

**TUGAS AKHIR**  
**ANALISIS KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA ISO**  
**45001 : 2018 DENGAN METODE GAP ANALYSIS DI PT.**  
**KAROSERI DELIMA JAYA**

Ditujukan untuk memenuhi sebagian persyaratan  
Memperoleh gelar Sarjana Terapan Teknik



Disusun oleh :  
FARHAN ARYADINATHA  
20.02.1017

**PROGRAM SARJANA TERAPAN**  
**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF**  
**POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN**  
**TEGAL**  
**2024**

**HALAMAN PERSETUJUAN**  
**ANALISIS KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA ISO 45001 : 2018**  
**DENGAN METODE GAP ANALYSIS DI PT. KAROSERI DELIMA JAYA**

*(ANALYSIS OF OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY ISO 45001: 2018 WITH  
THE GAP ANALYSIS METHOD AT PT. DELIMA JAYA CARROSERIES)*

disusun oleh :

**FARHAN ARYADINATHA**

**20021017**

Telah disetujui oleh :

Pembimbing



**I MADE SUARTIKA, A. TD., M.Eng.Sc.**  
**NIP. 19660228 198903 1 001**

Tanggal, **12** Juni 2024

**HALAMAN PENGESAHAN**

**ANALISIS KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA ISO 45001 : 2018  
DENGAN METODE GAP ANALYSIS DI PT. KAROSERI DELIMA JAYA**

(ANALYSIS OF OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY ISO 45001: 2018 WITH  
THE GAP ANALYSIS METHOD AT PT. DELIMA JAYA CARROSERIES)

disusun oleh :

FARHAN ARYADINATHA

20021017

Telah dipertahankan di depan tim penguji,

Pada tanggal : 24 Juni 2024

Ketua Sidang

**R. Arief Novianto, M.Sc.**

**NIP. 197411292006041001**

Penguji 1

**I Made Suartika, A. TD., M.Eng.Sc.**

**NIP. 19660228189031001**

Penguji 2

**Raka Pratindy, M.T.**

**NIP. 198508122019021001**

Tanda tangan



Tanda tangan



Tanda tangan



Mengetahui,

Ketua Program studi

Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif



**Dr. Ery Muthoriq, ST., MT.**

**NIP. 198307042009121004**

## HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : FARHAN ARYADINATHA

Notar : 20021017

Program Studi : Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomotif

Menyatakan bahwa Tugas Akhir dengan judul "**ANALISIS KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA ISO 45001 : 2018 DENGAN METODE GAP ANALYSIS DI PT. KAROSERI DELIMA JAYA**" ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang diajukan untuk memperoleh gelar akademik disuatu Lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/Lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam laporan ini dan disebutkan sumbernya secara lengkap dalam daftar Pustaka.

Dengan demikian saya mengatakan bahwa Tugas Akhir ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila laporan tugas akhir ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku

Tegal, 24 Juni 2024

Yang menyatakan,



FARHAN ARYADINATHA

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

Dengan penuh rasa syukur dan penghormatan, saya ingin mengucapkan persembahan dengan tulus kepada meraka yang telah berperan serta dalam perjalanan Panjang saya menyelesaikan tugas akhir ini.

Pertama-tama, izinkan saya mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada ALLAH SWT, yang telah memberikan petunjuk dan kekuatan selama proses penulisan tugas akhir ini. Tanpa bimbingan-Nya saya tidak dapat menyelesaikan tugas ini dengan baik.

Saya juga ingin mengucapkan terima kasih sebanyak banyaknya yang tak terhingga kepada keluarga saya, terutama orangtua saya dan adik saya, yang selalu memberikan dukungan, motivasi, dan cinta tanpa batas. Terima kasih atas doa dan pengorbanan yang telah sebesar-besarnya kepada pembimbing tugas akhir saya, bapak I Made Suartika A. TD.,M.eng.Sc., atas arahan dorongan dan pengarahannya yang luar biasa saya sangat berterima kasih atas kesabaran dan waktu yang telah diberikan dalam membimbing saya melalui setiap Langkah dalam penelitian ini.

