

BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Latar Belakang

PT Anugerah Karya Utami Gemilang, yang lebih dikenal dengan sebutan PO Tami Jaya, merupakan perusahaan yang bergerak di bidang layanan transportasi dan perjalanan wisata. Didirikan pada tahun 1984, perusahaan ini telah berkembang menjadi salah satu penyedia layanan angkutan bus yang cukup dikenal di wilayah Daerah Istimewa Yogyakarta dan sekitarnya. Kantor pusat PO Tami Jaya berlokasi di Jalan Jl. Tino Sidin No.1, Cobongan, Ngestiharjo, Kec. Kasihan, Kabupaten Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta dengan berbagai armada bus yang melayani rute perjalanan Yogyakarta, Denpasar Bali. Dalam menjalankan operasionalnya, PO Tami Jaya telah menerapkan Sistem Manajemen Keselamatan Perusahaan Angkutan Umum sesuai Peraturan Menteri Perhubungan Nomor 85 Tahun 2018, sebagai bentuk komitmen terhadap keselamatan, kenyamanan, dan kualitas layanan kepada masyarakat. PO Tami Jaya juga sering mendapatkan penghargaan baik dari dinas perhubungan daerah maupun pusat.

Kegiatan magang di PT Anugerah Karya Utami Gemilang menjadi kesempatan bagi taruna untuk mempelajari secara langsung proses kerja di dunia industri transportasi, sekaligus memahami pentingnya perencanaan fasilitas dan manajemen bengkel dalam menunjang kelancaran operasional perusahaan. Melalui kegiatan magang ini, taruna tidak hanya berperan sebagai pengamat, tetapi sebagai bagian yang ikut andil dalam kegiatan sehari-hari pada PO Tami Jaya dan juga terlibat dalam analisis dan pengembangan tata letak bengkel, yang menjadi bagian penting dalam mendukung efektivitas dan efisiensi kerja teknis. Tujuan utama dari magang ini adalah untuk memberikan kontribusi nyata melalui proyek redesain bengkel. Pengoptimalan redesain bengkel dapat menjadi solusi untuk masalah teknik perbengkelan serta menambah keefisienan dalam kegiatan bengkel (Li dkk., 2023)

Sebagai bagian dari kegiatan operasional perusahaan, bengkel PT Anugerah Karya Utami Gemilang memegang peranan penting dalam perawatan dan perbaikan armada bus. Bengkel berfungsi menjaga performa

kendaraan agar tetap prima dan siap beroperasi dengan aman. Dengan kondisi bengkel yang baik dapat menunjang langsung performa kendaraan dan meminimalisir kerusakan yang tidak di harapkan (Zemmouri, 2016). Namun, hasil pengamatan selama magang menunjukkan bahwa kondisi bengkel saat ini masih menghadapi beberapa kendala yang berpengaruh terhadap efektivitas kerja. Seperti posisi bengkel yang terpisah dari bagian logistik, area tata letak perbaikan yang masih tercampur bersama area parkir kendaraan bus sehingga proses pengambilan dan penyediaan suku cadang sering kali memakan waktu lebih lama dan menimbulkan hambatan koordinasi. Selain itu, tata letak ruang kerja yang belum terorganisir dengan baik mengakibatkan alur kerja teknisi menjadi kurang efisien, sementara kapasitas ruang perbaikan bus pun terbatas.

Dari sisi kenyamanan dan keselamatan kerja, beberapa aspek seperti ruang terbuka perbaikan bus, area istirahat kru bengkel serta aksesibilitas antar area kerja juga masih perlu ditingkatkan agar sesuai dengan standar bengkel otomotif yang berkeselamatan. Kondisi ini tidak hanya berdampak pada produktivitas teknisi, tetapi juga berpotensi mempengaruhi kualitas hasil perbaikan kendaraan serta waktu penyelesaian pekerjaan (Wicaksono dkk., 2020).

Oleh karena itu, proyek redesain bengkel ini diusulkan sebagai langkah perbaikan yang strategis. Redesain dilakukan dengan mengacu pada prinsip tata letak fasilitas (facility layout) yang efisien, ergonomis, dan memenuhi standar keselamatan kerja. Proses perancangan akan menggunakan software AutoCAD, dengan tujuan menghasilkan desain tata letak bengkel yang rapi, fungsional, dan mudah diimplementasikan. Melalui judul yang akan kami buat yaitu **"REDESAIN BENGKEL PT ANUGRAH KARYA UTAMI GEMILANG BERDASARKAN PRINSIP TATA LETAK DAN STANDAR BENGKEL OTOMOTIF"**, diharapkan dapat tercipta lingkungan kerja bengkel yang lebih produktif, aman, dan nyaman bagi seluruh karyawan, sekaligus mendukung peningkatan kinerja operasional armada secara keseluruhan. Selain itu, pengalaman magang ini juga menjadi sarana pembelajaran praktis bagi taruna dalam menerapkan konsep desain teknik industri dan manajemen fasilitas secara nyata di lapangan. Melalui kegiatan magang dan proyek redesain ini.

I.2. Ruang Lingkup

Ruang lingkup kegiatan magang di PT Anugerah Karya Utami Gemilang (PO Tami Jaya) meliputi kegiatan pengamatan, analisis, dan perancangan ulang tata letak bengkel yang berfungsi sebagai tempat perawatan dan perbaikan armada bus. Fokus utama kegiatan ini adalah melakukan redesain tata letak bengkel agar lebih efisien, ergonomis, serta memenuhi standar keselamatan dan kenyamanan kerja.

