

# **SKRIPSI**

## **ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA PADA BENGKEL PT. ANINDYA MITRA INTERNASIONAL DI DAERAH ISTIMEWA YOGYAKARTA**

Diajukan untuk memenuhi syarat memperoleh derajat  
Sarjana Sains Terapan bidang Teknik Keselamatan Otomotif



Oleh :

**KRISPADMA YUGO**

NOTAR : 14.III.0093

**PROGRAM STUDI DIV TEKNIK KESELAMATAN OTOMOTIF  
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN**

**TEGAL**

**2018**

**SKRIPSI**  
**ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN**  
**KERJA PADA UNIT BENGKEL PT. ANINDYA MITRA**  
**INTERNASIONAL**

Oleh :

**Krispadma Yugo**

14.II.0093

Disetujui:

pada tanggal 30 Juli 2018

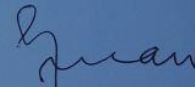
Pembimbing I



(Isman Djulfi, S.T., M.AP)

NIP. 19710726199703 1 002

Pembimbing II



(Drs. Gunawan)

NIP. 19621218 198903 1 006

Mengetahui,

Ketua Program studi

Diploma IV Teknik Keselamatan Otomotif



(Ethys Pranoto, M.T)

NIP. 19800602 200912 1 001

**ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA  
PADA BENGKEL PT. ANINDYA MITRA INTERNASIONAL, DAERAH  
ISTIMEWA YOGYAKARTA**

Oleh :  
**KRISPADMA YUGO**  
14.II.0093

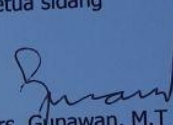
Telah di pertahankan di depan seminar :  
Tanggal: 2 Agustus 2018

Pembimbing I



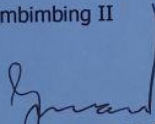
Isman Djulfi, S.T., M.AP  
NIP. 19710726199703 1 002

Ketua sidang



Drs. Gunawan, M.T  
NIP. 19621218 198903 1006

Pembimbing II



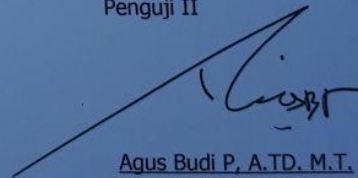
Drs. Gunawan, M.T  
NIP. 19621218 198903 1006

Penguji I



Ethys Pranoto, M.T  
NIP. 19800602 200912 1 001

Penguji II



Agus Budi P, A.TD. M.T.  
NIP.19660326 198603 1 007

**Ketua Program Studi  
Diploma IV Teknik Keselamatan Otomotif**



Ethys Pranoto, M.T  
NIP. 19800602 200912 1 001

## **Pernyataan**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Krispadma Yugo

Notar : 14.II.0093

Menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa skripsi saya yang berjudul

### **ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA PADA BENGKEL PT. ANINDYA MITRA INTERNASIONAL DI DAERAH ISTIMEWA YOGYAKARTA**

Adalah hasil sendiri bukan jiplakan hasil karya orang lain.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya. Jika di kemudian hari terbukti bahwa kertas kerja wajib saya merupakan hasil jiplakan maka saya bersedia untuk menanggalkan gelar sarjana sains terapan yang saya peroleh

Tegal, Juli 2018

Krispadma Yugo

## Halaman Persembahan

Kupersembahkan karya ku yang kecil ini

Kepada (Almarhum) Ayahanda Kristomo kusyono dan Ibunda Yulyanti Christina yang selalu memberikan semangat dan terima kasih sudah untuk semua doa yang tak pernah henti kalian panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa untuk anakmu yang nakal ini

Terima kasih juga kepada teman teman yang selalu memberikan semangat dan masukan selama proses pengerjaan skripsi ini dari awal hingga akhir.

Terima kasih kepada yang tersayang Tya Ariyani yang selalu menemani dan memotivasi saya ketika saya menganggap tidak bisa menyelesaikan semua ini.

