

## BAB V

### PENUTUP

#### V.1 Kesimpulan

Dari uraian yang telah disebutkan pada bab-bab sebelumnya, secara keseluruhan dapat ditarik kesimpulan bahwa:

1. Kerusakan yang sering terjadi pada bus nomor 42 di PT Anindya Mitra Internasional (AMI) Transjogja yaitu Sistem Kemudi dengan persentase *downtime* tertinggi yaitu 41,68% sehingga menjadi permasalahan yang harus diselesaikan.
2. Pada PT Anindya Mitra Internasional (AMI) Transjogja, perlu adanya perawatan dan pemeliharaan bus dengan kebijakan *corrective maintenance* (CM), hal tersebut dilakukan karena kegagalan fungsi komponen dari sistem kemudi yaitu *steering gear* termasuk kedalam *outage problem* berdasarkan nilai RPN tertinggi dari setiap komponen.

#### V.2 Saran

Kepada PT Anindya Mitra Internasional (AMI) Transjogja:

1. Perlu adanya peningkatan pada perawatan pencegahan (*preventive maintenance*) supaya kerusakan suatu komponen tidak semakin parah yang mengakibatkan terganggunya operasional dan pengeluaran berlebih pada biaya perawatan.
2. Perlu pembuatan jadwal perawatan secara periodik berupa mingguan dan bulanan pada sistem roda, suspensi, kemudi, rem dan lampu pada bus transjogja berdasarkan kondisi ideal masing-masing komponen.

## DAFTAR PUSTAKA

- Adrian, Yogi. 2011 *METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM)*.  
<https://lilinbiru.wordpress.com/2011/09/28/metode-reliability-centered-maintenance-rcm/>. 8 10 2020.
- Afey, I. H. 2010. Reliability-Centered Maintenance Methodology and Application: A Case Study. *Engineering*, 02 (11), 863–873.  
<https://doi.org/10.4236/eng.2010.211109>
- Asisco, H., Amar, K., & Perdana, Y. R. 2012. Usulan Perencanaan Perawatan Mesin dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT. Perkebunan Nusantara VII (Persero) Unit Usaha Sungai Niru Kab. Muara Enim. *Kaunia*, 8(2), 78–98.
- Dhamayanti, D. S., Alhilman, J., & Athari, N. 2016. Usulan Preventive Maintenance Pada Mesin Komori Ls440 Dengan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm Ii) Dan Risk Based Maintenance (Rbm) Di Pt Abc. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 3(02), 31.  
<https://doi.org/10.25124/jrsi.v3i02.29>
- Jaka Purnama, Yosua Anggara Putra, M. K. 2015. Metode Age Replacement Digunakan Untuk Menentukan Interval Waktu Perawatan Mesin Pada Armada Bus. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan III 2015 Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya ISBN*, 115–126.
- Peraturan Pemerintah Nomor 55 tahun 2012 tentang Kendaraan.
- Pranoto,Hadi. 2015. *Reliability Centered Maintenance*. Jakarta: Mitra Wacana Media
- PT. Duta Hino Cemerlang Motors All Rights Reserved [online]  
  
(<https://www.dutahino.co.id/Produk/hino-bus-fb-130/>,diakses tanggal 21 Agustus 2021)
- Putra, M. A., & Marie, I. A. 2017. Rancangan Perawatan Bus Transjakarta Menggunakan Pendekatan Reliability Centered Maintenance Di Perum Damri Sbu Busway Koridor I & Viii. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 3 (3), 208–219.  
<https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v3i3.472>
- Riadi, Muchlisin. 2019 *Tujuan, Fungsi, Jenis dan Kegiatan Perawatan (Maintenance)*. <https://www.kajianpustaka.com/2019/07/tujuan-fungsi-jenis-dan-kegiatan-perawatan-maintenance.html>. 28 10 2020.

Smith, Antony.,1993, Reliability Centered Maintenance Reliability, [online],  
(<https://lilinbiru.wordpress.com/2011/09/28/metode-reliability-centered-maintenance-rcm/>)

Top-1-Oli. 2018 [online]

(<http://www.top1.co.id/berita/detail/8-Komponen-Hidrolik-Power-Steering-pada-Mobil-beserta-Fungsinya>)