

BAB I

PENDAHULUAN

I.1 Latar Belakang

Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang selanjutnya disebut SMK3 adalah bagian dari sistem manajemen perusahaan secara keseluruhan dalam rangka pengendalian risiko yang berkaitan dengan kegiatan kerja guna terciptanya tempat kerja yang aman, efisien dan produktif.

PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia (HMMI) merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur dalam perakitan truk, penyedia suku cadang dan machining komponen mesin. PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia (HMMI) berlokasi di Kawasan Industri Kota Bukit Indah Jl. Damar Blok D1 No.1 Purwakarta 41181 Jawa Barat. Dalam aktivitas produksi di PT HMMI memiliki fasilitas sarana dan prasarana yang memiliki peran besar untuk menunjang perakitan unit kendaraan. Dalam kegiatan operasional dan penggunaan alat – alat besar, banyak hal dan aspek yang harus diperhatikan seperti standar prosedur produksi, manajemen keselamatan dan kesehatan kerja, proses sertifikasi uji pada kendaraan bermotor. Dalam industri manufaktur, menjaga kualitas dan meningkatkan efisiensi merupakan tantangan yang selalu dihadapi. Salah satu pendekatan yang sering digunakan untuk memastikan pengembangan yang terstruktur dan berkelanjutan adalah siklus PDCA(Plan, Do, Check, Act). PDCA merupakan kerangka kerja yang dapat membantu untuk terus mengoptimalkan proses, meningkatkan produk akhir, dan memenuhi kebutuhan pelanggan dengan lebih baik.

Seiring dengan perkembangan pesat teknologi di bidang manufaktur, sejumlah lembaga pendidikan tinggi, terutama perguruan tinggi vokasi, berupaya meningkatkan mutu pendidikan guna menghasilkan lulusan yang kompeten dan siap terjun ke dunia kerja, baik di lembaga pemerintah maupun swasta. Salah satu contohnya adalah Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan (PKTJ) yang berada di bawah naungan Badan Pengembangan Sumber Daya Manusia Perhubungan (BPSDMP). PKTJ secara khusus memfokuskan

pada pengembangan kompetensi keahlian dan keterampilan mahasiswa agar sesuai dengan tuntutan industri, khususnya di sektor transportasi.

Sebagai salah satu persyaratan kelulusan program studi Teknologi Rekayasa Otomotif, mahasiswa diwajibkan melaksanakan magang selama 6 bulan. Dengan memilih PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia sebagai tempat magang, diharapkan mahasiswa dapat memperoleh pengalaman kerja yang nyata, serta menumbuhkan dan mengembangkan sikap profesionalisme yang diperlukan sebagai calon tenaga ahli di bidang transportasi.

I.2 Tujuan

Tujuan penyusunan laporan magang di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia untuk:

1. Mengetahui dan memahami proses implementasi PDCA pada pembuatan Aplikasi CCCF.
2. Mengetahui dan memahami Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia.

I.3 Manfaat

Manfaat yang diperoleh selama pelaksanaan magang adalah:

1. Mengetahui proses penerapan SMK3 di PT HMMI.
2. Dapat mengetahui hasil dari penggunaan aplikasi CCCF.

I.4 Ruang Lingkup

Selama melaksanakan magang 2 yang berdurasi 2 bulan di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia, penulis ditempatkan di QAD (*Quality Assurance Division*) departemen *Customer Quality Engineering and product Audit* seksi *Shipping Quality Audit*.

I.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang

Magang 2 dilaksanakan terhitung mulai tanggal 12 Desember 2024 sampai 12 february 2025 di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia yang beralamatkan Kawasan Industri Kota Bukit Indah Jl. Damar Blok D1 No.1 Purwakarta, Kabupaten Purwakarta, Jawa Barat 41181.

I.6 Sistematika Penulisan

Untuk memperjelas pembahasan materi pada setiap bab, maka penulis menggunakan sistematika penulisan sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Berisi tentang latar belakang, tujuan, manfaat, ruang lingkup, waktu dan tempat pelaksanaan magang, serta sistematika penulisan.

BAB II GAMBARAN UMUM

Berisi tentang gambaran umum mengenai Sejarah dan perkembangan PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia, profil perusahaan, kelembagaan, *Quality Assurance Division*, fasilitas perusahaan, dan metode kegiatan yang dilakukan selama magang di perusahaan.

BAB III PELAKSANAAN KEGIATAN MAGANG

Pada bab ini berisikan tentang kegiatan magang pada Shipping Quality Audit PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN PELAKSANAAN MAGANG

Berisi tentang hasil dari CCCF (*Completely Check Completely Find Out*), penerapan aplikasi CCCF menggunakan metode PDCA.

BAB V PENUTUP

Bab ini berisi tentang kesimpulan dan saran.

DAFTAR PUSTAKA

Berisi tentang referensi dan sumber penulisan laporan.