

LAPORAN HASIL MAGANG INDIVIDU
ANALISIS BAHAYA DAN RISIKO *PRE TRIP INSPECTION*
DI PT SYNCRUM LOGISTICS



Disusun Oleh :

Gita Novia Syaharani

20022075

PROGRAM SARJANA TERAPAN
PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN
TEGAL
2025

LAPORAN HASIL MAGANG INDIVIDU
ANALISIS BAHAYA DAN RISIKO *PRE TRIP INSPECTION*
DI PT SYNCRUM LOGISTICS



Disusun Oleh :

Gita Novia Syaharani

20022075

Mengetahui dan mengesahkan :

Tanggal : Februari 2025

Diana Rosita

**Human Resource and
Development Staff
PT. Syncrum Logistics**

Harmoko

Koordinator Lapangan

HALAMAN PERSETUJUAN
LAPORAN HASIL MAGANG INDIVIDU
ANALISIS BAHAYA DAN RISIKO *PRE TRIP INSPECTION*
DI PT SYNCRUM LOGISTICS



Disusun Oleh :

Gita Novia Syaharani

20022075

Telah disetujui oleh :

Tanggal : Februari 2025

Dosen Pembimbing Utama

Alfan Baharuddin, S.SiT., M.T.

NIP. 198409232008121002

Dosen Pembimbing Pendamping

Dr. Agus Budi P., A.TD., M.T.

NIP. 196603261986031007

HALAMAN PENGESAHAN
LAPORAN HASIL MAGANG INDIVIDU
ANALISIS BAHAYA DAN RISIKO *PRE TRIP INSPECTION*
DI PT SYNCRUM LOGISTICS

Disusun Oleh :

Gita Novia Syaharani

20022075

Telah diseminarkan:

Tanggal : Februari 2025

Ketua Seminar/Penguji 1

Alfan Baharuddin, S.SiT., M.T.

NIP. 198409232008121002

Tanda Tangan

Perwakilan Perusahaan/Penguji 2

Tanda tangan

Diana Rosita

**Human, Resource, and
Development Staff**



Mengetahui,

Ketua Program Studi

Teknologi Rekayasa Otomotif

Dr. Ery Muthoriq, S.T., M.T

HALAMAN PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Gita Novia Syaharani

Notar : 20022075

Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Otomotif

Menyatakan dengan ini, bahwa laporan hasil magang dengan judul "**LAPORAN HASIL MAGANG INDIVIDU ANALISIS BAHAYA DAN RISIKO *PRE TRIP INSPECTION* DI PT SYNCRUM LOGISTICS**" adalah murni hasil dari pekerjaan saya sendiri selama melaksanakan kegiatan magang pada PT. Syncrum Logistics. Data maupun tulisan lainnya merupakan informasi yang dapat dipertanggung jawabkan.

Cibitung, 9 Februari 2025

Yang Menyatakan,



Gita Novia Syaharani

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji dan syukur kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta ridho Nya kepada penulis, sehingga laporan hasil magang individu yang berjudul **"LAPORAN HASIL MAGANG INDIVIDU ANALISIS BAHAYA DAN RISIKO *PRE TRIP INSPECTION* DI PT SYNCRUM LOGISTICS"** dapat terselesaikan.

Dalam penulisan laporan ini, penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Bapak Bambang Istiyanto, S.Si.T.,MT selaku Direktur Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan Tegal
2. Bapak Ery Muthoriq, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknologi Rekayasa Otomotif (TRO) Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan
3. Bapak Alfian Baharudin, S.Si.T., M.T. selaku dosen pembimbing 1 yang telah memberikan waktu serta dukungan selama proses penyusunan ini
4. Bapak Dr. Agus Budi .P , A.TD., M.T. selaku dosen pembimbing 2 yang telah memberikan banyak waktu, tenaga, dan arahan selama melaksanakan kegiatan magang
5. Bapak Harmoko selaku Staff *Marketing* yang telah membimbing dan memberi arahan selama melaksanakan magang
6. Seluruh staff PT. Syncrum Logistics atas dukungan dan kerjasamanya dalam proses pengumpulan data
7. Kedua orang tua saya yang selalau memberikan dukungan, cinta, serta semangat baik secara moral maupun materiil yang sangat berharga

Cibitung, 9 Februari 2025

Yang Menyatakan



Gita Novia Syaharani

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
INTISARI	xi
<i>ABSTRACT</i>.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Tujuan	2
I.3 Manfaat	2
I.4 Ruang Lingkup.....	3
I.5 Waktu dan Lokasi Pelaksanaan Magang.....	3
I.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II GAMBARAN UMUM	5
II.1 Profil Perusahaan	5
II.2 Visi Dan Misi.....	6
II.3 Bisnis Inti.....	7
II.3.1 <i>Trucking</i> /Angkutan.....	7
II.3.2 <i>Warehouse</i>	8
II.3.3 <i>Packing</i> /Pengemasan	9
II.3.4 <i>Training</i> /Pelatihan.....	9
II.4 Kelembagaan.....	11
II.4.1 Struktur Organisasi	11
II.4.2 Tugas dan Fungsi.....	12
II.5 Analisis	17
II.6 Bahaya	18
II.7 Risiko	18
II.8 Identifikasi bahaya	19
II.9 <i>Job Safety Analysis</i>	20