Dan terima kasih juga kepada "Bumble bee" Soul gt 2013 dan "Red devil" Vixion 2013 yang selalu menemani perjalanan saya purwokerto – tegal – tegal – purwokerto selama 3 tahun ini dan tidak pernah mengeluh walau hujan badai dan panas terik sekalipun hehe.

*"Pada akhirnya bukanlah tahun-tahun sepanjang hidupmu yang bermakna, namun hidupmu sepanjang tahun-tahun itu."*

~Vixion Rider~

## **ABSTRAK**

Salah satu bagian kerja yang ada di dalam struktur perusahaan PT. Anindya Mitra Internasional adalah unit Perbaikan dan Perawatan yang fokus dalam kegiatan bengkel operasional. Dalam proses perbaikan dan perawatan kendaraan bus mempunyai aspek yang harus diperhatikan mulai dari ketrampilan dan skill operator, prosedur pengoperasian alat, aspek keselamatan kerja (K3) dan aspek perawatan dan troubleshooting. Tujuan penelitian yaitu untuk menganalisis persentase tingkat penerapan dan mengetahui proses pelaksanaan keselamatan dan kesehatan kerja.

Metode yang digunakan adalah metode deskriptif kuantitatif dengan cara observasi lapangan, studi dokumentasi, dan wawancara di PT. Anindya Mitra Internasional. Subjek penelitian yang digunakan adalah perusahaan, bengkel, dan mekanik/ teknisi, yang dibuat menggunakan form skoring. Analisis persentase dari form skoring dengan bantuan program excel.

Hasil penelitian ini adalah bagaimana penerapan keselamatan dan kesehatan kerja pada bengkel PT. Anindya Mira Internasional dan presentase penerapan keselamatan dan kesehatan kerja. Setelah dilakukan observasi, wawancara, dan dokumentasi dan di analisis penerapan keselamatan dan kesehatan kerja di bengkel PT. Anindya Mitra Internasional sudah dapat dikategorikan cukup. berdasarkan kriteria skoring. Nilai dari masing-masing aspek perusahaan 49%, aspek bengkel 55%, dan aspek mekanik/teknisi 58% .

Kata Kunci : Penerapan, Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) dan SMK3

## **ABSTRACT**

*One part of the work that in the structure of PT. Anindya Mitra International is a unit of Repair and Maintenance workshop that focuses on operational activities. In the process of repair and maintenance of bus vehicle have an aspect that must be considered from the skill and operator skill, tool operating procedures, safety aspects (HSE) and aspects of maintenance and troubleshooting. The research objective is to analyze the percentage level of application and determine the process of implementing occupational safety and health.*

*The method used is descriptive quantitative method by field observations, the study documentation, and interviews in PT. Anindya Mitra Internasional. Subjects used company, workshop, and mechanic / technician, who made use of scoring form. Analysis of the percentage of scoring form with the help of the excel program.*

*The results of the field observations is the how of implementation of the Health, Safety, and Environment (HSE) at PT. Anindya Mitra Internasional and how many percentase implementation Health, Safety, and Environment (HSE). After do observation, interview, and documentation. After analyzed implementation Health, Safety, and Environment (HSE) already can be considered sufficient based on scoring criteria. The value of each aspect of the company 49%, aspects of the workshop 55%, and mechanical aspects / technicians 58%.*

*Keywords: Application, Occupational Health and Safety (K3) and SMK3*

## **KATA PENGANTAR**

Segala puji dan sukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmat, hidayah dan karunia-Nya maka penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan judul : "ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA PADA BENGKEL PT. ANINDYA MITRA INTERNASIONAL, DAERAH ISTIMEWA YOGYAKARTA".

Proposal skripsi ini diajukan untuk memenuhi salah satu syarat melanjutkan skripsi . Penulis menyadari bahwa penyusun skripsi ini masih banyak terdapat kekurangan dan masih jauh dari kesempurnaan, hal ini dikarenakan keterbatasan kemampuan yang penulis miliki.

