

LAPORAN HASIL MAGANG II
PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PENGECATAN EPOXY DI
PT. LAKSANA BUS MANUFAKTUR



Disusun oleh:

AFIDA

MAELASARI

21.02.1032

PROGRAM SARJANA TERAPAN
PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN TEGAL
2025

LAPORAN HASIL MAGANG II
PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PENGECATAN EPOXY DI
PT. LAKSANA BUS MANUFAKTUR



Disusun oleh:

AFIDA

MAELASARI

21.02.1032

PROGRAM SARJANA TERAPAN
PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN TEGAL
2025

**LAPORAN HASIL MAGANG II
PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PENGECATAN EPOXY
DI PT. LAKSANA BUS MANUFAKTUR**



LAKSANA

Disusun oleh:


AFIDA MAELASARI

21.02.1032

Mengetahui dan mengesahkan:

Tanggal: 6 Februari 2025

Pembimbing Lapangan (Manager HRD & Training)



Agung Ridho Cahyono S.E, M.M

NIK. 1. 001.149

HALAMAN PERSETUJUAN
LAPORAN HASIL MAGANG II
PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PENGECATAN
EPOXY DI PT. LAKSANA BUS MANUFAKTUR

Disusun oleh:

AFIDA MAELASARI

21.02.1032

Telah disetujui oleh:

Tanggal: 6 Februari 2025


Pembimbing I



Rifano, S.Pd., M.T.

NIP. 19850415 201902 1 003

Pembimbing II



Reza Yoga Anindita, S.Si., M.Si

NIP. 19851128 291902 1 001

Mengetahui,

Ketua Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Otomotif



Dr. Ery Muthoriq, S.T., M.T.

NIP. 19830704 200912 1 004

HALAMAN PENGESAHAN
LAPORAN HASIL MAGANG II
PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PENGECATAN EPOXY DI
PT. LAKSANA BUS MANUFAKTUR

Disusun oleh:

AFIDA MAELASARI

21.02.1032

Telah diseminarkan:

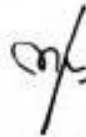
Tanggal: 6 Februari 2025

Penguji 1

Tanda tangan

Rifano, S.Pd.,M.T.

NIP. 19850415 201902 1 003



Penguji 2

Tanda tangan

Reza yoga Anindita, S.Si.,M.Si.

NIP. 19851128 291902 1 001



Penguji 2

Tanda tangan

Agung Ridho Cahyono, S.E., M.M

NIP. 19851128 291902 1 001



Mengetahui:

Ketua Program Studi

Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomotif



Dr. Ery Muthoriq, S.T.,M.T.

NIP. 19830704 200912 1 004

HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Afida Maelasari

Notar : 21.02.1032

Program Studi : Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomotif

Menyatakan bahwa Laporan Hasil Magang II dengan Judul "LAPORAN HASIL MAGANG II PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PENGECATAN EPOXY DI PT. LAKSANA BUS MANUFATUR" bersifat asli atau original dan bukan merupakan karya yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh pihak lain, kecuali secara tertulis diacu dalam naskah serta disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila terbukti bahwa Laporan Hasil Magang II ini merupakan hasil karya pihak lain, kami bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan yang berlaku di Politeknik Keselamatan Trabsportasi Jalan.

Ungaran, 6 Februari 2025



Afida Maelasari

Notar. 21.02.1032

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, atas berkat rahmat, hidayah serta karunianya, penulis dapat menyelesaikan kegiatan magang hingga penyusunan laporan dengan judul "LAPORAN HASIL MAGANG II PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PENGECATAN EPOXY DI PT. LAKSANA BUS MANUFATUR" tanpa suatu halangan apapun dengan tepat waktu.

