

**LAPORAN MAGANG 2
DI PT. SYNCRUM LOGISTICS
BEKASI - JAWA BARAT**



Disusun Oleh :

Muhamad Shidqi Maulana	: 20.02.1045
Naufal Rafliantama	: 20.02.1049
Della Karisma	: 20.02.2066
Putri Eka Ayu Purwandari	: 20.02.2083

**PROGRAM STUDI D4 TEKNOLOGI REKAYASA OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN
TEGAL
2024**

**LAPORAN MAGANG 2
DI PT. SYNCRUM LOGISTICS
BEKASI - JAWA BARAT**



Disusun Oleh :

Muhamad Shidqi Maulana	:	20.02.1045
Naufal Rafliantama	:	20.02.1049
Della Karisma	:	20.02.2066
Putri Eka Ayu Purwandari	:	20.02.2083

Mengetahui dan mengesahkan :

Tanggal :

Kepala Bagian HRD
PT. Syncrum Logistics



Fajar Jekson Manurung
NIK. 0799

Koordinator Lapangan

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Harmoko".

Harmoko
NIK. 0160

**HALAMAN PERSETUJUAN
LAPORAN MAGANG 2
DI PT. SYNCRUM LOGISTICS**

Disusun Oleh :

Muhamad Shidqi Maulana	:	20.02.1045
Naufal Rafliantama	:	20.02.1049
Della Karisma	:	20.02.2066
Putri Eka Ayu Purwandari	:	20.02.2083

Telah disetujui oleh :
Tanggal : 29 Maret 2024

Pembimbing



Dr. I Made Suraharta, S.Si.T., M.T.
NIP. 197712052000031002

Mengetahui :

Ketua Program Studi
Teknologi Rekayasa Otomotif



Dr. Ery Muthoria, S.T., M.T.
NIP. 198307042009121004

**HALAMAN PENGESAHAN
LAPORAN MAGANG 2
DI PT. SYNCRUM LOGISTICS**

Disusun Oleh :

Muhamad Shidqi Maulana : 20.02.1045
Naufal Rafliantama : 20.02.1049
Della Karisma : 20.02.2066
Putri Eka Ayu Purwandari : 20.02.2083

Telah diseminarkan :

Tanggal : 2 April 2024

Ketua Seminar

Dr. I Made Suraharta, S.Si.T., M.T.
NIP. 197712052000031002

Tanda tangan

Tanda tangan

Penguji 1

Harmoko
NIK. 0160

Tanda tangan

Penguji 2

Bayu Irianto
NIK. 1273

Mengetahui :

Ketua Program Studi
Teknologi Rekayasa Otomotif

Ery Muthoria, S.T., M.T.
NIP. 198307042009121004

HALAMAN PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama	:	Muhamad Shidqi Maulana	(20.02.1045)
		Naufal Rafliantama	(20.02.1049)
		Della Karisma	(20.02.2066)
		Putri Eka Ayu Purwandari	(20.02.2083)
Program Studi	:	Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif	

Menyatakan bahwa Laporan Magang 2 ini bersifat asli atau original dan bukan merupakan karya yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh pihak lain, kecuali secara tertulis diacu dalam naskah serta disebutkan dalam daftar pustaka. Apabila terbukti bahwa Laporan Magang 2 ini merupakan hasil karya pihak lain, kami bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan yang berlaku di Politeknik Keselamatan Transportasi jalan.

Bekasi, 1 April 2024

Tim Penyusun,



Muhamad Shidqi Maulana
Notar. 20.02.1045



Naufal Rafliantama
Notar. 20.02.1049



Della Karisma
Notar. 20.02.2066



Putri Eka Ayu Purwandari
Notar. 20.02.2083

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa karena berkat rahmat dan ridho-Nya, penulis dapat menyelesaikan Magang 2 hingga penyusunan laporan ini. Adapun penyusunan laporan ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat kelulusan semester 8 Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif di Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan. Penulis menyadari sepenuhnya bahwa penyusunan laporan ini tidak lepas dari dukungan banyak pihak. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis ingin mnegucapkan banyak terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan dukungan selama proses magang dan penyusunan laporan ini, terutama kepada :

1. Bapak I Made Suartika, ATD, M.Eng.Sc selaku Direktur Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan Tegal;
2. Bapak Antawirya Husen selaku Direktur PT. Syncrum Logistics;
3. Bapak Harmoko selaku bagian Marketing dan Koordinator lapangan kami dari PT. Syncrum Logistics;
4. Seluruh staf dan karyawan PT. Syncrum Logistics atas waktu dan kerjasama selama proses pengumpulan data
5. Bapak Ery Muthoriq, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknologi Rekayasa Otomotif (TRO) Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan Tegal;
6. Bapak Dr. I Made Suraharta, S.Si.T., M.T. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan banyak waktu, serta dukungan untuk memberikan saran serta pengarahan selama magang;
7. Seluruh tenaga pengajar jurusan Teknologi Rekayasa Otomotif atas ilmu yang diberikan selama proses belajar;
8. Bapak dan Ibu Penulis serta seluruh keluarga yang tak henti-hentinya memberikan dukungan;
9. Teman-teman satu angkatan Kompi Bimanendra Haprabu Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan, atas semangat saling mendukung selama ini;
10. Adik-adik taruna taruni yang ikut serta memberikan dukungan.