Tidak kalah pentingnya, terima kasih kepada rekan-rekan prodi Teknologi Rekaya Otomotif Angkatan X yang selalu memberi dukungan, semangat, dan inspirasi. kalian adalah sumber kekuatan bagi saya menghadapi tantangan selama proses penelitian dan penulisan tugas akhir ini.

Terakhir, dan tidak kalah pentingnya, saya ingin menyampaikan terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan saran, masukan, dan kontribusi dalam pengembangan penelitian ini. Tanpa kontribusi mereka tugas akhir ini tidak akan mencapai kualitas yang diinginkan.

Semoga persembahan ini dapat mencerminkan rasa terima kasih dan penghargaan saya kepada semua pihak yang terlibat dalam perjalanan tugas akhir ini.

Terima kasih banyak atas dukungan, cinta, dan dorongan yang telah diberikan. Semoga apa yang telah saya capai dalam tugas akhir ini dapat bermanfaat dan memberikan sumbangsih positif bagi pengembangan ilmu pengetahuan.

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kepada kehadiran Allah SWT, karena berkat, rahmat dan hidayahnya penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini sebagai syarat mendapat gelar dengan judul "**ANALISIS KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA ISO 45001 : 2018 DENGAN METODE GAP ANALYSIS DI PT. KAROSERI DELIMA JAYA**".

Proposal tugas akhir ini di ajukan dengan tujuan agar bisa memenuhi salah satu syarat memperoleh drajat sarjana sains terapan dalam bisa rekayasa otomotif, Tugas akhir ini di kerjakan secara ikhlas dan penuh dukungan pihak pihak terkait. Oleh sebab itu penulis mengucapkan rasa terima kasih dan penuh rasa hormat kepada:

1. Ibu Firga Ariani, S.E., M.M.Tr. selaku direktur politeknik keselamatan transportasi jalan.
2. Bapak Dr. Ery Muthoriq, ST.,MT. selaku ketua program studi Teknologi Rekayasa Otomotif.
3. Bapak I Made Suartika, A.TD., M.ENG.Sc selaku dosen pembimbing yang senantiasa memberikan waktu dan ilmunya dengan baik dan sabar dalam membimbing saya dalam penyusunan tugas akhir ini.
4. Kedua orang tua saya Kasmir & Marlida serta Muhammad Yuan Heatari yang selalu memberikan semangat dan doanya dengan secara terus menerus tanpa berhenti yang membantu saya untuk memotivasi saya dalam progress penyelesaian Tugas Akhir saya ini.
5. Rekan-rekan Taruna/i D IV TRO Angkatan XXXI yang selalu Bersama dalam suka dan duka.
6. Terima kasih sebesar besarnya saya ucapkan kepada karyawan PT. Karoseri Delima Jaya yang selalu membantu dan mendukung penelitian saya serta tidak ragu-ragu memberikan ilmunya kepada saya sehingga terciptanya penelitian ini.

7. Penulis menyadari penyusunan Tugas Akhir ini masih membutuhkan kritik dan saran yang bersifat membangun agar bisa Menyusun tugas akhir tanpa ada kesalahan, Akhir kata penulis berharap agar tugas akhir ini berharga dan dapat di amalkan ilmu yang ada.

Tegal, 24 Juni 2024

Yang menyatakan,



Farhan Aryadinatha

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN PERSETUJUAN .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN.....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xiii</b>
<b>INTISARI.....</b>	<b>xiv</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>xv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Rumusan Masalah.....	3
I.3 Batasan Masalah.....	3
I.4 Tujuan Penelitian .....	4
I.5 Manfaat Penelitian .....	4
I.6 Sistematika Penulisan.....	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>6</b>
II.1 Penelitian Relevan .....	6
II.2 PT. Karoseri Delima Jaya.....	11
II.3 Prosedur Pembuatan Karoseri.....	12
II.4 Risiko .....	19
II.5 Bahaya .....	23
II.6 ISO 45001:2018 Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	24
II.7 Gap Analysis .....	27
II.8 Data Pendukung.....	30
<b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b>	<b>32</b>
III.1 Lokasi penelitian.....	32