Penulis menyadari bahwa penulisan skripsi ini tidak mungkin akan terwujud apabila tidak ada bantuan dari berbagai pihak, melalui kesempatan ini izinkan penulis menyampaikan ucapan rasa terima kasih kepada :

1. Bapak Syafek Jamhari, M.Pd. selaku Direktur Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan Tegal;
2. Bapak Ethys Pranoto, M.T selaku Ketua Jurusan Diploma IV Teknik Keselamatan Otomotif;
3. Bapak Isman Djulfi, S.T.,M.AP selaku Dosen Pembimbing satu;
4. Bapak Drs. Gunawan, M.T selaku Dosen Pembimbing dua;
5. Seluruh Dosen dan Staff Jurusan D.IV Teknik Keselamatan Otomotif yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu, terimakasih atas segala ilmu dan pengarahan yang telah diberikan kepada penulis;
6. Orang tua yang selalu memberikan semangat agar proposal bisa cepat terselesaikan;
7. Rekan – rekan Taruna/I D.IV Teknik Keselamatan Otomotif angkatan IV;
8. Seluruh Taruna/I Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan Tegal. Semoga Allah yang Maha Esa melimpahkan rahmat-Nya dan membalas semua kebaikan mereka.



Akhir kata penulis berharap semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi semua pihak dan semoga amal baik yang telah diberikan kepada penulis mendapat balasan dari Allah SWT.

Tegal, Juli 2018

Penulis

Krispadma Yugo

## DAFTAR ISI

|   |             |
|---|-------------|
| <b>HALAMAN JUDUL.....</b>                                 | <b>i</b>    |
| <b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>                           | <b>ii</b>   |
| <b>HALAMAN PERNYATAAN .....</b>                           | <b>iii</b>  |
| <b>HALAMAN PERSEMBAHAN.....</b>                           | <b>iv</b>   |
| <b>ABSTRAK.....</b>                                       | <b>v</b>    |
| <b>ABSTRACT .....</b>                                     | <b>vi</b>   |
| <b>KATA PENGANTAR.....</b>                                | <b>vii</b>  |
| <b>DAFTAR ISI .....</b>                                   | <b>ix</b>   |
| <b>DAFTAR TABEL .....</b>                                 | <b>x</b>    |
| <b>DAFTAR GAMBAR .....</b>                                | <b>xii</b>  |
| <b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>                              | <b>xiii</b> |
| <b>BAB I. PENDAHULUAN.....</b>                            | <b>1</b>    |
| 1.1 Latar Belakang .....                                  | 1           |
| 1.2 Identifikasi Masalah .....                            | 2           |
| 1.3 Perumusan Masalah.....                                | 2           |
| 1.4 Tujuan dan Manfaat.....                               | 2           |
| 1.5 Batasan Masalah .....                                 | 3           |
| 1.6 Sistematika Penulisan .....                           | 3           |
| <b>BAB II. Tinjauan Pustaka .....</b>                     | <b>5</b>    |
| 2.1 Analisis.....   | 5           |
| 2.2 Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan kerja..... | 5           |
| 2.3 Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....                  | 6           |
| 2.4 Kebijakan SMK3.....                                   | 8           |
| 2.5 Lingkungan Kerja.....                                 | 10          |
| 2.6 Bengkel.....  | 11          |
| 2.7 Keselamatan Umum Bengkel.....                         | 12          |
| 2.8 Alat Pelindung Diri .....                             | 13          |

