

LAPORAN MAGANG II
COMPLETELY CHECK COMPLETELY FIND OUT DI
SHIPPING QUALITY AUDIT
PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA



Disusun Oleh :

Muhamat Riko Wahyu Saputra

21.02.3078

PROGRAM SARJANA TERAPAN
PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN
TEGAL
2025

LAPORAN MAGANG II
COMPLETELY CHECK COMPLETELY FIND OUT DI
SHIPPING QUALITY AUDIT
PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA



Disusun Oleh:

Muhamat Riko Wahyu Saputra

21.02.3078

Mengetahui dan mengesahkan:

Tanggal: 11 Februari 2025

Division Head

Human Resources Development

Handwritten signature of Retno Yuliani in black ink.

Retno Yuliani

Departement Head

Organization & People Development

Handwritten signature of M. Fahmi in black ink, with the date '11/2.25' written next to it.

M. Fahmi

Departement Head

Material Vehicle Customer Quality

Engineering

Handwritten signature of Didi Sunardi in black ink.

Didi Sunardi

Pembimbing Lapangan

Handwritten signature of M. Irfan Mahendra in black ink.

M. Irfan Mahendra

HALAMAN PERSETUJUAN
LAPORAN MAGANG II
COMPLETELY CHECK COMPLETELY FIND OUT DI
SHIPPING QUALITY AUDIT
PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA

Disusun Oleh:

Muhamat Riko Wahyu Saputra

21.02.3078

Telah disetujui oleh:

Tanggal: 21 Februari 2025

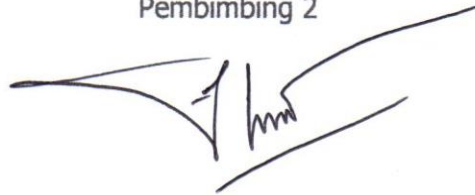
Pembimbing 1



R. Arief Novianto, ST., M.Sc

NIP. 197411292006041001

Pembimbing 2



Riza Phahlevi Marwanto, M.T

NIP. 198507162019021001

Mengetahui,

Ketua Program Studi

Teknologi Rekayasa Otomotif



Dr. Ery Muthoriq, M.T.

NIP. 19830704 200912 1 004

HALAMAN PENGESAHAN
LAPORAN MAGANG II
COMPLETELY CHECK COMPLETELY FIND OUT DI
SHIPPING QUALITY AUDIT
PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA

Disusun Oleh:

Muhamat Riko Wahyu Saputra

21.02.3078

Telah diseminarkan

Tanggal: 07 Februari 2025

Ketua Seminar

R. Arief Novianto, ST., M.Sc
NIP. 197411292006041001
Penguji 1

Tanda Tangan



Tanda Tangan

R. Arief Novianto, ST., M.Sc
NIP. 197411292006041001
Penguji 2



Tanda Tangan

M. Irfan Mahendra



Mengetahui,
Ketua Program Studi
Teknologi Rekayasa Otomotif



Dr. Ery Muthorig, M.T.
NIP. 19830704 200912 1 004

HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Muhamat Riko Wahyu Saputra
Notar : 21.02.3078
Program Studi : Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif

Menyatakan bahwa Laporan Magang II dengan judul "LAPORAN MAGANG II COMPLETELY CHECK COMPLETELY FIND OUT DI SHIPPING QUALITY AUDIT PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA" bersifat asli atau original dan bukan merupakan karya yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh pihak lain, kecuali secara tertulis diacu dalam naskah serta disebutkan dalam daftar Pustaka. Apabila terbukti bahwa Laporan Magang II ini merupakan hasil karya pihak lain, kami bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan yang berlaku di Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan.

Purwakarta, 01 Februari 2025

Yang Menyatakan,



M. Riko Wahyu Saputra

Notar. 21.02.3078

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa karena atas berkat rahmat dan ridhoNya, kami dapat menyelesaikan Magang II hingga penyusunan laporan ini. Adapun penyusunan laporan ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat kelulusan semester 8 Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomotif di Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan.