III.2 Jenis Penelitian.....	32
III.3 Diagram Alir Penelitian .....	33
III.4 Teknik Pengumpulan Data.....	34
III.4.1 Pengumpulan Data Primer .....	34
III.4.2 Pengumpulan Data Sekunder .....	50
III.4.3 Uji Coba Instrument .....	52
III.5 Tahap Pengolahan dan Analisis Data .....	53
III.5.1 Data Kualitatif.....	54
III.5.2 Data Kuantitatif.....	54
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>57</b>
IV.1 Perbandingan ISO 45001:2018 dengan OHSAS 18001:2007 .....	57
IV.2 Pengujian Data.....	59
IV.2.1 Kuesioner .....	59
IV.2.2 Wawancara.....	70
IV.3 Kuesioner .....	70
IV.3.1 Hasil Data Kuesioner.....	70
IV.3.2 Pengolahan Data .....	72
IV.3.3 Analisis dan Pembahasan Kuesioner .....	74
IV.4 Hasil Data Wawancara .....	79
IV.5 Hasil audit AQC GLOBAL LLC ISO 45001:2018.....	91
IV.6 Evaluasi Penerapan Standar .....	93
IV.6.1 Pengelasan .....	93
IV.6.2 Dempul dan Cat .....	99
IV.6.3 Pemotongan Bahan .....	102
IV.6.4 Pembuatan Kowel Bus .....	106
<b>BAB V KESIMPULAN dan SARAN.....</b>	<b>110</b>
V.1 Kesimpulan .....	110
V.2 Saran .....	112
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>113</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>115</b>

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar II. 1</b>	Flow Chart Produksi Karoseri .....	12
<b>Gambar II. 2</b>	Penerimaan Chasis Oleh Pimpinan.....	13
<b>Gambar II. 3</b>	Pemotongan Karpas Pelapis Dashboard .....	14
<b>Gambar II. 4</b>	Pengeboran Besi Pengunci Louver Bus .....	15
<b>Gambar II. 5</b>	Pengelasan Untuk Bentuk Body .....	15
<b>Gambar II. 6</b>	Pemasangan Plat Pada.....	16
<b>Gambar II. 7</b>	Quality Control di Louver Bus .....	16
<b>Gambar II. 8</b>	Pemberian Sealent Kaca Depan.....	16
<b>Gambar II. 9</b>	Pemasangan Kunci Bagasi.....	16
<b>Gambar II.10</b>	Pendempulan Samping Bus .....	17
<b>Gambar II. 11</b>	Kelistrikan Tape Radio .....	17
<b>Gambar II. 12</b>	Kelistrikan Alarm Mundur .....	17
<b>Gambar II. 13</b>	Pemasangan Kelistrikan Lampu Bagasi .....	17
<b>Gambar II. 14</b>	Tes Kebocoran Dengan Disemprotkan Air .....	18
<b>Gambar II. 15</b>	Pemberian Rubbing Compound.....	19
<b>Gambar III.1</b>	Lokasi Karoseri Delima Jaya Sumber : (Dokumentasi Pribadi)...	32
<b>Gambar III.2</b>	Diagram Alir .....	33
<b>Gambar IV. 1</b>	Hasil uji reabilitas.....	69
<b>Gambar IV. 2</b>	Wawancara divisi kerja pengelasan .....	80
<b>Gambar IV. 3</b>	Wawancara divisi kerja pemotongan bahan.....	83
<b>Gambar IV. 4</b>	Wawancara divisi kerja pendempulan dan pengecatan .....	86
<b>Gambar IV. 5</b>	Wawancara Divisi Kerja Pembuatan Kowel Depan Bus.....	89
<b>Gambar IV. 6</b>	Rekomendasi penggunaan APD terkait.....	94
<b>Gambar IV. 7</b>	Karyawan khusus pengawas K3 .....	95