Akhir kata semoga laporan ini bisa bermanfaat bagi banyak pihak yang membaca. Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu apabila ada kritik dan saran yang berkenan dengan laporan ini, penulis akan dengan senang hati membuka diri untuk penyempurnaan lebih lanjut.

Bekasi, 1 April 2024

Tim Penyusun,



Muhamad Shiddqi Maulana
Notar. 20.02.1045



Naufal Rafiantama
Notar. 20.02.1049



Della Karisma
Notar. 20.02.2066



Putri Eka Ayu Purwandari
Notar. 20.02.2083

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
HALAMAN PERNYATAAN.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Tujuan	2
I.3 Manfaat.....	3
I.4 Ruang Lingkup	3
I.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang.....	3
I.6 Sistematika Laporan.....	4
BAB II GAMBARAN UMUM	5
II.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	5
II.2 Profil Perusahaan	6
II.2.1 Visi dan Misi	10
II.2.2 Strategi, Kebijakan, dan Sasaran	10
II.2.3 Bidang Usaha	13
II.3 Kelembagaan.....	14
II.3.1 Struktur Organisasi	14
II.3.2 Tugas dan Fungsi	16
II.4 Fasilitas Sarana dan Prasarana	22
II.4.1 Sarana.....	22
II.4.2 Prasarana	27
BAB III BISNIS INTI LOKASI MAGANG.....	36
III.1 <i>Trucking</i>	36
III.1.1 Lokasi Pool dan <i>Customer</i>	37
III.1.2 Operasional <i>Truck</i> dan <i>Driver</i>	38
III.1.3 Jenis <i>Delivery</i>	40
III.2 <i>Warehouse</i>	43
III.3 <i>Training Center</i>	45

III.4	<i>Packing Service</i>	46
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN PELAKSANAAN MAGANG		47
IV.1	Uraian Kegiatan Magang.....	47
IV.1.1	Bagian <i>Operational</i>	47
IV.1.2	Bagian <i>Syncrum Logistics Education Center</i>	48
IV.1.3	Bagian <i>Marketing</i>	50
IV.1.4	Bagian <i>Health, Safety, and Environment</i>	51
IV.1.5	Bagian <i>Fleet Management</i>	53
IV.1.6	Bagian <i>Maintenance</i>	54
IV.2	Pembuatan <i>Hazard Map</i>	55
IV.2.1	Toyota Motor Manufacturing Indonesia	55
IV.2.2	Astra Daihatsu Motor	60
IV.2.3	Hyundai Glovis	64
IV.3	Pembuatan HIRARC <i>Trucking</i>	66
IV.3.1	Prosedur Identifikasi Bahaya dan Risiko	66
IV.3.2	Identifikasi Bahaya dan Risiko	68
IV.3.3	Pembahasan	86
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		89
V.1	Kesimpulan	89
V.2	Saran	90
DAFTAR PUSTAKA		91
LAMPIRAN		93

DAFTAR TABEL

Tabel II.1 Profil Singkat	7
Tabel II.2 Sumber Daya Manusia	8
Tabel II.3 Jumlah Truck	9
Tabel II.4 Gudang Syncrum.....	9
Tabel II.5 Jumlah Truck	23
Tabel III.1 Customer Trucking Syncrum.....	38
Tabel III.2 Pemakaian Truck Syncrum	39
Tabel III.3 Customer Warehouse	44
Tabel III.4 Customer Packing Service	46
Tabel IV.1 Rute TMMIN.....	57
Tabel IV.2 Rute ADM KAP.....	61
Tabel IV.3 Rute ADM SAP.....	62
Tabel IV.4 Rute Hyundai Glovis.....	65

