

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **V.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan, dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Kondisi *layout* saat ini masih acak-acakan dan belum teratur dan dapat dikatakan buruk. Departemen pada Pool ABC sendiri tidak lengkap belum sesuai dengan Kepmenperindag nomor 191/MPP/Kep/6/2001 Tentang Bengkel Umum Kendaraan Bermotor serta jarak tempuh mekanik dalam melaksanakan kegiatan pada *layout* eksisting didapatkan total sebesar 369 meter.
2. a.) Pada *layout* awal/eksisting jika ditata sedemikian rupa maka menghasilkan usulan penataan *layout* awal/eksisting dengan hasil perhitungan jarak tempuh total mekanik dalam melaksanakan kegiatan sebesar 260 meter dan perolehan efisiensi sebesar 41,92% dari *layout* awal/eksisting.  
b.) Pada desain usulan *layout* pool ABC, terdapat 2 (dua) desain usulan yaitu desain usulan *layout* I dan desain usulan *layout* II tetapi jarak tempuh total mekanik dalam melaksanakan kegiatan yang lebih efisien diperoleh pada desain usulan *layout* II yaitu sebesar 566 meter. Pada desain usulan *layout* pool ABC tidak bisa dibandingkan dengan *layout* awal/eksisting karena terdapat penambahan jumlah departemen pada desain usulan *layout* yang disesuaikan dengan Keputusan Menteri Perindustrian dan Perdagangan Nomor : 191/MPP/Kep/6/2001 Tentang Bengkel Umum Kendaraan Bermotor sehingga secara otomatis jumlah aktivitas mekanik semakin bertambah yang mengakibatkan jarak tempuh mekanik dalam melaksanakan kegiatan dengan desain usulan *layout* semakin besar.

## V.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian dan kesimpulan, maka peneliti mengajukan saran sebagai berikut :

1. Menambah 4 (empat) departemen pada Perusahaan Umum ABC, yaitu *stall* pelumasan, *stall* pengecatan, gudang *sparepart* dan tempat pembuangan limbah;
2. Memindahkan Hanggar 3/Tempat Peletakkan Bus Tidak Laik Jalan agar jauh dari departemen-departemen lain dan yang paling utama jauh dari gardu/panel listrik;
3. Memindahkan Gardu/Panel Listrik agar berada pada area yang jauh dari departemen lain untuk menghindari hal-hal yang tidak diinginkan;
4. Membuat *Stall* Pengecatan dekat dengan Ruang Bubut dan Press agar lebih efisien;
5. Membuat Gudang *Sparepart* agar dekat dengan area perawatan dan perbaikan kendaraan;
6. Membuat tempat pembuangan limbah agar jauh dari departemen-departemen lain.

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, N. A., Ilhamsyah, I. and ... (2018) 'Perancangan Promosi Layanan Jasa Servis Mobile Workshop Mitsubishi Motors', ... *of Art & ...*, 5(2), pp. 849–862. Available at:  
<https://openlibrarypublications.telkomuniversity.ac.id/index.php/artdesign/article/view/6688>.
- Antara, H. and Dan, S. L. (2017) 'Plagiat merupakan tindakan tidak terpuji hubungan antara', *Jurnal Farmasi*, (Lmx).
- Bengkel, P. and Penjualan, P. (2016) 'Analisa dan perancangan sistem informasi bengkel pada bengkel lancar motor', pp. 57–63.
- Gastadeka, D. A. (2012) 'Analisa Layout Fasilitas Produksi Mebel Dengan Menerapkan Metode Line Balancing Di CV. Mugiharjo Mojosongo', *Universitas Sebelas Maret Surakarta*, pp. 1–74.
- Hendra, Sunoto, A. and Hendrawan (2020) 'Perancangan Sistem Informasi Jasa Service Dan Penjualan Pada Bengkel Jaya Oil Jambi', *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Sistem Informasi*, 2(1), pp. 14–27.
- Jamalludin, Fauzi, A. and Ramadhan, H. (2020) 'Metode Activity Relationship Chart (Arc) Untuk Analisis Perancangan Tata Letak Fasilitas Pada Bengkel Nusantara Depok', *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 2(1), pp. 20–22.
- Kelengkapannya, A. A. T. D. A. N. (no date) 'HAND-TOOLS HAND-TOOLS HAND-TOOLS HAND-TOOLS', pp. 1–36.
- 'kmperindag551tahun1999.pdf' (no date).
- Letak, A. T. and Produk, B. (no date) 'JENIS-JENIS TATA LETAK I', 13(1), pp. 17–25.
- Mahardhika, R. *et al.* (2020) 'Plagiarisme adalah pelanggaran hak cipta dan etika pelaksanaan tata letak (layout) peralatan pabrik untuk meningkatkan produktivitas kerja pada pt. asindo karsa jaya malang'.
- Menteri Perindustrian dan Perdagangan (2001) 'KEPUTUSAN MENTERI PERINDUSTRIAN DAN PERDAGANGAN REPUBLIK INDONESIA Nomor 191 Tahun 2001 TENTANG PERUBAHAN ATAS KEPUTUSAN MENTERI PERINDUSTRIAN dan

Perdagangan Nomor 551/Mpp/Kep/10/1999 TENTANG BENGKEL UMUM KENDARAAN BERMOTOR', pp. 605–614.

'Pemeliharaan\_peralatan\_bengkel' (no date).

Raharja, I. G. M. (2018) 'Implementasi Pembangunan Berkelanjutan Pada Bidang Seni Rupa dan Desain', *SENADA (Seminar Nasional Desain dan ...)*, pp. 14–23. Available at: <https://eprosiding.idbbali.ac.id/index.php/senada/article/view/4>.

Ridia, R. *et al.* (2011) 'perpustakaan . uns . ac . id'.

Rifai, M. N., Dermawan, D. and Sandora, R. (2017) 'Manajemen Alat Pelindung Diri ( APD ) dengan pendekatan Mean Time To Failure ( MTTF ) dan Forecasting di PT PETROSIDA GRESIK', 3(2581), pp. 135–140.

Rokhmani, E. W., Desiyanto, F. and Harsadi, I. (2021) 'Perencanaan Tata Letak Fasilitas Mesin Produksi Menggunakan Metode Activity Relationship Chart ( ARC ) Di CV . Yasri Cipta Mandiri', 8(2), pp. 107–112.

Rosyidi, M. R. (2018) 'Analisa Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Metode Arc, Ard, Dan Aad Di Pt. Xyz', *WAKTU: Jurnal Teknik UNIPA*, 16(1), pp. 82–95. doi: 10.36456/waktu.v16i1.1493.

Waryono, D. (2009) 'Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan', *Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan*, 1, pp. 1–9.