

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari serangkaian bab di atas adalah:

1. Kegiatan magang yang dilaksanakan di PT Anugerah Karya Utami Gemilang (PO Tami Jaya) memberikan kesempatan bagi taruna untuk memahami secara langsung bagaimana sistem operasional perusahaan transportasi berjalan, khususnya dalam hal pengelolaan armada dan manajemen bengkel. Bengkel berperan penting sebagai pusat perawatan dan perbaikan kendaraan agar armada selalu dalam kondisi prima, aman, dan siap dioperasikan sesuai standar keselamatan transportasi.
2. Melalui kegiatan analisis dan redesain tata letak bengkel, dilakukan perbaikan dengan mengacu pada prinsip facility layout, ergonomi, dan keselamatan kerja. Redesain menghasilkan rancangan tata letak baru yang menerapkan pemisahan zona fungsional menjadi lima bagian utama, yaitu zona publik dan administrasi, zona SDM, zona pencucian (basah), zona perbaikan (kering), serta zona logistik dan limbah. Pembagian zona tersebut menciptakan alur sirkulasi kendaraan yang linear, sehingga proses penerimaan, pencucian, perbaikan, dan parkir dapat berlangsung lebih efisien tanpa konflik pergerakan antar kendaraan.Xxx

V.2. Saran

Beberapa saran dapat diberikan sebagai bahan pertimbangan bagi perusahaan maupun institusi pendidikan, yaitu sebagai berikut:

Bagi Perusahaan (PO Tami Jaya):

- a. Diharapkan perusahaan dapat mempertimbangkan implementasi desain tata letak bengkel hasil redesain ini secara bertahap, khususnya pada aspek pemisahan zona basah dan kering agar proses kerja lebih aman dan efisien.

- b. Perusahaan perlu meningkatkan fasilitas penunjang sumber daya manusia seperti ruang istirahat, mess, dan mushola agar kenyamanan serta produktivitas kerja teknisi dan pengemudi dapat terjaga dengan baik.
- c. Pengelolaan area logistik dan limbah sebaiknya dilakukan secara lebih terencana dengan memperhatikan standar lingkungan dan keselamatan kerja, guna mendukung keberlanjutan operasional perusahaan.
- d. Diperlukan pelatihan berkala bagi teknisi terkait penerapan prinsip housekeeping 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Rajin) dan keselamatan kerja (K3) agar budaya kerja aman dan efisien dapat terus dipertahankan.

Bagi Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan (PKTJ) Tegal:

- a. Diharapkan kegiatan magang seperti ini dapat terus dikembangkan dengan memperluas kerja sama dengan industri transportasi, agar taruna memperoleh pengalaman nyata dalam penerapan ilmu teknik dan manajemen bengkel.
- b. Program magang sebaiknya disertai dengan proyek berbasis riset terapan, seperti analisis efisiensi tata letak atau peningkatan sistem keselamatan kerja, agar hasilnya tidak hanya bermanfaat bagi mahasiswa tetapi juga memberi nilai tambah bagi mitra industri.

Bagi Taruna atau Mahasiswa Selanjutnya:

- a. Disarankan untuk melakukan analisis lebih mendalam terhadap faktor ergonomi, sirkulasi udara, dan sistem pencahayaan pada bengkel agar hasil redesain lebih komprehensif dan mendukung produktivitas kerja.
- b. Penelitian selanjutnya dapat mengembangkan rancangan ini dengan menggunakan simulasi digital atau model tiga dimensi (3D modeling) untuk menguji efektivitas tata letak secara lebih realistis.

Secara umum, hasil kegiatan magang ini diharapkan dapat menjadi acuan pengembangan fasilitas bengkel PO Tami Jaya di masa mendatang, sekaligus menjadi pembelajaran berharga bagi taruna dalam menerapkan ilmu teknik otomotif dan manajemen fasilitas secara profesional dan berkeselamatan.

