

BAB I

PENDAHULUAN

I.1 Latar Belakang

Industri otomotif di Indonesia semakin berkembang seiring meningkatnya kebutuhan transportasi yang andal dan efisien serta berdaya saing tinggi. Dalam rantai industri otomotif, terdapat beberapa sektor penting yang berperan dalam mendukung proses produksi kendaraan bermotor. Salah satunya adalah industri karoseri, yaitu sektor yang berfokus pada pembuatan dan perakitan bodi kendaraan, baik untuk kendaraan niaga maupun transportasi umum. Selain itu, industri stamping juga memiliki peranan vital dalam menyediakan komponen logam presisi yang menjadi bagian utama dari struktur kendaraan.

PT. Mekar Armada Jaya merupakan salah satu perusahaan otomotif yang bergerak di kedua bidang tersebut. Perusahaan ini merupakan salah satu karoseri terbesar di Indonesia yang memproduksi berbagai jenis kendaraan seperti bus besar, bus medium, minibus, hingga kendaraan komersial lainnya. Tidak hanya berfokus pada perakitan karoseri, PT. Mekar Armada Jaya juga memiliki divisi Stamping & Tools yang mendukung kebutuhan produksi dengan menghasilkan berbagai komponen berbahan plat baja melalui proses pemotongan dan pembentukan logam menggunakan mesin press dan dies.

Kedua divisi ini memiliki peran yang saling berkaitan dalam proses produksi kendaraan. Divisi stamping bertugas menghasilkan panel dan komponen logam dengan bentuk serta ukuran yang presisi, yang kemudian menjadi bahan baku utama bagi divisi karoseri dalam tahap perakitan bodi kendaraan di atas rangka (chassis). Proses di divisi stamping melibatkan tahapan pemotongan material, pembentukan (forming), hingga pemeriksaan kualitas hasil cetakan. Sementara itu, di divisi karoseri, kegiatan meliputi perakitan struktur bodi, pengelasan, pengecatan, pemasangan interior, serta pemeriksaan akhir untuk memastikan produk siap digunakan sesuai standar mutu perusahaan.

Kompleksitas proses produksi yang melibatkan kedua divisi besar tersebut menuntut adanya sistem manajemen yang terintegrasi, efisiensi operasional yang tinggi, serta penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja

(K3) yang konsisten dan peralatan yang digunakan, tetapi juga oleh keterampilan tenaga kerja serta penerapan prosedur kerja yang tepat di masing-masing divisi.

Melalui pemahaman terhadap proses yang berlangsung di divisi stamping dan divisi karoseri PT. Mekar Armada Jaya, dapat diperoleh gambaran yang utuh mengenai bagaimana industri karoseri modern beroperasi secara profesional dan berkelanjutan. Oleh karena itu, laporan ini disusun untuk mendokumentasikan berbagai aktivitas dan sistem kerja di kedua divisi tersebut. Diharapkan laporan ini dapat memberikan wawasan yang komprehensif mengenai sinergi antara proses stamping dan akroseri dalam mendukung terciptanya produk kendaraan yang berkualitas tinggi dan kompetitif di pasar otomotif.

I.2 Tujuan

Tujuan penyusunan laporan magang di PT Mekar Armada Jaya Divisi stamping adalah untuk:

1. Mengetahui alur proses produksi Divisi Stamping di PT. Mekar Armada Jaya.
2. Mengetahui alur proses produksi Divisi Karoseri di PT. Mekar Armada Jaya.
3. Mengidentifikasi penerapan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja.

I.3 Manfaat

Manfaat yang diperoleh pada magang yaitu:

1. Mendapatkan pengetahuan, pengalaman, dan wawasan yang lebih luas dan relevan yang bisa diterapkan di lingkungan sekitar.
2. Meningkatkan lulusan PKTJ yang unggul di bidangnya dengan memadukan dari dalam kampus dengan dunia kerja.
3. Dapat terjalin kerja sama antara PKTJ dengan perusahaan, industri dan instansi khusus sebagai sarana pengembangan ilmu program studi Teknologi Rekayasa Otomotif.

I.4 Ruang Lingkup

Ruang lingkup penyusunan laporan magang ini hanya meliputi beberapa bagian produksi, diantaranya:

1. Proses produksi Divisi Stamping PT. Mekar Armada Jaya.
2. Proses produksi Divisi Karoseri PT. Mekar Armada Jaya.
3. Identifikasi dan evaluasi penerapan prosedur K3.
4. Pengumpulan data teknis dan dokumentasi kegiatan.

I.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang

Waktu pelaksanaan magang di mulai pada tanggal 01 september 2025 hingga 28 Februari 2026 dan akan dilaksanakan di PT Mekar Armada Jaya.

I.6 Sistematika Penulisan Laporan

Sistematika penulisan laporan ini adalah berdasarkan format seperti penulisan laporan penelitian, yaitu:

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini meliputi tentang latar belakang, tujuan, manfaat ruang lingkup, waktu dan tempat pelaksanaan magang, serta sistematika penulisan laporan.

BAB II GAMBARAN UMUM

Pada bab ini berisikan tentang sejarah perusahaan, letak perusahaan, profil perusahaan, visi dan misi perusahaan, jam kerja perusahaan, struktur organisasi, serta fasilitas sarana prasarana perusahaan.

BAB III PELAKSANAAN MAGANG

Bab ini berisi tentang Standar Operasional Prosedur, SMK3, line produksi alat, alat pelindung diri, penerapan 5R, dan manufaktur di perusahaan PT Mekar Armada Jaya divisi stamping.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Berisi tentang hasil dan pembahasan pelaksanaan magang.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini meliputi kesimpulan dan saran.

DAFTAR PUSTAKA

Berisi tentang semua referensi dan sumber penulisan laporan.

LAMPIRAN

Berisi lampiran-lampiran data yang dibutuhkan dalam laporan.