

TUGAS AKHIR

PEMANFAATAN KOMPOSIT SERBUK KAYU ULIN DAN

CANGKANG KERANG DARAH SEBAGAI BAHAN

ALTERNATIF PEMBUATAN KAMPAS REM

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Terapan Teknik



Disusun oleh :
NUGROHO NAFIIS ATHARIQ
20022081

PROGRAM SARJANA TERAPAN
PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN
TEGAL
2024

TUGAS AKHIR

PEMANFAATAN KOMPOSIT SERBUK KAYU ULIN DAN

CANGKANG KERANG DARAH SEBAGAI BAHAN

ALTERNATIF PEMBUATAN KAMPAS REM

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Terapan Teknik



Disusun oleh :
NUGROHO NAFIIS ATHARIQ
20022081

PROGRAM SARJANA TERAPAN
PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN
TEGAL
2024

HALAMAN PERSETUJUAN
PEMANFAATAN KOMPOSIT SERBUK KAYU ULIN DAN
CANGKANG KERANG DARAH SEBAGAI BAHAN ALTERNATIF
PEMBUATAN KAMPAS REM

*(UTILIZATION OF ULIN WOOD POWDER AND BLOOD COCKLE SHELL
COMPOSITE AS AN ALTERNATIVE MATERIAL FOR BRAKE PADS)*

Disusun oleh :
NUGROHO NAFIIS ATHARIQ
20022081

Telah disetujui oleh :

Pembimbing



Ethys Pranoto, S.T.,M.T.
NIP. 198006022009121001

Tanggal : 26-06 - 2024

HALAMAN PENGESAHAN
PEMANFAATAN KOMPOSIT SERBUK KAYU ULIN DAN
CANGKANG KERANG DARAH SEBAGAI BAHAN ALTERNATIF
PEMBUATAN KAMPAS REM

*(UTILIZATION OF ULIN WOOD POWDER AND BLOOD COCKLE SHELL
COMPOSITE AS AN ALTERNATIVE MATERIAL FOR BRAKE PADS)*

Disusun oleh :

NUGROHO NAFIIS ATHARIQ

20022081

Telah diseminarkan di depan Tim Penguji

Pada tanggal : 1 Juli 2024

Ketua Sidang

Tanda Tangan

Dr. Ery Muthoriq, S.T.,M.T.
NIP. 198307042009121004

Penguji 1

Tanda Tangan

M. Iman Nur Hakim, S.T., M.T.
NIP. 199301042019021002

Penguji 2

Tanda Tangan

Ethys Pranoto, S.T., M.T.
NIP. 198006032009121001

Mengetahui:

Ketua Program Studi
Teknologi Rekayasa Otomotif

Dr. Ery Muthoriq, S.T.,M.T.
NIP. 198307042009121004

HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Nugroho Nafiis Athariq

Notar : 20.02.2081

Program Studi : Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif

menyatakan bahwa Skripsi dengan judul "Pemanfaatan Komposit Serbuk Kayu Ulin dan Cangkang Kerang Darah Sebagai Bahan Alternatif Pembuatan Kampas Rem" ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam laporan ini dan disebutkan sumbernya secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Skripsi ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila Skripsi ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Tegal, 26 Juni 2024

Yang menyatakan,



KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT, karena atas rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan tahap penyusunan Tugas Akhir yang berjudul **"PEMANFAATAN KOMPOSIT SERBUK KAYU ULIN DAN CANGKANG KERANG DARAH SEBAGAI BAHAN ALTERNATIF PEMBUATAN KAMPAS REM"** sesuai dengan waktu yang ditentukan. Dengan segala kerendahan hati, tidak lupa penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada pihak-pihak terkait yang ikut membantu atas terselesaiannya Tugas Akhir ini, Ucapan terima kasih kepada:

1. Ibu Firga Ariani, S.E., M.M.Tr. selaku Direktur Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan.
2. Bapak Ery Muthoriq, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Diploma IV Teknik Rekayasa Otomotif.
3. Bapak Ethys Pranoto, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan arahannya.
4. Kedua orang tua, kakak dan adik yang selalu memberikan doa dan dukungan.
5. Pihak-pihak yang telah membantu dan memberikan akses untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini.
6. Rekan-rekan Taruna/i Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan.
7. Semua pihak yang tidak bisa disebutkan satu per satu yang telah membantu terselesaiannya proposal Tugas Akhir ini.