BAB III PELAKSANAAN MAGANG	21
III.1 Jadwal Kegiatan Magang	21
III.2 Divisi Operasional	21
III.2.1 Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja / P2K3	22
III.2.2 <i>Project Support</i>	28
III.2.3 <i>Monitoring</i>	31
III.2.4 <i>Maintenance</i>	32
III.2.5 <i>Driver Management</i>	37
III.2.6 <i>Safety / HSE</i>	37
III.2.7 <i>On Job Training</i>	43
III.2.8 <i>Syncrum Logistics Education Center</i>	46
III.2.9 <i>Marketing</i>	48
III.2.10 <i>Fleet Management</i>	50
III.3 <i>Fleet Management</i>	50
III.4 Temuan dan Saran Perbaikan	51
III.5 <i>Pre trip inspection</i>	55
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN PELAKSANAAN MAGANG	57
IV.1 Flow Proses <i>Pre trip inspection</i>	57
IV.2 Identifikasi Bahaya <i>Pre trip inspection</i>	57
IV.2.1 Wawancara	58
IV.2.2 Observasi Lapangan	58
IV.3 Identifikasi Bahaya	58
IV.3.1 Potensi Bahaya <i>Pre trip inspection</i>	58
IV.3.2 Sumber Potensi Bahaya	59
IV.4 Penilaian Risiko	59
IV.5 <i>Job safety analysis (JSA)</i>	63
IV.6 Hasil Analisis Bahaya dan Rsisiko <i>Pre trip inspection</i>	72
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	75
V.1 Kesimpulan	75
V.2 Saran	76
DAFTAR PUSTAKA	78
LAMPIRAN	79

DAFTAR GAMBAR

Gambar II. 1 Logo Perusahaan.....	6
Gambar II. 2 Trucking/Angkutan	7
Gambar II. 3 Warehouse / Gudang	8
Gambar II. 4 Packing / Pengemasan	9
Gambar II. 5 Training / Pelatihan	9
Gambar II. 6 Struktur Organisasi	11
Gambar III. 1 Jadwal Kegiatan Magang	21
Gambar III. 2 Situasi Ruang Operasional	21
Gambar III. 3 Senam Pagi	22
Gambar III. 4 Pemasangan Safety Sign.....	23
Gambar III. 5 Pengecekan <i>Forklift</i> berkala	24
Gambar III. 6 Kamis Bersih	28
Gambar III. 7 Penginputan <i>Delivery Note</i>	29
Gambar III. 8 <i>Meeting Client</i>	30
Gambar III. 9 <i>Monitoring</i> Melalui GPS.....	31
Gambar III. 10 <i>Monitoring Driver</i> dan Armada <i>Stand By</i>	32
Gambar III. 11 Perbaikan Ban	33
Gambar III. 12 Pengelasan.....	34
Gambar III. 13 Pengecekan Perawatan dan Kerusakan Armada	34
Gambar III. 14 Pemeriksaan Setelah Perbaikan	35
Gambar III. 15 Perbaikan Pasca Kecelakaan	36
Gambar III. 16 Perbaikan Kendaraan di Bengkel Eksternal.....	36
Gambar III. 17 Pembuatan Berita Acara Kecelakaan	38
Gambar III. 18 Formulir Berita Acara Kecelakaan.....	38
Gambar III. 19 Safety Patrol.....	39
Gambar III. 20 Mediasi Pasca Kecelakaan	40
Gambar III. 21 Pengecekan Alat Pemadam Api Ringan.....	42
Gambar III. 22 Proses Muat	43
Gambar III. 23 Pemantauan Perilaku Mengemudi <i>Driver</i>	44
Gambar III. 24 Pengarahan Mentor SLEC.....	46
Gambar III. 25 Pembangunan Area Pelatihan <i>Forklift</i> di Pool Sanyang	47
Gambar III. 26 Refreshment.....	47
Gambar III. 27 Meeting Bersama Customer	48
Gambar III. 28 Pemberian Materi Bersama Mentor	49
Gambar III. 29 Area Pengecekan Kendaraan.....	50
Gambar III. 30 Hewan Liar di Area Kerja	51
Gambar III. 31 Penyimpanan Limbah di Pool Sanyang	53
Gambar III. 32 Penyimpanan Limbah di Main Office.....	53
Gambar III. 33 Penyimpanan Alat Operasional	54
Gambar III. 34 Formulir Pengecekan Kendaraan.....	56

