

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT. Anindya Mitra Internasional adalah sebuah perusahaan swasta yang di tunjuk oleh Gubernur Daerah Istimewa Yogyakarta . PT. Anindya Mitra Internasional memiliki peran penting dalam bidang transportasi di Daerah Istimewa Yogyakarta karena PT. Anindya Mitra Internasional menjadi operator yang di tunjuk untuk mengelola transportasi massa di daerah tersebut . Salah satu bagian kerja yang ada di dalam struktur perusahaan adalah unit *Workshop* yang fokus dalam kegiatan bengkel operasional dan alat-alat. Pengoperasian alat-alat banyak hal dan aspek yang harus diperhatikan mulai dari ketrampilan dan *skill* operator, prosedur pengoperasian alat, aspek keselamatan kerja (K3) dan aspek perawatan dan troubleshooting.

Keselamatan kerja adalah upaya yang dilakukan untuk mengurangi terjadinya kecelakaan, kerusakan dan segala bentuk kerugian baik terhadap manusia, maupun yang berhubungan dengan peralatan. Dalam Keselamatan dan kesehatan kerja (K3) mempunyai beberapa aspek antara lain lingkungan kerja, alat dan bahan, dan cara melakukan pekerjaan. Lingkungan kerja yang tidak baik dan penggunaan alat pelindung diri yang tidak maksimal bisa menjadi sebuah potensi bahaya terjadinya Kecelakaan kerja dan gangguan kesehatan. Seiring dengan perkembangan jaman keselamatan dan kesehatan kerja sudah banyak diatur oleh standar hukum nasional maupun internasional guna mengurangi tingkat kecelakaan serta gangguan kesehatan di tempat kerja.

Kondisi lingkungan kerja di *workshop* PT. Anindya Mitra Internasional masih belum sesuai dengan standar K3 yang berlaku. Seperti bangunan bekas pabrik besi yang sekarang dijadikan sebagai bengkel yang digunakan untuk kegiatan perawatan kendaraan bus , kondisi bengkel yang masih belum sesuai dengan standar yang ada serta prasarana *workshop* yang kurang memadai. Jika hal ini dibiarkan bisa menyebabkan para pekerja mengalami kecelakaan dan

gangguan kesehatan suatu hari nanti. Penggunaan APD yang masih kurang maksimal saat melakukan proses perbaikan dan perawatan kendaraan bus bisa menyebabkan kecelakaan kerja yang bisa merugikan karyawan dan perusahaan. Jumlah mekanik yang hanya 15 orang menyebabkan proses kerja pada bengkel PT. Anindya Mitra Internasional kurang maksimal.

Berdasarkan latar belakang masalah diatas, penulis berharap bisa untuk memperbaiki masalah yang ada diatas melalui penulisan skripsi dengan judul **"ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA PADA BENGKEL PT. ANINDYA MITRA INTERNASIONAL"** tujuan penulisan skripsi ini adalah untuk mengoptimalkan proses bekerja pada bengkel PT. Anindya Mitra Internasional sehingga dapat terciptanya kondisi kerja yang aman, optimal, dan selamat.

1.2 Identifikasi Masalah

Bila melihat uraian latar belakang masalah di atas maka dapat diidentifikasi beberapa masalah sebagai berikut :

1. Pabrik besi yang digunakan sebagai bengkel mengakibatkan adanya beberapa aspek keselamatan dan kesehatan kerja yang belum terpenuhi;
2. Penggunaan APD (Alat Pelindung Diri) yang digunakan oleh mekanik masih belum maksimal saat melakukan proses perawatan kendaraan bus .

1.3 Perumusan Masalah

Berdasarkan pembatasan masalah diatas, penelitian ini menganalisis penerapan sistem keselamatan dan kesehatan kerja pada bengkel PT. Anindya Mitra Internasional. Permasalahan penelitian mengacu pada penjelasan sebelumnya dapat dirumuskan sebagai berikut :

1. Bagaimana penerapan Keselamatan dan kesehatan kerja di PT. Anindya Mitra Internasional
2. Berapa tingkat presentase penerapan keselamatan dan kesehatan kerja yang sudah di laksanakan pada bengkel PT. Anindya Mitra Internasional?

1.4 Tujuan Dan Manfaat Penelitian

1.4.1. Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini, yaitu:

1. Mengetahui bagaimana penerapan keselamatan dan kesehatan kerja pada PT. Anindya Mitra Internasional;
2. Mengetahui berapa tingkat presentase penerapan keselamatan dan kesehatan kerja pada bagian workshop.

1.4.2. Manfaat Penelitian

Manfaat dari proposal ini dibagi menjadi dua , yaitu :

1. Secara teortis :Penulis bisa mengembangkan ilmu tentang keselamatan dan kesehatan kerja pada bagian bengkel PT. Anindya Mitra Internasional
2. Secara praktis :Untuk memberi informasi dan masukan kepada pihak perusahaan tentang pentingnya penerapan aspek keselamatan dan kesehatan kerja pada PT. Anindya Mitra Internasional selaku operator Trans-Jogja.

1.5 Batasan Masalah

Latar belakang diatas dapat memberikan kesimpulan bahwa yang menjadi pokok permasalahan adalah keselamatan dan kesehatan kerja di bengke PT. Anindya Mitra Internasional , maka pembatasan masalah adalah sebagai berikut:

1. Lokasi studi kasus di bengkel PT. Anindya Mitra Internasional
2. Pembahasan hanya di fokuskan pada Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)
3. Penelitian hanya melakukan penilaian presentase penerapan K3 secara visual tidak membahas SOP.

1.6 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan yang digunakan dalam penulisan skripsi ini adalah sebagai berikut:

Bab I Pendahuluan

Bab ini berisi tentang latar belakang, rumusan masalah, tujuan penulisan, batasan masalah, manfaat penulisan serta sistematika penulisan.

Bab II Tinjauan Pustaka

Bab ini berisi tentang teori-teori dan aspek legalitas yang terkait dengan isi pembahasan sebagai landasan dan dasar pembahasan penulisan.

Bab III Metode Penelitian

Bab ini berisi tentang metode pengumpulan data, metode analisis data serta bagan alir penelitian, lokasi dan waktu penelitian, penentuan variabel penelitian.

Bab IV Analisa dan Pembahasan

Bab ini memuat tentang hasil penelitian meliputi analisa penelitian yang dilakukan dan pembahasan hasil penelitian.

Bab V Penutup

Bab ini memuat tentang kesimpulan yang diambil dari hasil penelitian serta saran yang merupakan implikasi dari kesimpulan dan dapat menjadi bahan rekomendasi guna penelitian selanjutnya.