Penulisan ini tentunya masih jauh dari sempurna, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan untuk menyempurnakan tugas akhir ini. Semoga tugas akhir ini berguna dan bermanfaat bagi semua pihak

Tegal, 26 Juni 2024

Penulis,



Nugroho Nafiis Athariq

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
INTISARI	xi
ABSTRAK.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	3
I.3 Batasan Masalah	3
I.4 Tujuan Penelitian.....	3
I.5 Manfaat Penelitian	4
I.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
II.1 Penelitian Relevan	6
II.2 Sistem Rem	8
II.2.1 Rem Cakram	9
II.2.2 Rem Tromol	9
II.3 Kampas Rem.....	10
II.3.1 Jenis Kampas Rem.....	12
II.4 Massa Jenis	13
II.5 Kekerasan Material	13
II.6 Keausan Material.....	14
II.7 Ketahanan Panas.....	16
II.8 Komposit	16
II.9 Serbuk Kayu Ulin	17
II.10 Serbuk Cangkang Kerang Dara	17
II.11 Resin Epoxy	18
II.12 Magnesium Oksida	19
II.13 Alumunium	20

BAB III METODE PENELITIAN.....	21
III.1 Lokasi Penelitian dan Waktu Penelitian	21
III.1.1. Lokasi Penelitian.....	21
III.1.2 Waktu Penelitian	21
III.2 Diagram Alir Penelitian.....	22
III.3 Metode Penelitian	23
III.4 Alat dan Bahan Penelitian.....	23
III.4.1 Alat.....	23
III.4.2 Fokus Penelitian	28
III.4.3 Prosedur Pembuatan dan Pengumpulan Data	29
III.4.4 Teknik pengumpulan data	31
III.5 Variabel Penelitian	34
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	36
IV.1 Pengujian Massa Jenis Kampas Rem Serbuk Cangkang Kerang dan Serbuk Kayu Ulin	36
IV.1.1 Hasil pengujian massa jenis	36
IV.1.2 Pembahasan hasil pengujian massa jenis	42
IV.2 Pengujian Kekerasan Vickers Kampas Rem Serbuk Cangkang kerang dan Serbuk Kayu Ulin	43
IV.2.1 Hasil Pengujian Kekerasan Vickers.....	43
IV.2.2 Pembahasan Hasil Uji Kekerasan Vickers	45
IV.2.3 Pengujian Keausan Ogoshi Kampas Rem Serbuk Cangkang Kerang dan Serbuk Kayu Ulin.....	46
IV.3.1 Hasil Pengujian Keausan Ogoshi.....	46
IV.3.2 Pembahasan hasil Pengujian Keausan.....	47
IV.4 Pengujian Ketahanan Panas Kampas Rem Serbuk Cangkang Kerang dan Serbuk Kayu Ulin.....	48
IV.4.1 Hasil Pengujian Ketahanan Panas	48
IV.4.2 Pembahasan hasil uji ketahanan panas	52
IV.5 Komposisi Terbaik Kampas Rem Berbahan Serbuk Cangkang Kerang dan Serbuk Kayu Ulin.....	52
IV.6 Perbandingan Hasil Pengujian Kampas Rem Berbahan Serbuk Cangkang kerang dan Serbuk Kayu Ulin.....	53

BAB V PENUTUP	55
V.1 Kesimpulan	55
V.2 Saran	56
DAFTAR PUSTAKA.....	57

DAFTAR TABEL

Tabel II. 1	Penelitian Relevan	6
Tabel II. 2	Standar Kampas Rem (SAE J661).....	11
Tabel II. 3	Komposisi kampas Rem Asbestos	12
Tabel II. 4	Kandungan Cangkang Kerang darah.....	18
Tabel III. 1	Waktu Penelitian.....	21
Tabel III. 2	Persentase Bahan	30
Tabel III. 3	Hasil Pengujian Massa Jenis	31
Tabel III. 4	Hasil Pengujian Kekerasan Vickers	32
Tabel III. 5	Hasil Pengujian Keausan.....	33
Tabel III. 6	Pengujian Ketahanan Panas	34
Tabel III. 7	Perbandingan Standar SAE J661 Dengan Hasil Uji Sampel n	34
Tabel IV. 1	Data Sekunder Massa Jenis Tiap Bahan.....	36
Tabel IV. 2	Data Komposisi 1.....	36
Tabel IV. 3	Data Komposisi 2.....	37
Tabel IV. 4	Data Komposisi 3.....	37
Tabel IV. 5	Hasil Pengujian Massa jenis	38
Tabel IV. 6	Data Sekunder Tingkat Kekerasan Tiap Bahan	43
Tabel IV. 7	Hasil Pengujian Kekerasan Vickers.....	44
Tabel IV. 8	Hasil Uji Keausan Ogoshi.....	47
Tabel IV. 9	Perbandingan Hasil Pengujian dengan Standar (SAE J661).....	53
Tabel IV. 10	Perbandingan Hasil dari 3 Sampel.....	54