Kegiatan magang mencakup:

1. Pengamatan langsung terhadap kondisi dan tata letak bengkel yang ada saat ini.
2. Identifikasi permasalahan terkait alur kerja, penempatan peralatan, dan hubungan antar area kerja.
3. Analisis kebutuhan ruang berdasarkan jenis pekerjaan, jumlah armada, serta standar bengkel otomotif.
4. Perancangan ulang tata letak bengkel menggunakan software AutoCAD dan SkechUP.
5. Penyusunan laporan hasil desain dan rekomendasi perbaikan yang dapat diterapkan oleh perusahaan.

Dengan ruang lingkup tersebut, kegiatan magang ini tidak hanya berfokus pada aspek teknis perancangan, tetapi juga memperhatikan efisiensi operasional, keselamatan kerja, dan integrasi dengan bagian logistik perusahaan.

I.3. Tujuan

Tujuan dari kegiatan magang dan proyek redesain bengkel di PT Anugerah Karya Utami Gemilang (PO Tami Jaya) adalah sebagai berikut:

1. Meningkatkan efisiensi tata letak bengkel, sehingga proses perawatan dan perbaikan armada dapat dilakukan dengan alur kerja yang lebih cepat dan teratur.

2. Mengoptimalkan penggunaan ruang bengkel agar sesuai dengan standar bengkel otomotif yang baik, termasuk aspek ventilasi, pencahayaan, dan keselamatan kerja.
3. Meningkatkan koordinasi antara bengkel dan bagian logistik, melalui perancangan layout yang memungkinkan alur distribusi suku cadang berjalan lebih efektif.
4. Memberikan kontribusi nyata bagi perusahaan, melalui hasil rancangan yang dapat dijadikan acuan dalam pengembangan fasilitas bengkel di masa mendatang.
5. Mengembangkan kemampuan praktis mahasiswa dalam menerapkan ilmu perancangan tata letak fasilitas dan teknik industri ke dalam situasi nyata di lingkungan kerja.

I.4. Manfaat

Adapun manfaat yang diharapkan dari kegiatan magang dan redesain bengkel ini dapat dilihat dari dua sisi, yaitu manfaat bagi perusahaan dan manfaat bagi mahasiswa:

1. Bagi Perusahaan:
 - a. Mendapatkan usulan desain bengkel yang lebih efisien, aman, dan sesuai standar industri otomotif.
 - b. Terbantu dalam mengidentifikasi permasalahan internal terkait tata letak, alur kerja, serta kebutuhan ruang bengkel.
 - c. Dapat menggunakan hasil rancangan sebagai bahan pertimbangan dalam pengembangan fasilitas dan peningkatan produktivitas kerja.
2. Bagi Mahasiswa:
 - a. Mendapat pengalaman langsung dalam proses analisis dan perancangan fasilitas kerja di dunia industri nyata.
 - b. Meningkatkan kemampuan berpikir analitis, kreatif, dan teknis dalam memecahkan masalah tata letak dan efisiensi kerja.
 - c. Memperluas wawasan tentang penerapan standar keselamatan dan manajemen bengkel otomotif.

- d. Menjadi sarana penerapan teori yang telah dipelajari di perkuliahan ke dalam konteks kerja profesional.

I.5. Waktu dan Tempat Pelaksanaan

Kegiatan magang dilaksanakan di PT Anugerah Karya Utami Gemilang (PO Tami Jaya) yang beralamat di Jl. Tino Sidin, Cobongan, Ngestiharjo, Kec. Kasihan, Kabupaten Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta. Lokasi ini menjadi pusat kegiatan operasional perusahaan sekaligus tempat pelaksanaan pengamatan dan perancangan ulang bengkel. Pelaksanaan magang berlangsung selama 1 September 2025 sampai 28 Februari 2026.

I.6. Sistematika Penulisan

Laporan magang ini disusun secara sistematis agar memudahkan pembaca dalam memahami seluruh tahapan kegiatan yang dilakukan, mulai dari perencanaan hingga hasil akhir. Adapun sistematika penulisan laporan ini adalah sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini berisi latar belakang kegiatan magang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, waktu dan tempat pelaksanaan, serta sistematika penulisan laporan.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini menjelaskan gambaran umum PT Anugerah Karya Utami Gemilang (PO Tami Jaya), meliputi sejarah perusahaan, visi dan misi, struktur organisasi, serta deskripsi kegiatan operasional perusahaan khususnya di bidang bengkel dan layanan transportasi.

BAB III SISTEM LAYANAN OPERASIONAL

Bab ini membahas teori-teori yang menjadi landasan dalam pelaksanaan magang dan perancangan ulang bengkel, seperti konsep tata letak fasilitas (facility layout), ergonomi kerja, standar keselamatan bengkel otomotif, serta penggunaan software AutoCAD dan SkechUP dalam perancangan desain teknis.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini menjelaskan tahapan kegiatan magang yang meliputi observasi, identifikasi permasalahan, analisis kebutuhan, proses perancangan desain bengkel, serta hasil evaluasi dan pembahasannya.

BAB V PENUTUP

Bab terakhir berisi kesimpulan dari hasil kegiatan magang dan rekomendasi yang dapat diberikan kepada perusahaan, serta saran bagi pengembangan penelitian atau kegiatan magang berikutnya.