

LAPORAN MAGANG II
OPTIMALISASI PENERAPAN PROSEDUR KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA DI PT TBBM PERTAMINA BOYOLALI



Disusun oleh:
RAFIF ATHARAMADHAN DENA PUTRA
21013082

PROGRAM SARJANA TERAPAN
REKAYASA SISTEM TRANSPORTASI JALAN
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN
TEGAL
2025

LAPORAN MAGANG II
OPTIMALISASI PENERAPAN PROSEDUR KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA DI PT TBBM PERTAMINA BOYOLALI



Disusun oleh:

RAFIF ATHARAMADHAN DENA PUTRA

21013082

Mengatahui dan Mengesahkan :

Tanggal : 10 Februari 2025

Fuel Terminal Manager
TBBM Boyolali



MUHAMMAD ANDIKA GUNAWAN

Pembimbing Lapangan

DIMAS INDRA PRADIKTA

HALAMAN PERSETUJUAN
OPTIMALISASI PENERAPAN PROSEDUR KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA DI PT TBBM PERTAMINA BOYOLALI

*OPTIMIZATION OF THE IMPLEMENTATION OF OCCUPATIONAL SAFETY AND
HEALTH PROCEDURES AT PT TBBM PERTAMINA BOYOLALI*

Disusun oleh:

Rafif Atharamadhan Dena Putra

21013082

Telah disetujui oleh:

Pembimbing 1



SITI SHOFIAH, S.Si., M.Sc
NIP. 198909192019022001

Tanggal 20 Februari 2025

Pembimbing 2



ERY MUTHORIO, ST., MT
NIP. 198307042009121004

Tanggal 20 Februari 2025

Mengetahui,

Ketua Program Studi

Sarjana Terapan Rekayasa Sistem Transportasi Jalan



RIZAL APRIANTO, S.T., M.T
NIP. 199104152019021005

HALAMAN PENGESAHAN
OPTIMALISASI PENERAPAN PROSEDUR KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA DI PT TBBM PERTAMINA BOYOLALI

*OPTIMIZATION OF THE IMPLEMENTATION OF OCCUPATIONAL SAFETY AND
HEALTH PROCEDURES AT PT TBBM PERTAMINA BOYOLALI*

Disusun oleh:

Rafif Atharamadhan Dena Putra

21013082

Fuel Terminal Manager
TBBM Boyolali



MUHAMMAD ANDIKA GUNAWAN

Pembimbing Lapangan



DIMAS INDRA PRADIPTA

Mengetahui,

Ketua Program Studi

Sarjana Terapan Rekayasa Sistem Transportasi Jalan



RIZAL APRIANTO, S.T., M.T

NIP. 199104152019021005

HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Rafif Atharamadhan Dena Putra

Notar : 21013082

Program Studi : Rekayasa Sistem Transportasi Jalan

Menyatakan bahwa Laporan Magang dengan judul "LAPORAN MAGANG II OPTIMALISASI PENERAPAN PROSEDUR KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DI PT TBBM PERTAMINA BOYOLALI" bersifat asli atau original dan bukan merupakan karya yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh pihak lain, kecuali secara tertulis diacu dalam naskah serta disebutkan dalam daftarpustaka. Apabila terbukti bahwa Laporan Magang ini merupakan hasil karya pihakorang lain, kami bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan yang berlaku di Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan.

Tegal, 20 Februari 2025

Yang Menyatakan



Rafif Atharamadhan Dena Putra

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kami panjatkan ke hadirat Allah SWT, yang telah memberikan rahmat, nikmat, serta petunjuk-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan LAPORAN MAGANG ini dengan baik dan tepat waktu. Dalam momentum penuh kerendahan hati, penulis ingin mengucapkan apresiasi yang mendalam atas dukungan dan bimbingan yang tak ternilai selama proses penyusunan laporan dengan judul "**LAPORAN MAGANG OPTIMALISASI PENERAPAN PROSEDUR KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DI PT. PERTAMINA PT TBBM PERTAMINA BOYOLALI**" ini.