DAFTAR GAMBAR

Gambar II. 1	Rem Cakram	9
Gambar II. 2	Rem Tromol.....	10
Gambar II. 3	Kampas Rem.....	10
Gambar II. 4	Uji Kekerasan Vickers.....	14
Gambar II. 5	Uji Keausan Metode Ogoshi	15
Gambar II. 6	Serbuk Kayu Ulin	17
Gambar II. 7	Serbuk Cangkang Kerang	18
Gambar II. 8	Resin dan Pengerasnya	19
Gambar II. 9	Magnesium Oksida	20
Gambar II. 10	Serbuk Aluminium	20
Gambar III. 1	Diagram Alir Penelitian.....	22
Gambar III. 2	Alat Cetakan	23
Gambar III. 3	Alumunium Foil.....	24
Gambar III. 4	Timbangan Digital.....	24
Gambar III. 5	Mesin Hotpress.....	25
Gambar III. 6	Jangka Sorong.....	25
Gambar III. 7	Gelas Ukur	26
Gambar III. 8	Alat Pelindung Diri	26
Gambar III. 9	Alat Uji Kekerasan Vickers.....	27
Gambar III. 10	Alat Uji Keausan Ogoshi	27
Gambar III. 11	Alat Uji Ketahanan Panas.....	28
Gambar IV. 1	Penimbangan Sampel Menggunakan Timbangan Digital	38
Gambar IV. 2	Pengukuran Volume Menggunakan Gelas Ukur	38
Gambar IV. 3	Data Hasil Pengujian Massa Jenis	42
Gambar IV. 4	Penekanan Indentor Pada Sampel Uji	44
Gambar IV. 5	Pengukuran Diagonal	44
Gambar IV. 6	Data Hasil Uji Kekerasan Vickers	45
Gambar IV. 7	Sampel 1 Sebelum Dipanaskan.....	49
Gambar IV. 8	Sampel 1 Sesudah Dipanaskan.....	49
Gambar IV. 9	Sampel 2 Sebelum Dipanaskan.....	50
Gambar IV. 10	Ampel 2 Sesudah Dipanaskan	50
Gambar IV. 11	Sampel 3 Sebelum Dipanaskan.....	51
Gambar IV. 12	Sampel 3 Sesudah Dipanaskan	51

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran. 1 Tahap Pengepresan Menggunakan Alat Hot Press.....	60
Lampiran. 2 Pengujian Kekerasan Vickers	63
Lampiran. 3 Pengujian Keausan Ogoshi	65
Lampiran. 4 Pengujian Ketahanan Panas	66
Lampiran. 5 Pengujian Massa Jenis	68

INTISARI

Kampas rem merupakan bagian kendaraan bermotor yang berfungsi untuk memperlambat dan menghentikan kendaraan. Kampas rem seringkali terbuat dari bahan asbes dengan penambahan unsur lainnya seperti SIC, Mn atau Co. Pada penelitian ini penulis berusaha mencari bahan alternatif yang dapat dimanfaatkan sebagai bahan industri kampas rem dengan harga yang murah dan tetap berpatokan pada standarisasi kampas rem yang ditetapkan. Penulis menggunakan serbuk kayu ulin dan cangkang kerang darah sebagai bahan, Penilaian pengujian ini hanya terfokus pada 4 poin yang terdapat pada standar kampas rem, yaitu: massa jenis, tingkat kekerasan, ketahanan panas, dan keausan. Persentase bahan telah ditentukan berdasarkan perhitungan yang telah dilakukan. Dari hasil pengujian yang sudah dilakukan pada 3 sampel, nilai massa jenis tertinggi didapat pada sampel 1 dan nilai massa jenis terendah didapat pada sampel 3. Tingkat keausan komposit berbanding lurus dengan tingkat keausannya, semakin keras komposit maka semakin rendah tingkat keausannya. Mengacu pada standar kampas rem tingkat keausan yang harus dimiliki kampas rem supaya dikatakan layak untuk digunakan ada pada rentang angka $5 \times 10^{-4} - 5 \times 10^{-3}$ mm²/kg, dengan kata lain kampas rem berbahan serbuk cangkang kerang dan serbuk kayu ulin belum layak untuk digunakan karena memiliki tingkat keausan yang cukup besar, Pada uji ketahanan panas dengan alat furnace selama 60 menit dengan suhu 360°C dihasilkan sampel 1 memenuhi standar, karena spesimen mengalami perubahan warna, sedangkan pada sampel 2 dan 3 mengalami perubahan tekstur yang signifikan.

Kata Kunci: Kampas Rem, Serbuk Kayu Ulin, Cangkang Kerang Darah, Massa Jenis, Tingkat Kekerasan, Tingkat Keausan, Ketahanan Panas.

ABSTRAK

Brake pads are parts of motor vehicles that function to slow down and stop the vehicle. Brake linings are often made from asbestos with the addition of other elements such as SIC, Mn or Co. In this research, the author tries to find alternative materials that can be used as materials for the brake lining industry at low prices and still adhere to the established brake lining standards. The author used ironwood sawdust and blood cockle shells as materials. This test assessment only focuses on the 4 points contained in the brake lining standard, namely: density, level of hardness, heat resistance and wear. From the results of tests carried out on 3 samples, the highest density value was obtained in sample 1 and the lowest density value was obtained in sample 3. The wear rate of the composite is directly proportional to the wear rate, the harder the composite, the lower the wear rate. Referring to brake lining standards, the level of wear that brake linings must have in order to be said to be suitable for use is in the range of $5 \times 10^{-4} - 5 \times 10^{-3}$ mm²/kg. In the heat resistance test using a furnace for 60 minutes at a temperature of 360°C, sample 1 met the standard, because the specimen experienced a change in color, while samples 2 and 3 experienced significant changes in texture.

Keywords: *Brake lining, Ironwood Powder, Blood Clam Shell, Density, Level of Hardness, Level of Wear, Heat Resistance.*