

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pelaksanaan kegiatan magang dan proses pengembangan aplikasi program input laporan kegiatan harian berbasis Microsoft Excel Visual Basic for Applications (VBA), dapat disimpulkan bahwa penerapan sistem pencatatan ini mampu membantu meningkatkan efektivitas dan kerapian pengelolaan data kegiatan perawatan dies serta aktivitas teknisi pada mesin Small Press. Aplikasi yang dirancang mempermudah proses pencatatan, penyimpanan, serta penelusuran riwayat perawatan sehingga informasi dapat diakses dengan lebih cepat dan akurat dibandingkan metode pencatatan yang dilakukan secara manual. Selain itu, sistem yang dikembangkan juga membantu meminimalkan kesalahan input data, meningkatkan efisiensi waktu kerja, serta mendukung proses monitoring kinerja mesin dan aktivitas perawatan. Dengan adanya aplikasi ini, perusahaan memperoleh dukungan dalam pengambilan keputusan terkait jadwal perawatan, identifikasi permasalahan mesin, serta peningkatan kelancaran proses produksi secara keseluruhan.

V.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas, terdapat beberapa saran yang dapat dipertimbangkan untuk pengembangan selanjutnya. Pertama, aplikasi dapat dikembangkan menjadi sistem berbasis database atau web agar mendukung penggunaan multi-user dan penyimpanan data yang lebih terintegrasi. Ditingkatkan spesifikasi komputer dan terhubung ke wifi untuk penggunaan aplikasi yang lebih baik tanpa adanya eror.

Daftar Pustaka

- Anwar, F., Anwar, B., Erniyani, Fatoni, A. S., & Harianto, D. (2024). *Pelatihan Pengoperasian Aplikasi Perencanaan Persediaan Material*. 1(3), 24–30.
- Firdaus, F., Komaro, M., & Dwiyantri, V. (2026). Perancangan Aplikasi Peramalan Permintaan Berbasis VBA Macro Excel dalam Penerapan di Industri Fashion. *Industrika: Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10, 78–90. <https://doi.org/10.37090/x7gczg19>
- Guritno, D. S., Muhtar, & Hamidi Nurhasan. (2023). *Perancangan Sistem Informasi Akuntansi Berbasis Excel Visual Basic Application*. 9(1), 35–41.
- Pancaroba, C. C., Girsang, M. A., & Cahyono, M. R. A. (2021). *Analisa Metode Peramalan dan Perancangan Program Perencanaan Produksi Berbasis VBA Macro Excel pada PT . MC*. 3(1), 85–96.
- Ramadan, T., Pelita, U., Cikarang, B., Nurrahman, A., Pelita, U., Cikarang, B., Ferdi, H. R., Pelita, U., Cikarang, B., Fadillah, F. J., Pelita, U., Cikarang, B., Prastyo, Y., Pelita, U., & Cikarang, B. (2025). *Pengaruh Perkembangan Teknologi Terhadap Tenaga Kerja Di Sektor Industri Manufaktur Otomotif*. 2(3), 811–815.
- Sulistio, T. S., Rosyidi, M. I., Rifa, A., Widodo, E. M., & Rusdijjati, R. (2023). *Penentuan Nilai Efektivitas Mesin Small Press Line A Melalui Overall Equipment Effectiveness (OEE) di PT . Mekar Armada Jaya*. 03(02), 26–35.
- Ulfia, Y. N. (2023). *Implementasi Customer Relationship Management (Crm) di Industri Kecil Menengah (Ikm) Furnitur Menggunakan Microsoft Excel dan Visual Basic For Application (VBA)*. 9(2), 363–375.
- Yoga, A., Patria, A., Buddhi, U., & Tangerang, D. (2024). *Perancangan Sistem Integrasi Sparepart Menggunakan Aplikasi Macro Visual Basic for Application Excel 1,2*. 5(4), 676–689.