Kami menyadari sepenuhnya bahwa penyusunan laporan ini tidak lepas dari dukungan banyak pihak. Sehubungan dengan itu, pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih dan hormat kepada:

1. Ibu Firga Ariani, S.E,M.M.Tr selaku Direktur Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan;
2. Bapak Dr. Ery Muthoriq, M.T selaku Ketua Program Studi Teknologi Rekayasa Otomotif;
3. Bapak Pak R. Arief Novianto, ST., M.Sc dan Bapak Riza Phahlevi Marwanto,M.T selaku dosen pembimbing magang;
4. Bapak M. Irfan Mahendra selaku pembimbing lapangan yang telah membimbing dan memberikan arahan selama kegiatan Magang I di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia;
5. Bapak M. Fahmi selaku *Department Head Organization and People Development* yang telah mengizinkan dan membimbing selama melaksanakan magang di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia;
6. Ibu Retno Yuliani selaku *Division Head Humans Resourch Development* yang telah mengizinkan melaksanakan magang di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia;
7. Bapak Joko Purwanto selaku *Executive Officer* yang telah mengizinkan melaksanakan magang di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia;
8. Bapak Wingky Kurniawan selaku *Executive Officer* yang telah mengizinkan dan membimbing selama melaksanakan magang di *Quality Assurance*;
9. Bapak Billy Ziaurahman selaku *Departement Head Quality Control Vehicle* yang telah membimbing dan mengarahkan pelaksanaan magang di *Shipping Quality Audit Departement and Customer Quality Engineering*;

10. Bapak Didi Sunardi selaku *Departement Head Material Vehicle Customer Quality Engineering* yang telah membimbing dan *mengarahkan* pelaksanaan magang di *Shipping Quality Audit Departement and Customer Quality Engineering*;
11. Bapak Endang Sutisna selaku *Section Head* yang telah membimbing dan mengarahkan pelaksanaan magang di *Shipping Quality Audit Departement*;
12. Seluruh staf PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia atas waktu dan Kerjasama selama proses pengumpulan data;
13. Seluruh keluarga terutama Orang Tua kami yang selalu memberi motivasi dan doa;
14. Rekan-rekan Taruna/i Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan;

Penyusunan laporan Magang II ini telah dibuat dengan sebaik-baiknya, namun tentu terdapat banyak kekurangan didalamnya. Oleh karena itu, kami membuka diri atas kritik dan masukan yang diberikan.

Purwakarta, 01 Februari 2025

Penulis,



M. Riko Wahyu Saputra

Notar. 21.02.3078

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSETUJUAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
HALAMAN PERNYATAAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Tujuan	2
I.3 Manfaat	2
I.4 Ruang Lingkup.....	2
I.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang	2
I.6 Sistematika Penulisan	2
BAB II GAMBARAN UMUM.....	4
II.1 Profil Perusahaan	4
II.2 Visi & Misi Perusahaan serta Tujuan Perusahaan.....	5
II.3 Kelembagaan.....	5
II.3.1 Struktur Organisasi	5
II.3.2 Tugas dan Fungsi	6
II.4 Fasilitas Perusahaan	7
II.4.1 Sarana.....	7