Proses perjalanan magang ini bukanlah tanpa rintangan, namun dengan izin-Nya serta upaya keras kami, setiap hambatan dapat diatasi dengan bijak. Pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih yang tulus kepada:

1. Orang tua yang senantiasa memberikan dukungan dan berdoasehingga laporan ini dapat tersusun.
2. Ibu Firga Ariani, SE., M.M.Tr. selaku Direktur Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan.
3. Ibu Siti Shofiah, S.Si., M.Sc. selaku dosen pembimbing 1 laporan penulis yang telah memberikan banyak waktu, bimbingan, masukan dan saran selama proses pengerjaan laporan.
4. Bapak Ery Muthoriq, ST., MT. selaku dosen pembimbing 2 laporan penulis yang telah memberikan banyak waktu, bimbingan, masukan dan saran selama proses pengerjaan laporan.
5. Bapak Rizal Aprianto, S.T., M.T. selaku ketua Program Studi Rekayasa Sistem Transportasi Jalan yang telah memberikan arahan.
6. Bapak Muhammad Andika Gunawan selaku Fuel Terminal Manager Boyolali yang telah mengizinkan pelaksanaan magang di PT Pertamina Fuel Terminal BBM Boyolali.
7. Bapak Muhammad Andika Gunawan selaku Fuel Terminal Manager yang telah mengizinkan pelaksanaan Magang di PT Pertamina Fuel Terminal BBM Boyolali, serta selalu mengarahkan dan memberi masukan kepada penulis.
8. Bapak Dimas Indra Pradikta selaku Supervisor *Fleet* sekaligus Pembimbing Lapangan yang telah mengizinkan pelaksanaan Magang di PT Pertamina Fuel Terminal BBM Boyolali, serta selalu mengarahkan dan memberi masukan

kepada penulis.

9. Seluruh Dosen Pengajar Rekayasa Sistem Transportasi Jalan atas ilmu yang diberikan.
10. Seluruh karyawan PT Pertamina Fuel Terminal BBM Boyolali atas waktu dan kerja sama dalam pengumpulan data selamaproses magang.
11. Rekan satu angkatan Rekayasa Sistem Transportasi Jalan dan Batalyon Korps Taruna PKTJ serta rekan terdekat masing – masing penulis yang ikut membantu dalam proses pembuatan laporan Magang.

Kami berharap kritik dan saran yang membangun dari pembaca karena laporan ini masih jauh dari sempurna. Akhir kata, kami berharap laporan ini bermanfaat bagi pembaca dan perusahaan.

Tegal, 20 Februari 2025

Yang menyatakan,

A handwritten signature in black ink, featuring a large, stylized initial 'R' followed by several loops and a long horizontal stroke extending to the right.

Rafif Atharamadhan Dena Putra

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN	10
I.1. Latar Belakang	10
I.2. Rumusan Masalah	11
I.3. Batasan Masalah	11
I.4. Tujuan Penelitian.....	12
I.5. Manfaat Penelitian	12
I.6. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang.....	13
I.7. Sistematika Penulisan	13
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	15
II.1. Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	15
II.2. Tujuan Keselamatan dan Kesehatan Kerja	16
II.3. Pengertian Prosedur	16
II.4. Penerapan	17
II.5. Prosedur Penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja	17
II.6. Dasar Hukum Optimalisasi Penerapan Prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	21
III.1. Lokasi Penelitian.....	21

III.2. Metodologi Penelitian	21
III.3. Bagan Alir Penelitian	22
III.4. Metode Pengambilan Data	23
III.5. Teknik Analisis Data	23
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	24
IV.1. Sistem K3 Diterapkan Pada Seluruh Pegawai di Pertamina Fuel TBBM Boyolali.	24
IV.2. Permasalahan Yang Timbul Saat Optimalisasi Penerapan Prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	30
IV.2.1. Kurangnya Kesadaran dan Kepatuhan Pekerja terhadap Prosedur K3.....	30
IV.2.2. Keterbatasan Pengawasan dan Penegakan Disiplin.....	30
IV.2.3. Faktor Teknis dan Infrastruktur	31
IV.2.4. Tingkat Partisipasi Pekerja dalam Program K3 Masih Rendah	31
IV.2.5. Hambatan dalam Proses Komunikasi dan Sosialisasi SOP	31
IV.3. Upaya Optimalisasi Penerapan Prosedur K3 yang Efektif	31
BAB V SARAN DAN KESIMPULAN	38
V.1. Kesimpulan	38
V.2. Saran	38
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN.....	41

DAFTAR GAMBAR

Gambar III 1 Lokasi PT TBBM Pertamina Boyolali	21
Gambar III 2 Bagan Alir	22
Gambar III 3 Kegiatan Briefing Pagi	25
Gambar III 4 Kegiatan <i>Safety Talk</i>	26
Gambar III 5 Kegiatan <i>Safety Induction</i>	27
Gambar III 6 Pelatihan APAR.....	28
Gambar III 7 Pelatihan <i>Emergency Drill</i>	29
Gambar III 8 Penggunaan APD	29
Gambar III 9 Diagram Fishbone	33

DAFTAR TABEL

Tabel III 1 Tabel Pengamatan Langsung	32
--	----