|  |           |
|--|-----------|
| 2.8.1 Pengertian Alat Pelindung Diri .....                 | 13        |
| 2.8.2 Syarat-syarat Alat Pelindung Diri.....               | 14        |
| 2.8.3 Jenis-jenis Alat Pelindung Diri .....                | 15        |
| 2.9 Potensi Bahaya.....                                    | 19        |
| 2.10 Kebersihan dan Kerapihan (Good Housekeeping).....     | 21        |
| 2.11 Penelitian Terdahulu .....                            | 26        |
| <b>BAB III. Metode Penelitian .....</b>                    | <b>33</b> |
| 3.1 Lokasi Penelitian.....                                 | 27        |
| 3.2 Jenis Penelitian.....                                  | 28        |
| 3.3 Diagram Alir .....                                     | 28        |
| 3.3.1 Bagan Alir Penelitian .....                          | 29        |
| 3.4 Teknik Pengumpulan Data.....                           | 39        |
| 3.5 Teknik Analisa Data .....                              | 30        |
| 3.6 Metode Skoring .....                                   | 32        |
| <b>BAB IV. Hasil dan Pembahasan .....</b>                  | <b>42</b> |
| 4.1 Sejarah Singkat Perusahaan .....                       | 42        |
| 4.1.1 Visi, Misi, Tata Nilai dan Strategi Perusahaan ..... | 43        |
| 4.1.2 Struktur Organisasi dan Fungsi .....                 | 44        |
| 4.2 Hasil Observasi.....                                   | 47        |
| 4.3 Hasil Dokumentasi .....                                | 48        |
| 4.4 Hasil wawancara .....                                  | 51        |
| 4.5 Hasil pengolahan data.....                             | 54        |
| 4.6 Rekomendasi .....                                      | 64        |
| <b>BAB V. Penutup .....</b>                                | <b>65</b> |
| 5.1 Kesimpulan .....                                       | 65        |
| 5.2 Saran .....  | 65        |
| <b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>                                |           |
| <b>LAMPIRAN.....</b>                                       |           |

## Daftar Tabel

|  |    |
|--|----|
| Tabel II.1 potensi bahaya keselamatan dan kesehatan kerja didasarkan pada dampak korban..... | 19 |
| Tabel II.2 Korelasi Standar Eropa dan Amerika.....   | 21 |
| Tabel II.3 Penelitian Terdahulu .....  | 27 |
| Tabel III.1 Kriteria Skoring .....   | 31 |
| Tabel III.1 Form Skoring .....   | 34 |
| Tabel IV.1 Hasil Rekap Wawancara .....   | 52 |
| Tabel IV.2 Hasil Skoring Wawancara .....   | 55 |
| Tabel IV.3 Hasil Skoring Aspek Perusahaan.....   | 68 |
| Tabel IV.4 Hasil Skoring Bengkel.....  | 60 |
| Tabel IV.5 Hasil Skoring Mekanik/Teknisi .....   | 62 |

## Daftar Gambar

|  |    |
|--|----|
| Gambar II.1 Alat Pelindung Kepala.....           | 15 |
| Gambar II.2 <i>Face Shield</i> .....             | 16 |
| Gambar II.3 Kacamata .....                       | 16 |
| Gambar II.4 Respirator .....                     | 17 |
| Gambar II.5 Sarung Tangan .....                  | 17 |
| Gambar II.6 <i>Safety Shoes</i> .....            | 18 |
| Gambar II.7 <i>Wearpack</i> .....                | 19 |
| Gambar II.8 Ringkas.....                         | 22 |
| Gambar II.9 Rapi.....                            | 23 |
| Gambar II.10 Resik.....                          | 24 |
| Gambar II.11 Rawat .....                         | 25 |
| Gambar II.12 Disiplin .....                      | 26 |
| Gambar III.1 Lokasi Penelitian.....              | 27 |
| Gambar III.2 Diagram Alir .....                  | 28 |
| Gambar IV.1 Struktur Organisasi.....             | 44 |
| Gambar IV.2 Bengkel Tampak Depan .....           | 48 |
| Gambar IV.3 Kondisi Dalam Bengkel .....          | 49 |
| Gambar IV.4 Pembuangan Oli.....                  | 50 |
| Gambar IV.5 Proses Perbaikan dan Perawatan ..... | 50 |
| Gambar IV.6 Proses Perbaikan dan Perawatan ..... | 51 |
| Gambar IV.7 Proses Perbaikan dan Perawatan ..... | 51 |

## DAFTAR LAMPIRAN

|  |  |
|--|--|
| Lampiran 1. Form Validasi .....        |  |
| Lampiran 2. Form Hasil Wawancara ..... |  |