<b>Gambar IV. 8</b>	Penempatan APAR .....	95
<b>Gambar IV. 9</b>	Kotak P3k.....	96
<b>Gambar IV. 10</b>	Selokan Khusus Kabel .....	97
<b>Gambar IV. 11</b>	Pembuatan Exhaust Fan.....	98
<b>Gambar IV. 12</b>	APD Pendempulan dan Pengecatan .....	99
<b>Gambar IV. 13</b>	Karpet Anti Licin .....	100
<b>Gambar IV. 14</b>	Pemasangan Kran dan Selang.....	101
<b>Gambar IV. 15</b>	Penempatan komponen dempul sembarangan .....	102
<b>Gambar IV. 16</b>	APD Pemotongan Bahan.....	103
<b>Gambar IV. 17</b>	Pembuatan Desain Exhaust Fan.....	104
<b>Gambar IV. 18</b>	Gambar Susunan Wilayah Kerja .....	105
<b>Gambar IV. 19</b>	Catatan peletakan desain ruang pemotongan.....	106
<b>Gambar IV. 20</b>	Catatan Evaluasi APD karyawan pembuatan kowel .....	107
<b>Gambar IV. 21</b>	Penataan Ruang Pembuatan Kowel .....	107
<b>Gambar IV. 22</b>	Ruangan pembuatan kowel.....	109
<b>Gambar IV. 23</b>	Evaluasi penataan meja dan lemari .....	109

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel II.1</b>	Penelitian Yang Relevan .....	6
<b>Tabel II.2</b>	Skoring Penilaian .....	28
<b>Tabel II.3</b>	Range Penilaian Total Gap.....	29
<b>Tabel II.4</b>	Klausul Penilaian Iso 45001:2018 .....	29
<b>Tabel III.1</b>	Poin Klausu 4.....	35
<b>Tabel III.2</b>	Poin Klausu 5.....	37
<b>Tabel III.3</b>	Poin Klausu 6.....	38
<b>Tabel III.4</b>	Poin Klausu 7.....	40
<b>Tabel III.5</b>	Poin Klausu 8.....	42
<b>Tabel III.6</b>	Poin Klausu 9.....	43
<b>Tabel III.7</b>	Poin Klausu 10.....	44
<b>Tabel III.8</b>	Pemilihan Narasumber .....	48
<b>Tabel III.9</b>	Tabel Pertanyaan Wawancara .....	48
<b>Tabel III.10</b>	Di Adaptasi Penulis Dari Hasil Resertifikasi .....	52
<b>Tabel III.11</b>	Contoh Persentase .....	55
<b>Tabel IV. 1</b>	Perbandingan ISO 45001:2018 dengan OHSAS 18001:2007 .....	57
<b>Tabel IV. 2</b>	Tabel Hasil Uji Validitas .....	60
<b>Tabel IV. 3</b>	Jumlah Pengisi Setiap Pertanyaan .....	70
<b>Tabel IV. 4</b>	Contoh jumlah pengisi kuesioner.....	72
<b>Tabel IV. 5</b>	Persentase Klausu 4.....	74
<b>Tabel IV. 6</b>	Persentase Klausu 5 .....	75
<b>Tabel IV. 7</b>	Persentase Klausu 6 .....	75
<b>Tabel IV. 8</b>	Persentase Klausu 7 .....	76

<b>Tabel IV.9</b>	Persentase Klausur 8.....	77
<b>Tabel IV.10</b>	Persentase Klausur 9.....	77
<b>Tabel IV.11</b>	Persentase Klausur 10.....	78
<b>Tabel IV.12</b>	Hasil Wawancara Divisi Kerja Pengelasan.....	80
<b>Tabel IV.13</b>	Tabel hasil wawancara divisi kerja pemotongan bahan.....	83
<b>Tabel IV.14</b>	Hasil wawancara divisi kerja pendempulan dan pengecatan .....	86
<b>Tabel IV.15</b>	Hasil Wawancara divisi kerja pembuatan kowel bus .....	89
<b>Tabel IV.16</b>	Hasil utama audit K3.....	92
<b>Tabel IV.17</b>	Perbaikan yang harus dilakukan .....	92