DAFTAR TABEL

Tabel II. 1 Profil Perusahaan	5
Tabel II. 2 Keterangan Struktur Organisasi.....	12
Tabel III. 1 Pengujian Forklift.....	25
Tabel IV. 1 Risk Matriks.....	60
Tabel IV. 2 Nilai Risiko <i>Pre trip inspection</i>	61
Tabel IV. 3 Tabel JSA Kegiatan <i>Pre trip inspection</i>	63
Tabel IV. 4 Alat Pelindung Diri	73

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran. 1	Pengecekan Wingbox	79
Lampiran. 2	Pengecekan Dokumen Kendaraan dan Perlengkapan Tambahan ..	79
Lampiran. 3	Pengecekan Bahan Bakar Minyak.....	80
Lampiran. 4	Ruang Fleet Management	80
Lampiran. 5	Antrean <i>Pre trip inspection</i>	81
Lampiran. 6	Data Jumlah BBM.....	82
Lampiran. 7	Muatan Kosong.....	82
Lampiran. 8	Pengecekan Kelengkapan Tambahan Kendaraan	83
Lampiran. 9	Form <i>Job safety analysis</i>	83

INTISARI

Laporan ini membahas tentang analisis bahaya dan risiko dalam kegiatan *Pre trip inspection* (PTI) di PT Syncrum Logistics sebagai upaya meningkatkan keselamatan kerja dan meminimalisir insiden yang terjadi selama proses operasional logistik. *Pre Trip Inspection* merupakan rangkaian kegiatan pengecekan kondisi kendaraan sebelum digunakan untuk operasional pengiriman, dengan tujuan memastikan kendaraan dalam keadaan layak dan aman.

Metode yang digunakan dalam analisis ini adalah *Job safety analysis* (JSA), dimana setiap langkah kerja diidentifikasi potensi bahayanya, dilakukan penilaian risiko, serta ditentukan tindakan pengendalian yang sesuai. Hasil analisis menunjukkan bahwa potensi bahaya yang sering terjadi dalam kegiatan PTI meliputi risiko tertabrak kendaraan, terjatuh akibat kondisi area kerja yang tidak tertata, serta risiko kecelakaan kerja akibat tidak digunakannya Alat Pelindung Diri (APD).

Dari hasil identifikasi ditemukan bahwa faktor penyebab utama risiko adalah kurangnya kepatuhan terhadap SOP (Standard Operating Procedure), kondisi area kerja yang kurang tertata, serta perilaku tidak aman dari pekerja. Upaya pengendalian risiko yang direkomendasikan meliputi penerapan 5 Hirarki Pengendalian Bahaya yaitu eliminasi, substitusi, pengendalian teknis, administratif, dan penggunaan APD.

Laporan ini diharapkan dapat menjadi masukan bagi perusahaan untuk meningkatkan penerapan budaya K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja), sehingga dapat mengurangi angka insiden kerja yang terjadi akibat kelalaian atau kondisi lingkungan yang tidak aman.

Kata Kunci: *Pre Trip Inspection*, *Job Safety Analysis* (JSA), Identifikasi Bahaya, Penilaian Risiko, Pengendalian Risiko, Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), Hirarki Pengendalian Bahaya, Insiden Kerja, Budaya K3.

ABSTRACT

This report discusses the hazard and risk analysis of the Pre-Trip Inspection (PTI) activities at PT Syncrum Logistics as an effort to improve occupational safety and minimize incidents during logistics operations. Pre-Trip Inspection is a series of vehicle condition checks conducted before operational use to ensure that the vehicle is in a safe and roadworthy condition.

The analysis method used in this study is Job Safety Analysis (JSA), in which each work step is identified for potential hazards, risk assessments are conducted, and appropriate control measures are determined. The analysis results indicate that common hazards in PTI activities include risks of being hit by vehicles, falling due to untidy work areas, and workplace accidents caused by the absence of Personal Protective Equipment (PPE) usage.

The identification results revealed that the main causes of these risks are non-compliance with Standard Operating Procedures (SOPs), disorganized work environments, and unsafe worker behavior. The recommended risk control measures involve implementing the 5 Hierarchy of Hazard Controls, which include elimination, substitution, engineering controls, administrative controls, and the use of PPE.

This report is expected to provide input for the company to enhance the implementation of an Occupational Health and Safety (OHS) culture, thereby reducing the number of workplace incidents caused by negligence or unsafe environmental conditions.

Keywords: Pre-Trip Inspection, Job Safety Analysis (JSA), Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Control, Occupational Health and Safety (OHS), Hierarchy of Hazard Controls, Workplace Incident, Safety Culture