

BAB V

PENUTUP

V.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil kegiatan magang yang telah dilaksanakan di PT. Laksana Bus Manufaktur, dapat disimpulkan:

1. Proses pengecatan epoxy merupakan tahapan penting dalam produksi body bus, berfungsi memberikan perlindungan dari korosi, meningkatkan estetika, dan memperpanjang umur produk.
2. Faktor-faktor utama yang memengaruhi kualitas pengecatan meliputi persiapan permukaan, bahan yang digunakan, kondisi lingkungan, peralatan, teknik aplikasi, dan keterampilan operator.
3. Masalah kualitas yang sering muncul dalam pengecatan epoxy, seperti blistering, cracking, atau lapisan tidak rata, berdampak pada peningkatan biaya, penurunan efisiensi produksi, dan berkurangnya kepercayaan pelanggan.
4. Pengendalian kualitas yang efektif dapat dilakukan melalui inspeksi, penggunaan bahan berkualitas, pengaturan lingkungan kerja, pelatihan pekerja, serta evaluasi dan perbaikan berkelanjutan.

V.2 Saran

Berdasarkan hasil kegiatan magang yang telah dilaksanakan di PT. Laksana Bus Manufaktur, penulis sudah menganalisis permasalahan yang ada di perusahaan. Maka penulis menyampaikan beberapa masukan agar dapat membangun perusahaan menjadi lebih baik lagi, yaitu :

1. Meningkatkan Pengawasan dan Pelatihan
2. Meningkatkan Sistem Pengendalian Kualitas
3. Penyesuaian Kondisi Lingkungan Kerja
4. Evaluasi dan Peningkatan yang lebih Berkelanjutan

DAFTAR PUSTAKA

Aulia El Ridh Nugraha, A. H. (2024). LAPORAN MAGANG 2 DI PT. LAKSANA BUS MANUFAKTUR. *Tegal : PKTJ Tegal.*

Fariz Hanifan Firdaus, R. F. (2023). LAPORAN MAGANG II Di CV KAROSERI LAKSANA UNGARAN. *Tegal : PKTJ Tegal.*

Home: PT. Laksana Bus Manufaktur. (n.d.). Retrieved from Home: PT. Laksana Bus Manufaktur: <https://laksanabus.com/>