

**LAPORAN MAGANG II**  
**PEMERIKSAAN DIMENSI KENDARAAN BERMOTOR**  
**DI *SHIPPING QUALITY AUDIT***  
**PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA**



Disusun Oleh:

Dhevandra Bayu Pamungkas

20.02.2068

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF**  
**POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN**  
**TEGAL**  
**2024**

**LAPORAN MAGANG II**  
**PEMERIKSAAN DIMENSI KENDARAAN BERMOTOR**  
**DI *SHIPPING QUALITY AUDIT***  
**PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA**



Disusun Oleh:

Dhevandra Bayu Pamungkas  
20.02.2068

Mengetahui dan mengesahkan:

Tanggal: *25 Februari 2024*

Division Head  
Quality Assurance

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, loopy 'T' followed by several smaller loops and a vertical stroke.

**Tri Probawaluyo**

Departement Head  
Material Vehicle Quality Audit

A handwritten signature in blue ink, featuring a large, stylized 'D' and 'P' intertwined.

**Danu Ponco**

Division Head  
Human Resource Development

A handwritten signature in black ink, appearing as a series of fluid, overlapping loops.

**Retno Yuliani**

Pembimbing Lapangan

A handwritten signature in black ink, consisting of several large, sweeping loops.

**Wisnu Bayu Pratama**

**HALAMAN PERSETUJUAN**  
**LAPORAN MAGANG II**  
**PEMERIKSAAN DIMENSI KENDARAAN BERMOTOR**  
**DI SHIPPING QUALITY AUDIT**  
**PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA**

Disusun Oleh:  
Dhevandra Bayu Pamungkas  
20.02.2068

Telah disetujui oleh:

Tanggal: 25 Februari 2024


Dosen Pembimbing 1

Dosen Pembimbing 2



**Dr. Setya Wijayanta, M.T.**

**NIP. 198105222008121002**



**Faris Humami, M.Eng.**

**NIP. 199011102019021002**

Mengetahui,  
Ketua Program Studi  
Teknologi Rekayasa Otomotif



**Dr. Ery Muthoriq, ST., MT**  
**NIP. 198307042009121004**

**HALAMAN PENGESAHAN**  
**LAPORAN MAGANG II**  
**PEMERIKSAAN DIMENSI KENDARAAN BERMOTOR**  
**DI *SHIPPING QUALITY AUDIT***  
**PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA**

Disusun Oleh:

Dhevandra Bayu Pamungkas

20.02.2068

Ketua Seminar

Tanda Tangan

**Dr. Setya Wijayanta, M.T.**  
**NIP. 198105222008121002**  
Penguji 1



Tanda Tangan

**Faris Humami, M.Eng.**  
**NIP. 199011102019021002**  
Penguji 2



Tanda Tangan

**Wisnu Bayu Pratama**



Mengetahui,  
Ketua Program Studi  
Teknologi Rekayasa Otomotif



**Dr. Ery Muthoriq, ST., MT**  
**NIP. 198307042009121004**

## HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertandatangan dibawah ini :

Nama : Dhevandra Bayu Pamungkas

Notar : 20.02.2068

Program Studi : Teknologi Rekayasa Otomotif

Menyatakan bahwa Laporan Magang 2 dengan judul "PEMERIKSAAN DIMENSI KENDARAAN BERMOTOR DI SHIPPING QUALITY AUDIT PT. HINO MOTORS MANUFACTURING INDONESIA" bersifat asli atau original dan bukan merupakan karya yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh pihak lain, kecuali secara tertulis diacu dalam naskah serta disebutkan dalam daftar pustaka. Apabila terbukti bahwa Laporan Magang II ini merupakan hasil karya pihak lain, kami bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan yang berlaku di Politeknik Keselamatan Transportasi jalan.

Purwakarta, 20 Februari 2024

Yang Menyatakan,



Dhevandra Bayu Pamungkas

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa karena atas berkat rahmat, saya dapat menyelesaikan Magang II hingga penyusunan laporan ini. Adapun penyusunan laporan ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat kelulusan semester 8 Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomotif di Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan.

