

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **I.1 Latar Belakang**

Keselamatan dan kesehatan kerja serta lingkungan (K3L) atau *Health, Safety, and Environment* (HSE) merupakan aspek penting yang tidak terpisahkan dari operasional industri otomotif. Dalam lingkungan manufaktur dan penjualan otomotif, seperti yang dijalankan oleh PT. Hino Motors Sales Indonesia (HMSI), risiko kecelakaan kerja dan keadaan darurat memiliki potensi yang signifikan. Oleh karena itu, penerapan sistem manajemen keselamatan, kesehatan, kerja (SMK3) untuk memastikan perlindungan optimal terhadap seluruh aset, baik sumber daya manusia maupun material.

Di Indonesia secara regulasi mengenai manajemen keselamatan dan kesehatan kerja telah diatur dalam Peraturan Pemerintah No. 50 Tahun 2012 tentang Sistem Manajemen Keselamatan Kesehatan Kerja. Regulasi ini mewajibkan setiap perusahaan yang mempekerjakan lebih dari 100 orang atau memiliki tingkat risiko tinggi wajib menerapkan SMK3. Implementasi SMK3 secara efektif dengan tujuan selalu waspada menghadapi keadaan darurat, salah satunya melalui ketersediaan, pemeliharaan, dan prosedur penggunaan, peralatan keselamatan dan denah jalur evakuasi yang memadai.

Pada PT. Hino Motors Sales Indonesia mengenai kebutuhan *Working Instruction* (WI) terkait perawatan, penggunaan, dan pemeriksaan berkala terhadap peralatan *emergency*, termasuk Handy Talky (HT), Senter LED, TOA Pengeras suara, dan Tandu Darurat. Belum adanya *Working Instruction* mengenai penggunaan dan perawatan alat-alat *emergency* berpotensi menurunkan kesiapsiagaan dan efektivitas saat terjadi insiden. Untuk menanggapi kebutuhan permasalahan tersebut diperlukan adanya *Working Instruction* di HMSI Jatake, dengan adanya *Working Instruction* dan denah evakuasi diharapkan bahwa tidak hanya memiliki alat *emergency* yang berfungsi dengan baik, tetapi juga panduan jalur evakuasi yang jelas untuk memitigasi potensi kepanikan dan korban jiwa saat insiden terjadi.

Berdasarkan latar belakang diatas, penulis akan membuat tentang **“Pembuatan *Working Instruction* pada Peralatan *Emergency* dan Denah Evakuasi pada area PT. Hino Motors Sales Indonesia”**

## **I.2 Tujuan**

Tujuan penulisan laporan ini adalah sebagai berikut:

1. Mengetahui implementasi sistem Health, Safety, and Environment (HSE) serta kepatuhan terhadap regulasi di PT. Hino Motors Sales Indonesia.
2. Membuat dokumen *Working Instruction* (WI) yang merupakan standar mengenai prosedur operasional dan pemeliharaan peralatan emergency yang siap diimplementasikan di HMSI Jatake.
3. Memberikan perancangan denah jalur evakuasi darurat di lokasi HMSI Jatake yang jelas, valid, dan dapat berfungsi sebagai panduan darurat dalam melakukan penyelamatan pada keadaan darurat.

## **I.3 Manfaat**

- a. Bagi Mahasiswa
  1. Sebagai sarana meningkatkan pengetahuan teknis tentang mekanisme pelaksanaan kegiatan manajemen keselamatan, kesehatan, kerja dan lingkungan di PT Hino Motors Sales Indonesia;
  2. Mengembangkan pola berpikir yang objektif dan kritis dalam menanggapi permasalahan yang berkaitan dengan pekerjaan;
  3. Sebagai sarana pembelajaran mengenai duni kerja yang sesungguhnya.
- b. Bagi Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan
  1. Menjadi sarana evaluasi dan referensi guna untuk membangun kurikulum pendidikan dengan kebutuhan magang di industry;
  2. Mempererat hubungan kerja sama antara PKTJ dan PT Hino Motors Sales Indonesia
- c. Bagi Health, Safety, and Environment
  1. Memperkenalkan Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan (PKTJ) kepada lingkungan perusahaan swasta yang bergerak di bidang otomotif;

2. Memiliki *Working Instruction* yang digunakan sebagai standar oleh department HSE dan menyediakan denah evakuasi untuk PT Hino Motors Sales Indonesia di area Jatake;
3. Mempererat kerjasama antara Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan dan PT Hino Motors Sales Indonesia.

#### **1.4 Ruang Lingkup**

Pelaksanaan di PT Hino Motors Sales Indonesia. Jl. Gatot Subroto No. KM 8.5, Manis Jaya, Kec. Jatiuwung Kabupaten Tangerang, Banten 15111. Magang dilaksanakan dengan jadwal 5 hari kerja dalam 1 minggu. Ruang lingkup magang ini berada pada *Health, Safety, and Environment section* pada *Human Capital & General Affair division* di PT Hino Motors Sales Indonesia:

1. Proses administrasi pencatatan APD untuk semua karyawan yang memiliki risiko bahaya tinggi;
2. Proses pengecekan APAR dan inventaris P3K di PT Hino Motors Sales Indonesia seluruh Indonesia secara langsung dan *online*;
3. Proses pengecekan kondisi lingkungan kerja melalui *aktivitas safety inspection* di PT Hino Motors Sales Indonesia di seluruh Indonesia;
4. Safety Committee Gethering untuk membahas prosedur keselamatan, manajemen risiko, dan mengevaluasi efektivitas prosedur yang sudah ada;
5. Training penggunaan Alat Pemadam Api Ringan di HMSI Jatake dan HMSI Kota Bukit Indah.

#### **I.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang**

Waktu dan tempat pelaksanaan magang berada di *Health, Safety, and Environment Section* pada *Human Capital & General Affair division* PT. HINO MOTORS SALES INDONESIA, Jl. Gatot Subroto No. KM 8.5, Manis Jaya, Kec. Jatiuwung Kabupaten Tangerang, Banten 15111. Magang dilaksanakan mulai pada tanggal 1 September 2025 sampai 1 Januari 2026 dengan jadwal 5 hari kerja dalam 1 minggu.

## **I.6 Sistematisasi Penulisan Laporan**

### **BAB I PENDAHULUAN**

Dalam bab ini menjelaskan mengenai latar belakang yang mendasari, ruang lingkup, tujuan, manfaat, tempat dan waktu pelaksanaan magang dan menyajikan sistematika penulisan laporan.

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

Pada bab ini akan menjelaskan tentang profil, kelembagaan, serta fasilitas sarana dan prasarana yang relevan dengan lokasi magang yang ada di *Health, Safety, and Environment department*.

### **BAB III PELAKSANAAN MAGANG**

Bab ini menjelaskan mengenai implementasi kegiatan magang yang telah dijalankan di lingkungan kerja, deskripsi tugas, serta penyusunan *working instruction* peralatan *emergency* dan perancangan denah jalur evakuasi darurat pada area Jatake selama pelaksanaan magang.

### **BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**

Pada bab ini berisi tentang pembahasan hasil, dan analisis tentang hasil magang yang diperoleh di *Health, safety, and Environment department*.

### **BAB V KESIMPULAN**

Dalam bab ini berisi tentang kesimpulan dan saran selama pelaksanaan magang di *Health, safety, and Environment department* di PT. HMSI.

### **DAFTAR PUSTAKA**

Berisi referensi dan sumber yang digunakan dalam penulisan laporan.