## DAFTAR LAMPIRAN

<b>LAMPIRAN 1</b> Rekap Hasil Kuesioner.....	116
<b>LAMPIRAN 2</b> Pertanyaan Pada Google Form.....	119
<b>LAMPIRAN 3</b> Bukti Chat Pengiriman Link Google Form .....	127
<b>LAMPIRAN 4</b> Hasil Rekap Wawancara Perdivisi .....	128
<b>LAMPIRAN 5</b> Hasil Resertifikasi QLC GLOBAL LLC.....	130

## INTISARI

Keselamatan dan Kesehatan Kerja merupakan suatu standar yang berguna untuk suatu perusahaan dapat mendapatkan hasil yang maksimal mengenai penanganan tingkat kecelakaan yang tinggi, banyaknya tenaga kerja yang meninggal, kecacatan akibat pekerjaan, dan kerugian material yang besar. Standar ISO 45001:2018 merupakan standar keselamatan internasional dalam manajemen keselamatan dan Kesehatan kerja yang sudah diteliti dan diterapkan di banyak perusahaan internasional termasuk PT. Karoseri Delima Jaya yang merupakan perusahaan manufacturing kendaraan bermotor, sebagai perusahaan yang melibatkan peralatan berat bahan kimia, dan proses yang kompleks kebutuhan untuk menerapkan praktik K3 sangat penting.

Penelitian ini menggunakan metode GAP analisis yang dikombinasikan dengan penyajian data deskriptif dari hasil wawancara, agar dapat menemukan korelasi antara kekurangan penerapan dari standar ISO 45001:2018 dengan keadaan asli manajemen standar dilapangan, titik awal dari penelitian ini adalah membagikan kuesioner kepada responden, melakukan wawancara langsung kepada karyawan lapangan, dan menganalisis hasil audit resertifikasi *QLC GLOBAL LLC* selanjutnya data yang didapatkan akan dilakukan penilaian dan diberikan penentuan bahaya-bahayanya dan dilakukan pencatatan rekomendasi evaluasi kepada perusahaan.

Hasil penelitian ini : (1) pada semua klausa dari ISO 45001:2018 perusahaan PT. Karoseri Delima Jaya dinyatakan siap dengan evaluasi pada setiap klausanya, evaluasi ini bisa dimulai dengan pembenahan pada divisi pengelasan, pemotongan bahan, pendempulan dan pengecatan, dan pembuatan kowel bus. (2) rekomendasi evaluasi yang diberikan sebagai saran dan catatan untuk perusahaan agar bisa mendekati kesempurnaan pelaksanaan standar (3) berdasarkan hasil resertifikasi perusahaan dinyatakan lulus dengan perbaikan minor pada standarnya.

Kata kunci : manajemen keselamatan dan Kesehatan kerja, ISO 45001:2018, GAP Analisis, PT. Karoseri Delima Jaya.

## **ABSTRACT**

Occupational Safety and Health is a standard that is useful for a company to obtain maximum results regarding handling high accident rates, large numbers of workers dying, work-related disabilities, and large material losses. The ISO 45001:2018 standard is an international safety standard in occupational safety and health management which has been researched and implemented in many international companies including PT. Karoseri Delima Jaya, which is a motor vehicle manufacturing company, as a company that involves heavy chemical equipment and complex processes, the need to implement K3 practices is very important.

This research uses the GAP analysis method combined with the presentation of descriptive data from interview results, in order to find a correlation between the lack of implementation of the ISO 45001:2018 standard and the original state of standard management in the field. The starting point of this research is distributing questionnaires to respondents, conducting direct interviews to field employees, and analyzing the results of the QLC GLOBAL LLC recertification audit, then the data obtained will be assessed and the hazards determined and evaluation recommendations made to the company.

The results of this research: (1) in all clauses of ISO 45001:2018, the company PT. The Delima Jaya bodywork is declared ready with an evaluation of each clause. This evaluation can start with improvements to the welding division, cutting materials, caulking and painting, and making bus trunks. (2) evaluation recommendations provided as suggestions and notes for the company so that it can approach perfection in implementing standards (3) based on the results of the re-reification the company is declared to have passed with minor improvements to the standards.

Keywords: occupational safety and health management, ISO 45001:2018, GAP Analysis, PT. Delima Jaya Carroseries