Saya menyadari sepenuhnya bahwa penyusunan laporan ini tidak lepas dari dukungan banyak pihak. Sehubungan dengan itu, pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih dan hormat kepada:

1. Bapak I Made Suartika, ATD., M.Eng. Sc. selaku Direktur Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan;
2. Bapak Ery Muthoriq, ST., MT. selaku Ketua Program Studi Teknologi Rekayasa Otomotif dan Dosen Pembimbing 2 yang telah membimbing dan memberikan arahnya mengenai kegiatan magang.
3. Dr. Setya Wijayanta, M.T. selaku Dosen Pembimbing 1 yang telah memberikan banyak waktu dan dukungan untuk memberikan saran dan arahan penulisan kegiatan Magang II;
4. Bapak Kristijanto selaku Direktur PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia;
5. Bapak Joko Purwanto Selaku *Executive Officer Directorate Administration* PT Hino Motors Manufacturing Indonesia;
6. Ibu Retno Yuliani selaku *Division Head Humans Resourch Development* PT Hino Motors Manufacturing Indonesia;
7. Bapak T. Probo. W selaku *Division Head Quality Assurance Division* yang telah mengizinkan melaksanakan magang di *Quality Assurance Division*;
8. Bapak Danu Ponco selaku *Departemen Head Material & Vehicle Quality Audit* yang telah membimbing dan mengarahkan pelaksanaan magang di bagian *Shipping Quality Audit*;
9. Bapak Endang Sutisna selaku *Section Head Shipping Quality Audit* yang telah membimbing dan mengarahkan pelaksanaan magang;
10. Bapak Wisnu Bayu Pratama selaku pembimbing lapangan yang telah membimbing dan memberikan arahan selama kegiatan Magang di PT HMMI;

11. Seluruh *Staff* PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia, atas waktu dan kerjasama selama proses pengumpulan data;
12. Seluruh tenaga pengajar prodi Teknologi Rekayasa otomotif atas ilmu yang diberikan selama proses belajar;
13. Bapak dan Ibu kami serta seluruh keluarga yang tak henti-hentinya memberikan dukungan dan doa;
14. Rekan – rekan anggota kelompok magang yang telah mendukung proses Magang II sampai selesai.

Susunan laporan Magang II ini sudah dibuat sebaik – baiknya, namun tentu masih banyak terdapat kekurangannya. Oleh karena itu, saya akan tetap membuka diri untuk menyempurnakan lebih lanjut di kemudian hari.

Purwakarta, 20 Februari 2024

Penulis,



Dhevandra Bayu Pamungkas

Notar. 20.02.2068

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN.....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>xii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Tujuan.....	3
I.3 Manfaat.....	3
I.4 Ruang Lingkup .....	3
I.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang.....	3
I.6 Sistematika Penulisan Laporan .....	4
<b>BAB II GAMBARAN UMUM .....</b>	<b>5</b>
II.1 Profil Perusahaan.....	5
II.2 Struktur Organisasi .....	6
II.3 <i>Material &amp; Vehicle Quality Audit</i> .....	7
II.4 Audit unit.....	8
<b>BAB III PELAKSANAAN KEGIATAN MAGANG .....</b>	<b>10</b>
III.1 Tahapan Pemeriksaan Unit.....	10
III.2 Pemeriksaan Dimensi .....	27
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>29</b>



IV.1 Tahapan Pengukuran Dimensi .....	29
IV.2 Hasil pengukuran dimensi.....	38
IV.3 Komparasi Kelebihan dan Kekurangan Penggunaan Alat Ukur .....	46
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>50</b>
V.1 Kesimpulan .....	50
V.2 Saran .....	50
V.3 <i>Future Work</i> .....	51
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>52</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>53</b>

