

BAB V

PENUTUP

V.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil pengamatan dan pembahasan yang telah dilakukan dengan metode JSA (*Job Safety Analysis*) maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. PT. Shantika Bangun Perkasa belum sepenuhnya menerapkan standar keselamatan yang mencakup manajemen bahaya risiko dan manajemen pergudangan. Pemahaman terhadap standar ini menjadi dasar penting dalam meningkatkan keselamatan dan kesehatan kerja di lingkungan perusahaan.
2. Dari hasil observasi dan analisis terhadap aktivitas perbaikan dan aktivitas di gudang PT. Shantika Bangun Perkasa, ditemukan berbagai sumber bahaya yang dapat meningkatkan risiko kecelakaan kerja meliputi ketidakpatuhan terhadap penggunaan Alat Pelindung Diri (APD), tidak adanya prosedur tetap pelaksanaan kegiatan, kondisi lingkungan yang tidak aman dan kondisi sarana yang kurang memadai.
3. Berdasarkan analisis data menggunakan *risk rating* didapatkan aktivitas yang masuk kategori untuk dibuat JSA sebagai berikut:
 - a. Pada aktivitas perbaikan tingkat risiko tertinggi yaitu rolling ban, las bancikan kaki, las bancikan kaki, pemeriksaan tekanan ban, tap oli mesin dan cek kondisi engine.
 - b. Pada aktivitas di gudang tingkat risiko tertinggi yaitu pengambilan oli, peletakkan barang- barang bekas dan pengambilan *sparepart*.
4. Berdasarkan hasil analisis bahaya dan risiko yang telah dilakukan, rekomendasi yang diberikan berupa usulan untuk peningkatan sarana, optimalisasi penggunaan APD, Standar Operasional Prosedur (SOP) kegiatan dan sistem penegelolaan gudang.

V.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan didapat saran yang bertujuan untuk mencegah atau mengurangi potensi bahaya dan risiko kecelakaan kerja sebagai berikut:

1. Pengadaan alat pelindung diri sesuai dengan peraturan yang ada dan sesuai dengan kebutuhan masing- masing aktivitas kerja
2. Pembuatan aturan terkait penggunaan APD dan SOP pelaksanaan aktivitas kerja.
3. Peningkatan fasilitas untuk mendukung aktivitas kerja dan mengurangi potensi terjadinya kecelakaan kerja seperti tangga besi dan kotak P3K.
4. Sistem pengelolaan gudang barang bekas seperti penataan barang- barang yang sudah dipakai agar ditata di rak- rak untuk menghindari kaki tersandung pada aktivitas di gudang barang bekas.

DAFTAR PUSTAKA

- Anwar, C., Tambunan, W. and Gunawan, S. (2019) 'Analisis Kesehatan Dan Keselamatan Kerja (K3) Dengan Metode Hazard and Operability Study (Hazop)', *Journal of Mechanical Engineering and Mechatronics*, 4(2), p. 61. Available at: <https://doi.org/10.33021/jmem.v4i2.825>.
- Balili, S. and Yuamita, F. (2022) 'Analisis Pengendalian Risiko Kecelakaan Kerja Bagian Mekanik Pada Proyek PLTU Ampana (2x3 MW) Menggunakan Metode Job Safety Analysis (JSA)', *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(2), pp. 61–69. Available at: <https://doi.org/10.55826/tmit.v1iii.14>.
- Monalisa, A.E., Amanda Permadi Putri N and Andi Annisa Maharani (2024) 'Optimasi kualitas lingkungan dalam ruangan dan bangunan hijau: penerapan metode hazop dalam identifikasi risiko dan peningkatan keberlanjutan', *Indoor Environmental Quality and Green Building*, 1(1), pp. 44–52. Available at: <https://doi.org/10.61511/ineq.v1i1.2024.587>.
- Pujiono, B.N., Tama, I.P. and Efranto, R.Y. (2013) 'Analisis Potensi Bahaya Serta Rekomendasi Perbaikan dengan Metode Hazard and Operability Study (HAZOP) Melalui Perangkingan OHS Risk Assessment and Control (Studi Kasus: Area Pm-1 PT. Ekamas Fortuna)', *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 1(2), pp. 253–264.
- Sani, G.M., Priyana, E.D. and Rizqi, A.W. (2022) 'Identifikasi Dan Analisis Risiko Kecelakaan Kerja Dengan Metode Jsa (Job Safety Analysis) Di Bengkel Pemesinan Smk Nurul Islam Gresik', *SITEKIN: Jurnal Sains, Teknologi dan Industri*, 20(1), pp. 300–307. Available at: <https://ejournal.uin-suska.ac.id/index.php/sitekin/article/view/20001>.
- Urrohmah, D.S. and Riandadari, D. (2019) 'Identifikasi Bahaya dengan Metode HIRARC dalam Upaya Memperkecil Risiko Kecelakaan Kerja di PT . PAL Indonesia', *Jurnal Teknik Mesin UNESA*, 08(01), pp. 34–40. Available at: <https://ejournal.unesa.ac.id/index.php/jurnal-pendidikan-teknik-mesin/article/view/27090>.