II.4.2	Prasarana	9
II.5	Teknik Pengumpulan Data	11
II.5.1	Sistem Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	11
II.6	Jadwal Magang.....	11
II.7	Kegiatan Magang	12
II.7.1	Senam Pagi.....	12
II.7.2	Meeting Coordination Pagi.....	13
II.7.3	Training	13
II.7.4	<i>Customer Quality Engineering and Product Audit</i> ..	16
BAB III	PELAKSANAAN KEGIATAN MAGANG	19
III.1	Budaya Kerja pada Hino Motors Manufacturing Indonesia	19
III.1.1	Filosofi Budaya Kerja Hino <i>Green</i>	19
III.1.2	Nilai-Nilai Budaya Kerja Hino Green.....	19
III.2	Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja	21
III.2.1	Implementasi K3 di <i>Shipping Quality Audit</i>	22
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN PELAKSANAAN MAGANG.....	41
IV.1	Penerapan Budaya Kerja Hino Green	41
IV.2	Penerapan PDCA Pada Pembuatan Aplikasi CCCF	45
IV.2.1	Prosedur Kerja Aplikasi	46
IV.3	Kegiatan CCCF (<i>Completely Check Completely Find Out</i>) .	49
IV.3.1	Analisa Penemuan Bahaya.....	49
IV.3.2	Implementasi Pada Aplikasi	52
IV.4	Komparasi Kelebihan dan Kekurangan Penggunaan Aplikasi	55
BAB V	PENUTUP	56
V.1	Kesimpulan.....	56
V.2	Saran	56

DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar II.1	Logo PT Hino Motors Manufacturing Indonesia.....	4
Gambar II.2	Struktur Organisasi	6
Gambar II.3	Alat Pelindung Diri	8
Gambar II.5	<i>Office</i>	9
Gambar II.6	<i>Shipping Quality Audit</i>	10
Gambar II.7	<i>Fail Part Room</i>	10
Gambar II.8	<i>Oasis</i>	11
Gambar II.9	Senam Pagi.....	12
Gambar II.10	<i>Meeting Shipping Quality Audit</i>	13
Gambar II.11	Kegiatan <i>Training Induction</i>	14
Gambar II.12	Kegiatan <i>Training Safety</i>	15
Gambar II.13	Kegiatan <i>Training PDCA</i>	16
Gambar II.14	Audit Kendaraan.....	17
Gambar II.15	Persiapan Kegiatan Uji Sampel.....	18
Gambar III.1	<i>Flow CCCF</i>	24
Gambar III.2	<i>Safety Training</i>	39
Gambar III.3	<i>Training Menemukan Potensi Bahaya</i>	40
Gambar IV.1	Diagram Kerja Aplikasi	46
Gambar IV.2	Lembar Pengisian CCCF.....	47
Gambar IV.3	Aplikasi CCCF	48
Gambar IV.4	Form Input.....	48
Gambar IV.5	Evaluasi Aplikasi	49
Gambar IV.6	Form CCCF Temuan <i>Smoke Tester</i>	50
Gambar IV.7	Pemasangan <i>Corrugated</i>	51
Gambar IV.8	Pengisian Form Aplikasi.....	52
Gambar IV.9	Tampilan Hasil Temuan.....	52
Gambar IV.10	Penilaian Resiko	53
Gambar IV.11	Hasil Inputan Resiko	53
Gambar IV.12	Kategori Stop 6	54
Gambar IV.13	Grafik Temuan.....	54

DAFTAR TABEL

Tabel II.1	Jadwal <i>Daily Routine</i>	11
Tabel III.1	<i>Stop Six</i>	23
Tabel III.2	Penilaian Standar Frekuensi Terpapar Bahaya	26
Tabel III.3	Kemungkinan Penyebab Cidera	26
Tabel III.4	Tingkat Cedera yang Dihasilkan	29
Tabel III.5	Potensi Level Bahaya.....	30
Tabel III.6	Pelindung Kepala	31
Tabel III.7	Pelindung Wajah.....	32
Tabel III.8	Pelindung Telinga	34
Tabel III.9	Pelindung Pernafasan	34
Tabel III.10	Pelindung Tangan	35
Tabel III.11	Pelindung Kaki.....	37
Tabel III.12	Pakaian Pelindung.....	38
Tabel IV.1	Budaya Kerja <i>Hino Green</i>	41
Tabel IV.2	Analisa Level Resiko <i>Smoke Tester</i>	51
Tabel IV.3	Kelebihan dan Kekurangan Aplikasi dan Form CCCF	55

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Upload pemrograman menggunakan aplikasi Visual Studio Code.....	58
Lampiran 2	Kegiatan CCCF.....	58
Lampiran 3	Lembar Laporan CCCF.....	59