantul cahaya	104
Gambar IV. 26. Karpet Lumpur	104
Gambar IV. 27 Pre Delivery Inspection	106

Gambar IV. 28. Mobil Box Aluminium.....	106
Gambar IV. 29. Ambulance	107
Gambar IV. 30. Mobil Jenazah.....	107
Gambar IV. 31. Mobil Pelayanan ATM Keliling	108
Gambar IV. 32. Tangki Air	108
Gambar IV. 33. Box Besi.....	109
Gambar IV. 34. Box Aluminium	109
Gambar IV. 35. Dump Truck	110
Gambar IV. 36. Sky Lift	110
Gambar IV. 37. Tangki Minyak	111
Gambar IV. 38. Bak LPG	111
Gambar IV. 39. Bak Tajuk.....	112
Gambar IV. 40. Dropside	112
Gambar IV. 41. Flat Deck.....	113
Gambar IV. 42. Self Loader.....	114
Gambar IV. 43. Box Besi.....	114
Gambar IV. 44. Dump Truck	115
Gambar IV. 45. Dropside	115
Gambar IV. 46. Flat Deck Tronton	116
Gambar IV. 47. Bak Tajuk.....	116
Gambar IV. 48. Wing Box	117
Gambar IV. 49. Trailer Wing Box	117
Gambar IV. 50. Kereta Tempel	118
Gambar IV. 51. Bak Crane	118
Gambar IV. 52. Arm Roll.....	119
Gambar IV. 53. Pembukuan Gudang	119
Gambar IV. 54. Tampilan Awal Sistem Kasir Gudang	120
Gambar IV. 55. Tabel Daftar Barang	120
Gambar IV. 56. Tampilan Transaksi Kasir	121
Gambar IV. 57. Nota Transaksi	121
Gambar IV. 58. Kantor	123
Gambar IV. 59. Area Parkir Karyawan.....	125
Gambar IV. 60. Saluran Air	127
Gambar IV. 61. Tempat Pengelasan.....	129
Gambar IV. 62. Tempat Pendempulan	132
Gambar IV. 63. Tempat pengecatan	134
Gambar IV. 64. Gudang Bahan.....	136
Gambar IV. 65 Area CNC	138
Gambar IV. 66 Mesin Potong.....	140
Gambar IV. 67. Pintu Utama	142

Gambar IV. 68. Area Parkir Chassis	144
Gambar IV. 69 Spanduk penyuluhan K3	147
Gambar IV. 70 Spanduk Penyuluhan K3	148

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh Desain Karoseri Dump Truck	154
Lampiran 2 Form Checklist Alat.....	155
Lampiran 3 Form Quality Control.....	156
Lampiran 4 Pembukuan Gudang	157
Lampiran 5 Pembaruan Pembukuan Gudang	158
Lampiran 6 Kartu Asistensi Laporan Magang	162
Lampiran 7 Logbook Magang.....	163