DAFTAR GAMBAR

Gambar II.1 Lokasi <i>Head Office</i>	5
Gambar II.2 Lobby Sadikun dan Syncrum	6
Gambar II.3 Logo Syncrum Logistics	7
Gambar II.4 Struktur Organisasi	15
Gambar II.5 Gran Max	23
Gambar II.6 Colt Diesel Engkel (CDE).....	24
Gambar II.7 Colt Diesel Double (CDD).....	24
Gambar II.8 Fuso 7m.....	25
Gambar II.9 Tronton.....	25
Gambar II.10 Bridger Avtur	26
Gambar II.11 Trailer (Big Mama)	26
Gambar II.12 Storing Car	27
Gambar II.13 Forklift	27
Gambar II.14 Head Office	28
Gambar II.15 Ruang Operasional	28
Gambar II.16 Ruang Marketing	29
Gambar II.17 Ruang HRD.....	29
Gambar II.18 Ruang FAT	30
Gambar II.19 Ruang SLEC.....	30
Gambar II.20 Ruang Kelas	31
Gambar II.21 Ruang Tenko	31
Gambar II.22 Meeting Room	32
Gambar II.23 Ruang Makan.....	32
Gambar II.24 Area Parkir	33
Gambar II.25 Warehouse	33
Gambar II.26 Pos Pengamanan.....	33
Gambar II.27 Mini Shop	34
Gambar II.28 Smoking Area	34
Gambar II.29 Fleet Control	35
Gambar II.30 Maintenance Kendaraan.....	35
Gambar II.31 Dojo Pelatihan	35
Gambar III.1 Flow Uji Berkala.....	37
Gambar III.2 Operasional Truck Syncrum	37
Gambar III.3 Flow Proses Keberangkatan Driver.....	39
Gambar III.4 Flow Proses Monitoring.....	39

Gambar III.5 Flow Proses Monitoring.....	40
Gambar III.6 Milkrun Delivery.....	41
Gambar III.7 Direct Delivery.....	42
Gambar III.8 Multidrop Delivery.....	43
Gambar IV.1 Briefing Pagi	47
Gambar IV.2 Input Data Wadges	48
Gambar IV.3 Pembuatan Hazard Map	48
Gambar IV.4 SLEC.....	49
Gambar IV.5 Orientasi SLEC	49
Gambar IV.6 Simulator Truck.....	50
Gambar IV.7 Materi Marketing	50
Gambar IV.8 Meeting Customer	51
Gambar IV.9 Senam Pagi	52
Gambar IV.10 Kamis Bersih	52
Gambar IV.11 Wawancara Driver	53
Gambar IV.12 Orientasi Fleet.....	53
Gambar IV.13 Pemeriksaan Truck	54
Gambar IV.14 Form Keluhan	54
Gambar IV.15 Maintenance Kendaraan	55
Gambar IV.16 Logo TMMIN	56
Gambar IV.17 Logo ADM.....	60
Gambar IV.18 Logo Hyundai Glovis	64
Gambar IV.19 Akses fleet.....	69
Gambar IV.20 Parkir Pengecekan	70
Gambar IV.21 Penegcekan Luar Kendaraan.....	71
Gambar IV.22 Pengecekan Tekanan Ban.....	71
Gambar IV.23 Membuka Wing Box	72
Gambar IV.24 Cek Susunan Palet	73
Gambar IV.25 Cek BBM.....	73
Gambar IV.26 Jalur Menuju Parkiran	74
Gambar IV.27 Area Parkir.....	74
Gambar IV.28 Area Loading.....	75
Gambar IV.29 Turun Truck	76
Gambar IV.30 Pasang Ganjal Roda.....	77
Gambar IV.31 Buka Tutup Wing Box	77
Gambar IV.32 Tarik Tali Wing Box.....	78
Gambar IV.33 Buka Tutup Clamping.....	79

Gambar IV.34 Buka Pintu Bak.....	79
Gambar IV.35 Buka Tutup Wing Box	80
Gambar IV.36 Bongkar Muat	81
Gambar IV.37 Mendorong Manual	81
Gambar IV.38 Bongkar Muat Forklift.....	82
Gambar IV.39 Keluar Loading Dock	83
Gambar IV.40 Lepas Ganjal Roda.....	84
Gambar IV.41 Naik Truck	84

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Dokumentasi Pengantar Taruna ke Tempat Magang 2	93
Lampiran 2 Kunjungan Dosen Pembimbing	94
Lampiran 3 Daftar Hadir Taruna Magang 2.....	95
Lampiran 4 Logbook Magang 2	96
Lampiran 5 Hazard Map Astra Daihatsu Motor	97
Lampiran 6 Hazard Map Toyota Motor Manufacturing Indonesia.....	114
Lampiran 7 Hazard Map Hyundai Glovis	125
Lampiran 8 HIRARC.....	133
Lampiran 9 Persyaratan Pengangkutan B3	139
Lampiran 10 Form BAK	142