Dengan keterbatasan kemampuan dan pengetahuan yang penulis miliki, tentunya laporan ini tidak akan selesai tanpa dukungan moral dan materil yang diberikan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada :

1. Ibu Firga Ariani, S.E., M.M.Tr., selaku Direktur Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan Tegal;
2. Bapak Irwan selaku Direktur Utama PT. Laksana Bus Manufaktur;
3. Bapak Dr. Ery Muthoriq, S.T., M.T., selaku Ketua Program Studi Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif;
4. Bapak Rifano, S.Pd., M.T., selaku dosen pembimbing satu yang terus memberikan masukan hingga penulis menyelesaikan laporan ini;
5. Bapak Reza Yoga Anindita, S.Si, M.Si. selaku dosen pembimbing dua yang terus memberikan masukan hingga penulis menyelesaikan laporan ini;
6. Bapak Agung Ridho Cahyono S.E, M.M., selaku Pembimbing Lapangan;
7. Kedua orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa dan dukungan.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih terdapat banyak kekurangan, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun untuk memperbaiki laporan ini. Penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis pada khususnya maupun pembaca pada umumnya.

Ungaran, 6 Februari 2025



Afida Maeiasari
Notar. 21.02.1032

DAFTAR ISI

HALAMAN DEPAN	2
HALAMAN SAMPUL	3
HALAMAN PERSETUJUAN.....	5
HALAMAN PENGESAHAN.....	Error! Bookmark not defined.
HALAMAN PERNYATAAN	7
KATA PENGANTAR	8
DAFTAR ISI.....	9
DAFTAR TABEL.....	12
DAFTAR GAMBAR.....	13
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Tujuan.....	2
I.3 Manfaat	2
I.4 Ruang Lingkup	3
I.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang	3
I.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II.....	5
GAMBARAN UMUM.....	5
II.1 Sejarah PT. Laksana Bus Manufaktur.....	5
II.2 Visi dan Misi PT. Laksana Bus Manufaktur	6
II.3 Lokasi PT. Laksana Bus Manufaktur.....	7
II.4 Logo Perusahaan.....	8

BAB III	13
PELAKSANAAN PRAKTEK KERJA PROFESI	13
III.1 Proses Pengecatan	13
III.2 Komponen yang Dibutuhkan Dalam Pengecatan.....	14
1. Resin (zat perekat).....	14
2. Pigment (zat pewarna)	15
3. <i>Solvent</i> (pengenceran)	15
4. Additive	16
III.3 Peralatan yang Dibutuhkan Dalam Pengecatan.....	16
1. Amplas	16
2. Kompresor	16
3. Spray Gun	17
4. Spatula	17
5. Air Duster Gun.....	17
7. Mixing Plate	17
8. Masking Paper.....	17
9. Grinding Cup Brush	17
III.4 Sistem Pengendalian Kualitas Proses Pengecatan	17
a. Pengendalian Mutu Bahan Baku	18
III.5 Standart Painting Assesment	18
BAB IV	21
HASIL DAN PEMBAHASAN PELAKSANAAN MAGANG	21
IV.1 Proses Produksi Bagian <i>Epoxy</i>.....	21
1. Pra <i>epoxy</i> primer	21
2. Pendempulan	22
3. Epoxy	24

IV.2	Faktor-Faktor yang Memengaruhi Kualitas Pengecatan Epoxy	24
1.	Persiapan Permukaan.....	24
2.	Kondisi Lingkungan	25
3.	Kualitas Bahan Cat Epoxy.....	25
4.	Penggunaan Peralatan.....	26
5.	Teknik Aplikasi Cat.....	26
6.	Proses Pengeringan dan Pengerasan.....	27
7.	Faktor Manusia	27
IV.3	Dampak Masalah dalam Kualitas dalam Proses Pengecatan Epoxy	27
IV. 4	Solusi Dampak Permasalahan.....	30
BAB V		32
PENUTUP		32
V.I Kesimpulan		32
V.II Saran		33
DAFTAR PUSTAKA		33

DAFTAR TABEL

Tabel III. 1 Standart Painting Assesment	20
---	-----------

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Titik Lokasi PT. Laksana Bus Manufaktur	4
Gambar II. 1 Lokasi Perusahaan	7
Gambar II. 2 Logo Perusahaan	8
Gambar II. 3 Budaya 5S & 5R	11
Gambar II. 4 Sat Dharma Laksana	12