

## **BAB V**

### **KESIMPULAN**

#### **V.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil pelaksanaan Magang 2 Program Studi Teknologi Rekayasa Otomotif yang dilaksanakan di PT. Aweco Indosteel Perkasa Mojokerto, dapat mengambil beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. PT. Aweco Indosteel Perkasa merupakan perusahaan manufaktur logam yang memproduksi peralatan bejana yang digunakan untuk beragam industri, diantaranya Industri *Food and Beverage, Petrochemical*, minyak dan gas dan beragam industri lainnya.
2. PT. Aweco Indosteel Perkasa memiliki 2 plant yang berada di Gempol dan Mojosari. Pada *plant* Mojosari, produksi tangki lebih dikhususkan untuk perlengkapan transportasi BBM dan LPG. Dalam produksi tangki LPG, PT. Aweco Indosteel Perkasa menggunakan regulasi *ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section XIII* untuk memastikan kualitas produksinya. Selain itu, dalam hal Kesehatan dan Keselamatan Kerja perusahaan telah menerapkan sertifikasi ISO 9001:2015 dan ISO 45001:2018.
3. Selain itu, dari hasil analisa K3 diperoleh data dengan tingkat penilaian penerapan pada ketiga kategori kriteria awal, transisi, dan lanjutan yakni dinilai dengan predikat Memuaskan, berdasarkan hasil penilaian presentase tingkat pencapaian penerapan pada kategori tingkat awal yakni sebesar 96,87%, kemudian pada kategori tingkat transisi sejumlah 96,72 %, Selain itu pada kategori tingkat lanjutan nilai presentase penerapannya sebesar 89.15%.

#### **V.2 Saran**

Setelah melakukan analisa pada sisi produksi dan K3, saran yang dapat diajukan adalah sebagai berikut :

1. Sertifikat *ASME BPVC Section VIII Division 1* yang digunakan oleh PT. Aweco Indosteel Perkasa memang membahas secara detail bagaimana teknis manufaktur bejana tekan. Namun, regulasi tersebut belum secara khusus membahas konstruksi bejana tekan yang digunakan pada moda transportasi, dimana muatan yang diangkut dari kendaraan buatan PT. Aweco Indosteel Perkasa kebanyakan adalah B3. Oleh karena itu, dilakukan perbandingan

dengan regulasi lain, yaitu *Title 49 of the Code of Federal Regulations*, yang mengatur mengenai konstruksi atau persyaratan pengangkutan B3 yang kedepannya diharapkan dapat menjadi acuan dalam pembuatan bejana tekan dalam sarana transportasi B3.

2. Berdasarkan evaluasi K3 yang telah dilakukan, meskipun penerapannya dinilai memuaskan, namun masih terdapat beberapa aspek elemen SMK3 yang belum sepenuhnya terpenuhi. Oleh karena itu, disarankan agar melakukan penyempurnaan pada elemen K3 melalui audit internal yang dilakukan oleh pihak berwenang. Dari hasil audit tersebut, diharapkan dapat diambil langkah-langkah yang diperlukan untuk mencapai kondisi tempat kerja yang aman dan nyaman.

## DAFTAR PUSTAKA

- ASME (2010) 'QUALIFICATION STANDARD FOR WELDING AND BRAZING PROCEDURES, WELDERS, BRAZERS, AND WELDING AND BRAZING OPERATORS', in *ASME Boiler and Pressure Vessel Code*. 2010th edn. New York: ASME, pp. 189–225. Available at: <https://doi.org/10.1115/1.859872.ch25>.
- ASME (2015a) 'Part A Ferrous Materials Specifications (Beginning to SA-450)', in *ASME BOILER and Pressure Vessel Code An International Code Section II MATERIALS*. 2015th edn. New York: The American Society of Mechanical Engineers.
- ASME (2015b) 'Part B Nonferrous Materials Specifications', in *ASME BOILER and Pressure Vessel Code An International Code Section II MATERIALS*. 2015th edn. New York: The American Society of Mechanical Engineers.
- ASME (2015c) 'Part C Specifications for Welding Rods, Electrodes, and Filler Metals', in *ASME BOILER and Pressure Vessel Code An International Code Section II MATERIALS*. 2015th edn. New York: The American Society of Mechanical Engineers.
- ASME (2015d) 'Part D Properties (Metric)', in *ASME BOILER and Pressure Vessel Code An International Code Section II MATERIALS*. 2015th edn. Ne: The American Society of Mechanical Engineers.
- ASME (2024) *ASME Boiler and Pressure Vessel Code*. Available at: <https://www.asme.org/codes-standards/bpvc-standards>.
- CSEI (2012) *AboutSELO - CSEI, CSEI*. Available at: <http://en.csei.org.cn/aboutSELO.jsp?name=SELO&menu=6> (Accessed: 26 March 2024).
- Dirjen Minyak dan Gas Bumi (2009) *Keputusan Dirjen Minyak dan Gas Bumi Nomor 26525.K/10/DJM.T/2009 tentang Standar dan Mutu (Spesifikasi) Bahan Bakar Gas Jenis LPG yang Dipasarkan di Dalam Negeri*. Indoneisa.
- ISO (2015) *ISO 9001:2015 - Quality management systems — Requirements, ISO*. Available at: <https://www.iso.org/standard/62085.html> (Accessed: 26 March 2024).
- ISO (2018) *ISO - ISO 14000 family — Environmental management, ISO*. Available at: <https://www.iso.org/standards/popular/iso-14000-family> (Accessed: 26 March 2024).

Pemerintah Pusat (2003) *Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan*. Indonesia: LN.2003/NO.39, TLN NO.4279, LL SETNEG :79 HLM. Available at: <https://peraturan.bpk.go.id/Details/43013>.

Pemerintah Pusat (2009) *Undang-undang Nomor 22 Tahun 2009 tentang Lalu Lintas Dan Angkutan Jalan*. Indonesia: LN. 2009/ No. 96, TLN NO. 5025, LL SETNEG : 143 HLM. Available at: <https://peraturan.bpk.go.id/Details/38654/uu-no-22-tahun-2009>.

Pemerintah Pusat (2012a) *Peraturan Pemerintah Nomor 50 Tahun 2012 tentang Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja*. Indonesia: LN. 2012 No. 100, TLN No. 5309, LL SETNEG : 17 HLM.

Pemerintah Pusat (2012b) *Peraturan Pemerintah Nomor 55 Tahun 2012 tentang Kendaraan*. Indonesia: LN. 2012 No. 120, TLN No. 5317, LL SETNEG : 86 HLM.

PERTAMINA (2014) *Panduan Angkutan Mobil Tangki LPG*. Jakarta. Available at: <http://www.pertamina.com>.

Tim QC PT. Aweco Indosteel Perkasa (2023) *QC Manual*. 2023rd edn. Mojokerto.