DAFTAR PUSTAKA

- Alege, Meidianto, M. R., Pasaribu, N. M., & Ismail, Z. A. Z. (2025). Jurnal Safety Helmet. 2(1), 92–102.
- Ciptani, M. K. (2001). Biaya Melalui Integrasi Time & Motion Study Dan Activity-Based Costing. Universitas Stuttgart, 3(1), 30–50.
- Daya, M. A., Sitania, F. D., & Profita, A. (2019). Perancangan Ulang (re-layout) tata letak fasilitas produksi dengan metode blocplan (studi kasus: ukm roti rizki, Bontang). PERFORMA Media Ilmiah Teknik Industri, 17(2). <https://doi.org/10.20961/performa.17.2.29664>
- Dilaksa, A. F., Mufidah, I. U. M., & Rojak, O. Bin. (2025). Analisis Implementasi Pelaksanaan Program Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Rajin (5R) di PT X Proyek pada Proyek X. An-Najat, 3(3), 309–318. <https://doi.org/10.59841/an-najat.v3i3.3301>
- Haiqal, D., Iman, N. U. R., Mandagie, K. L., Sari, D. K., Studi, P., Industri, T., Dirgantara, U., & Suryadarma, M. (2024). Dengan Metode 5S Pada Pt . Sumber Vapor Abadi. Jurnal Teknik Industri.
- Hidayanti, H. (2023). Kajian Penerapan K3 dan APD Pada Bengkel Diesel Bosch Pump Skala Rumah Tangga. Cakrawala, 17(1), 63–75. <https://doi.org/10.32781/cakrawala.v17i1.498>
- Immanuel, V. V., Ariyani, N. W. S., Utami, N. M. C., Penindra, I. M. D. B., Juliana, M., & Sitanggang, B. E. I. (2025). Perancangan Tata Letak Fasilitas Bengkel di Autocare Body Repair Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP). Jurnal Riset Dan Aplikasi Teknik Industri, 3(01), 13–21. <https://doi.org/10.24843/jrati.2025.v03.i01.p03>
- K. IMA ISMARA. (2019). K3 Kebakaran. In Universitas Negeri Yogyakarta.
- Karundeng, A. S., Lopian, S. L. H. V. J., & Uhing, Y. (2024). Pengaruh Stress Kerja, Beban Kerja dan Lingkungan Kerja Terhadap Efektivitas Karyawan pada PT. Clanthy Mitra Gas Bitung. Jurnal EMBA, 12(2), 12–22.
- Kurniawan, T. (2019). Total Productive Maintenance untuk Industri Manufaktur.

- Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT), 4(1), 10–19.
- Li, R., Chen, Y., Song, J., Li, M., & Yu, Y. (2023). Multi-Objective Optimization Method of Industrial Workshop Layout from the Perspective of Low Carbon.
- Rahmadini, D., & Hidayat, N. (2024). Penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Bengkel Program Studi Pendidikan Teknik Sipil dan Perencanaan Fakultas Teknik UNY. *Jurnal Elektronik Pendidikan Teknik Sipil*, 12(1), 69–81.
- Sosialisman, Y., Umamm, L. C., Tedja, W., Dan, B., & Wijayanto, E. (2013). Perancangan Ulang Tata Letak Bengkel Motor Dengan Metode Arc Pada U.D a'a Motor Speedshop "Depok." *Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 82–92. <https://doi.org/10.35968/jtin.v11i2.976>
- Tarwaka, & Bakri, S. H. A. (2016). Ergonomi untuk Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Produktivitas.
- Wicaksono, R. W., Mursyidin, & Kurniawan, I. E. (2020). ANALISIS RANCANGAN WORKSHOP SHEET METAL UNTUK MENINGKATKAN KESELAMATAN DAN EFISIENSI KERJA DI PT. MERPATI MAINTENANCE FACILITY SURABAYA Reno. 13(3), 58–68.
- Zemmouri, M. (2016). Analyzing the Value of Vehicle Maintenance Activities Analyzing the Value of Vehicle Maintenance Activities.