

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1. Kesimpulan

1. Perawatan mesin CNC Turret *Punch* Yawei di PT. Laksana Bus Manufaktur menerapkan *Standard Operating Procedure* (SOP) dalam setiap langkahnya. Dimulai dari memprogram CNC, lalu *converted* gambar model dari autocad ke cncKad2006 8.5. kemudian cara menggunakan mesin, mematikan mesin sampai dengan menghentikan mesin ketika mesin ada *trouble* atau masalah.
2. Perawatan mesin bisa dimulai sinar lampu pengaman, tombol berhenti darurat, pintu servis turret, sistem pneumatik, pintu servis. Durasi perawatan mesin di sesuaikan dengan petunjuk buku panduan. Durasi tersebut berbeda – beda setiap komponennya. Seperti sinar lampu pengaman harus dilakukan pengecekan setiap 1x dalam satu hari. Kemudian pintu servis turret, sistem pneumatik harus di periksa setiap 1x dalam satu bulan.

V.2. Saran

1. Pihak *maintenance* dapat membuat jadwal rutin untuk perawatan berdasarkan waktu yang sudah tertera di dalam buku panduan mesin.
2. *Operator* juga perlu untuk diberi sosialisasi terhadap penggunaan, perawatan mesin. Jadi untuk pengecekan mesin bisa dilakukan setiap mesin akan digunakan dan setelah mesin digunakan. Perawatan tersebut dilakukan oleh masing – masing *operator*. Dikarenakan komponen – komponen inti seperti *turret, punch, dies* serta sistem pneumatik termasuk sangat penting untuk mengurangi *downtime*.

3. Pihak *maintenance* juga menjadwalkan untuk kalibrasi mesin agar mesin tetap sesuai standar. Hal tersebut digunakan agar presisi hasil kerja mesin tetap terjaga.
4. Maksimalkan penggunaan *website* laksana untuk memantau pelaksanaan perawatan mesin oleh *operator* lengkap dengan dokumentasinya.

DAFTAR PUSTAKA

- Alvira, D., Helianty, Y., & Prassetiyo, H. (2015). USULAN PENINGKATAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA MESINTAPPING MANUAL DENGAN MEMINIMUMKAN SIX BIG LOSSES *. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*.
- Johan, A., & Soediantono, D. (2022). Literature Review of the Benefits of Lean Manufacturing on Industrial Performance and Proposed Applications in the Defense Industries. In *Journal of Industrial Engineering & Management Research* (Vol. 3, Issue 2). <http://www.jiemar.org>
- Ornelasari, R. (2015). *ANALISA LAJU KOROSI PADA STAINLESS STEEL 304 MENGGUNAKAN METODE ASTM G31-72 PADA MEDIA AIR NIRA AREN* (Vol. 01).
- Previari Umi Pramesti, Riza Susanti, & Shifa Fauziah. (2022). Fasilitas Penunjang untuk Desa Wisata Gogodalem: Sebuah Usulan Desain. *SARGA: Journal of Architecture and Urbanism*, 16(2), 1–10. <https://doi.org/10.56444/sarga.v16i2.15>
- Repi, A. A. (2019). IKLIM ORGANISASI PADA PERUSAHAAN MANUFAKTUR KAROSERI PT. KAROSERI SUS SURABAYA. *Jurnal Manajemen Indonesia*, 19(2), 123. <https://doi.org/10.25124/jmi.v19i2.1638>
- Yonatan Hutauruk, F., Pembimbing Sutopo Purwono Fitri, D., & Teknik Sistem Perkapalan Fakultas Teknologi Kelautan, D. (n.d.). *ANALISA LAJU KOROSI PADA PIPA BAJA KARBON DAN PIPA GALVANIS DENGAN METODE ELEKTROKIMIA*.
- Yulianto, S., & Aryawidura, I. (n.d.). *SINTEK VOL 6 NO 2 PENGARUH WAKTU TAHAN HOT DIP GALVANIZED TERHADAP SIFAT MEKANIK, TEBAL LAPISAN, DAN STRUKTUR MIKRO BAJA KARBON RENDAH*. www.galvinform.com].