

BAB I

PENDAHULUAN

I.1 Latar Belakang

Kendaraan merupakan alat atau sarana yang digunakan untuk perpindahan orang atau barang dari satu tempat ke tempat tujuan lain. Bus dan truk merupakan sarana yang sering digunakan untuk mobilitas niaga sebagai kegiatan komersial. Meningkatnya aktivitas perdagangan membuat permintaan akan kendaraan niaga semakin tinggi. Hal ini mendorong perusahaan manufaktur untuk terus meningkatkan kualitas produk dan menawarkan harga yang kompetitif.

Industri manufaktur merupakan sektor yang berfokus pada proses produksi barang secara efisien dan ekonomis untuk memperoleh keuntungan. Selain itu, industri ini juga senantiasa berupaya mengembangkan produk secara berkelanjutan. Persaingan yang ketat di sektor ini mendorong perusahaan-perusahaan manufaktur, seperti PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia (HMMI), untuk terus berinovasi dan meningkatkan daya saing guna merebut pangsa pasar yang semakin kompetitif.

PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia (HMMI) merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur dalam perakitan truk, penyedia suku cadang dan machining komponen mesin. PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia (HMMI) berlokasi di Kawasan Industri Kota Bukit Indah Jl. Damar Blok D1 No.1 Purwakarta 41181 Jawa Barat. Dalam aktivitas produksi di PT HMMI memiliki fasilitas sarana dan prasarana yang memiliki peran besar untuk menunjang perakitan unit kendaraan. Dalam kegiatan operasional dan penggunaan alat – alat besar, banyak hal dan aspek yang harus diperhatikan seperti standar prosedur produksi, manajemen keselamatan dan kesehatan kerja, proses sertifikasi uji pada kendaraan bermotor.

Seiring dengan perkembangan pesat teknologi di bidang manufaktur, sejumlah lembaga pendidikan tinggi, terutama perguruan tinggi vokasi, berupaya meningkatkan mutu pendidikan guna menghasilkan lulusan yang kompeten dan siap terjun ke dunia kerja, baik di lembaga pemerintah maupun swasta. Salah satu contohnya adalah Politeknik Keselamatan Transportasi

Jalan (PKTJ) yang berada di bawah naungan Badan Pengembangan Sumber Daya Manusia Perhubungan (BPSDMP). PKTJ secara khusus memfokuskan pada pengembangan kompetensi keahlian dan keterampilan mahasiswa agar sesuai dengan tuntutan industri, khususnya di sektor transportasi.

Sebagai salah satu persyaratan kelulusan program studi Teknologi Rekayasa Otomotif, mahasiswa diwajibkan melaksanakan magang selama 6 bulan. Dengan memilih PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia sebagai tempat magang, diharapkan mahasiswa dapat memperoleh pengalaman kerja yang nyata, serta menumbuhkan dan mengembangkan sikap profesionalisme yang diperlukan sebagai calon tenaga ahli di bidang transportasi.

I.2 Tujuan

Tujuan penyusunan laporan magang di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia untuk:

1. Mengetahui dan memahami proses audit kendaraan bermotor dari hasil produksi di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia.
2. Mengetahui dan menerapkan sertifikasi uji varian pada kendaraan bermotor di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia.
3. Mengetahui dan memahami Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia.

I.3 Manfaat

Manfaat yang diperoleh selama pelaksanaan magang adalah:

1. Meningkatkan kompetensi mahasiswa melalui pengalaman kerja nyata: Program magang ini memungkinkan mahasiswa untuk mengaplikasikan secara langsung teori-teori yang telah dipelajari di bangku kuliah ke dalam praktik kerja sehari-hari, sehingga meningkatkan relevansi antara pendidikan dengan dunia industri.
2. Menjembatani kesenjangan antara dunia akademik dan industri: Melalui magang, mahasiswa dapat memperoleh pengalaman kerja yang berharga, sehingga lulusan Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan (PKTJ) lebih siap menghadapi tantangan dunia kerja yang dinamis dan memiliki kompetensi yang sesuai dengan kebutuhan industri.

3. Memperkuat sinergi antara lembaga pendidikan dan industri: Kerjasama antara PKTJ dan perusahaan, khususnya PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia, dapat mendorong pengembangan kurikulum yang lebih relevan dengan kebutuhan industri, serta memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk terlibat dalam proyek-proyek riset dan pengembangan teknologi yang inovatif.

I.4 Ruang Lingkup

Selama melaksanakan magang 1 yang berdurasi 4 bulan di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia, penulis dibagi pada beberapa departemen yang ada di perusahaan yaitu CED (*Corporate External and Affairs*) dan QA (*Quality Assurance*). Departemen tersebut saling berkaitan dalam sebuah proses produksi untuk menghasilkan produk kendaraan bermotor di perusahaan. Untuk minggu pertama merupakan pengenalan masing-masing departemen untuk memahami dan beradaptasi di lingkungan kerja. Dan minggu kedua dan selanjutnya masing-masing mahasiswa menjalankan dan fokus pada masing-masing departemen yang ditempatkan.

I.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang

Magang 1 dilaksanakan terhitung mulai tanggal 12 Agustus 2024 sampai 12 November 2024 di PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia yang beralamatkan Kawasan Industri Kota Bukit Indah Jl. Damar Blok D1 No.1 Purwakarta, Kabupaten Purwakarta, Jawa Barat 41181.

I.6 Sistematika Penulisan

Untuk memperjelas pembahasan materi pada setiap bab, maka penulis menggunakan sistematika penulisan sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Berisi tentang latar belakang, tujuan, manfaat, ruang lingkup, waktu dan tempat pelaksanaan magang, serta sistematika penulisan.

BAB II GAMBARAN UMUM

Berisi tentang gambaran umum mengenai Sejarah dan perkembangan PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia, profil perusahaan, kelembagaan, fasilitas perusahaan, dan metode kegiatan yang dilakukan selama magang di perusahaan.

BAB III SISTEM BISNIS INTI PERUSAHAAN

Bab ini berisikan tentang sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja (SMK3), tahapan dari proses produksi perusahaan, produk yang dihasilkan dari perusahaan, dan sertifikasi uji varian kendaraan bermotor.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN PELAKSANAAN MAGANG

Berisi tentang hasil dari CCCF (*Completely Check Completely Find Out*), produksi unit kendaraan perusahaan selama 3 bulan (Agustus – Oktober) tahun 2024, komparasi data spesifikasi teknis kendaraan dan analisis hasil kendaraan varian dan kesesuaian implementasi kegiatan di perusahaan.

BAB V PENUTUP

Bab ini berisi tentang kesimpulan dan saran.

DAFTAR PUSTAKA

Berisi tentang referensi dan sumber penulisan laporan.