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar II.1</b> Logo Hino.....	5
<b>Gambar II.2</b> Struktur Organisasi divisi Quality Assurance .....	6
<b>Gambar II.3</b> Departemen MVQA .....	7
<b>Gambar II.4</b> Audit Unit .....	8
<b>Gambar II.5</b> <i>Stockyard Check</i> .....	9
<b>Gambar III.1</b> Flow pemeriksaan .....	10
<b>Gambar III.2</b> <i>Hammer</i> .....	12
<b>Gambar III.3</b> Senter .....	12
<b>Gambar III.4</b> Penggaris.....	13
<b>Gambar III.5</b> <i>Preassure Gauge</i> .....	14
<b>Gambar III.6</b> Bandul .....	14
<b>Gambar III.7</b> <i>Masking</i> .....	15
<b>Gambar III.8</b> <i>Chalk Line</i> .....	15
<b>Gambar III.9</b> <i>Special Tools</i> .....	15
<b>Gambar III.10</b> <i>Roll Meter</i> .....	16
<b>Gambar III.11</b> Alat Timbang.....	16
<b>Gambar III.12</b> Kapur .....	16
<b>Gambar III.13</b> <i>DX Tool</i> .....	17
<b>Gambar III.14</b> <i>AVL Smoke Test</i> .....	17
<b>Gambar III.15</b> <i>Scratch Pencil</i> .....	18
<b>Gambar III.16</b> Lembar <i>Check Sheet</i> .....	18
<b>Gambar III.17</b> <i>Clipper</i> .....	19
<b>Gambar III.18</b> Helm <i>Safety</i> .....	19
<b>Gambar III.19</b> Kacamata Bening .....	20
<b>Gambar III.20</b> Rompi <i>Safety</i> .....	20
<b>Gambar III.21</b> Sarung Tangan Statik .....	21
<b>Gambar III.22</b> Sepatu <i>Safety</i> .....	21
<b>Gambar III.23</b> Pengisian <i>check seet</i> .....	22
<b>Gambar III.24</b> Pemeriksaan kabin .....	23
<b>Gambar III.25</b> Pemeriksaan fungsi .....	23
<b>Gambar III.26</b> <i>Tightening check</i> .....	24

<b>Gambar III.27</b> Pemeriksaan instalasi .....	24
<b>Gambar III.28</b> Pemeriksaan kebocoran.....	25
<b>Gambar III.29</b> Pemeriksaan gas buang.....	25
<b>Gambar III.30</b> <i>Shower test</i> .....	26
<b>Gambar III.31</b> <i>Running test</i> .....	26
<b>Gambar IV.1</b> Alat pemeriksaan 1 .....	29
<b>Gambar IV.2</b> Pengisian lembar <i>check sheet</i> 1.....	30
<b>Gambar IV.3</b> Pemberian <i>masking</i> 1 .....	30
<b>Gambar IV.4</b> Pemberian tanda ban 1 .....	31
<b>Gambar IV.5</b> Pemberian titik pengukuran 1.....	31
<b>Gambar IV.6</b> Pengukuran tinggi menggunakan <i>roll</i> meter .....	32
<b>Gambar IV.7</b> Pengukuran <i>ground clearance</i> menggunakan <i>roll</i> meter .....	32
<b>Gambar IV.8</b> Garis bantu pengukuran 1 .....	33
<b>Gambar IV.9</b> Pengukuran menggunakan <i>roll</i> meter.....	33
<b>Gambar IV.10</b> Alat pemeriksaan 2 .....	34
<b>Gambar IV.11</b> Pengisian lembar <i>check sheet</i> 2.....	34
<b>Gambar IV.12</b> Pemberian <i>masking</i> 2.....	35
<b>Gambar IV.13</b> Pemberian tanda ban 2 .....	35
<b>Gambar IV.14</b> Pemberian titik pengukuran 2.....	36
<b>Gambar IV.15</b> Pengukuran tinggi menggunakan laser meter .....	36
<b>Gambar IV.16</b> Pengukuran <i>ground clearance</i> menggunakan laser meter .....	37
<b>Gambar IV.17</b> Pembuatan garis bantu 2.....	37
<b>Gambar IV.18</b> Pengukuran menggunakan laser meter .....	38

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel III.1</b> Standar dan Toleransi Unit Kendaraan SG8JF .....	28
<b>Tabel IV.1</b> Tabel komparasi <i>roll</i> meter, laser meter dengan spesifikasi SUT .....	38
<b>Tabel IV.2</b> Komparasi waktu roll meter dengan laser meter .....	42
<b>Tabel IV.3</b> Kelebihan dan Kekurangan Alat Ukur .....	46

## DAFTAR LAMPIRAN

<b>Lampiran 1</b> Sertifikat Uji Tipe SG8JF2B-XGJ .....	53
<b>Lampiran 2</b> <i>Vehicle Dimension Check Sheet</i> .....	54
<b>Lampiran 3</b> <i>Shipping Quality Audit Check Sheet</i> .....	55
<b>Lampiran 4</b> <i>Standard Operating Procedure SQA</i> .....	56