

BAB I

PENDAHULUAN

I.1 Latar Belakang

Indonesia adalah salah satu negara berkembang yang memiliki tingkat populasi penduduk yang sangat tinggi di setiap tahunnya. Tingginya penduduk sangat mempengaruhi perkembangan kota terutama pada bidang aktivitas sehari-hari. Penduduk di Indonesia selalu beraktivitas sehari-hari pasti memerlukan sebuah transportasi untuk berpindah dari satu tempat ke tempat lainnya. Oleh karena itu transportasi umum memiliki peranan yang sangat penting dalam segi perekonomian karena berkaitan dengan distribusi barang dan jasa.

Industri Stamping merupakan industri yang mencetak plat atau besi dengan menggunakan alat *dies* dan mesin press untuk membuat bodi kendaraan. Dimana setelah plat atau besi dicetak sesuai yang diinginkan selanjutnya akan masuk ke proses selanjutnya yaitu di industri karoseri untuk dirakit menjadi sebuah rumah-rumahan di atas chassis kendaraan. Salah satu perusahaan Karoseri dan *Stamping & Tools* terbesar di Indonesia yaitu PT. Mekar Armada Jaya.

PT Mekar Armada Jaya merupakan sebuah perusahaan manufaktur yang bergerak pada bidang otomotif yang berlokasi di Magelang, Jawa Tengah. PT. Mekar Armada Jaya merupakan perusahaan yang memproduksi *sparepart* kendaraan roda empat atau lebih serta menerima pembuatan rangka bus dan karoseri. Di dalam perusahaan PT. Mekar Armada Jaya terdapat sebuah divisi yaitu Divisi *Stamping & Tools*. Dalam divisi stamping banyak aspek yang perlu diperhatikan antara lain proses kerja, prosedur penggunaan alat, keterampilan *main power*, serta aspek keselamatan dan Kesehatan kerja.

Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan (PKTJ) merupakan Pendidikan vokasi di bawah naungan Badan Pengembangan Sumber Daya Manusia Perhubungan (BPSDMP) yang berbasis pada kompetensi keahlian

dan keterampilan yang disesuaikan dengan instansi atau perusahaan dunia kerja. Sebagai syarat kelulusan semester program studi Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif di PKTJ mengadakan magang selama 3 bulan, dan bertempat di PT. Mekar Armada Jaya, karena dipercaya akan mendapatkan ilmu yang mencakup desain perencanaan kendaraan serta Manufacturing dan proses stamping. Hal ini akan sangat bermanfaat agar setelah lulus taruna dapat terjun langsung dan bersaing di dunia kerja yang saat ini sudah semakin maju.

I.2 Tujuan

Tujuan penyusunan laporan Magang di PT. Mekar Armada Jaya Divisi Stamping untuk:

1. Mengetahui proses kerja mesin *welding*
2. Mengetahui penerapan K3 di perusahaan PT. Mekar Armada Jaya.
3. Mengetahui proses produksi *welding* pada line Prona di PT. Mekar Armada Jaya.
4. Mengetahui cara pengolahan Tabel Standarisasi Kerja Kombinasi (TSKK) pada line Prona di PT. Mekar Armada Jaya.
5. Mengetahui produksi *welding* pada line Traga di PT. Mekar Armada Jaya.
6. Mengetahui proses CED di PT. Mekar Armada Jaya.
7. Mengetahui pembuatan harigami pada proses CED.

I.3 Manfaat

Manfaat yang diperoleh pada magang yaitu:

1. Mendapatkan pengetahuan baru, wawasan yang luas dan keterampilan yang relevan serta taruna dapat menerapkan ilmu yang telah didapatkan dari kampus PKTJ.
2. Meningkatkan mutu lulusan PKTJ dengan memadukan pengetahuan dari dalam kampus dengan dunia kerja.
3. Dapat terjalin kerja sama antara PKTJ dengan perusahaan, industri dan instansi khusus sebagai sarana pengembangan ilmu program studi Diploma IV Teknologi Rekayasa Otomotif.

I.4 Ruang Lingkup

Ruang lingkup penyusunan laporan magang yang dilaksanakan di PT. Mekar Armada Jaya Divisi Stamping meliputi:

1. Proses *welding* pada line Prona di PT. Mekar Armada Jaya
2. Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja di PT. Mekar Armada Jaya
3. Proses produksi kendaraan Prona di PT. Mekar Armada Jaya
4. Proses produksi kendaraan Traga di PT. Mekar Armada Jaya
5. Proses CED di PT. Mekar Armada Jaya
6. Pembuatan harigami pada proses CED.
7. Sistem Standarisasi kerja pada *line welding* di PT. Mekar Armada Jaya

I.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Magang

Waktu pelaksanaan Magang I akan dilaksanakan pada tanggal 4 September 2023 – 30 November 2023 dan akan dilaksanakan di PT. Mekar Armada Jaya.

I.6 Sistematika Penulisan Laporan

Sistematika penulisan laporan ini adalah berdasarkan format seperti penulisan laporan penelitian, yaitu:

1. **BAB I PENDAHULUAN**, berisi tentang latar belakang, tujuan, manfaat, ruang lingkup, waktu dan tempat pelaksanaan magang, serta sistematika penulisan laporan.
2. **BAB II GAMBARAN UMUM**, berisi tentang sejarah perusahaan, letak perusahaan, profil perusahaan, visi dan misi perusahaan, jam kerja perusahaan, struktur organisasi serta fasilitas sarana dan prasarana perusahaan.
3. **BAB III PELAKSANAAN MAGANG**, berisi tentang Standar Operasional Prosedur, SMK3, *Line* produksi, alat pelindung diri, penerapan 5R, dan manufacture di perusahaan PT. Mekar Armada Jaya Divisi Stamping.
4. **BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**, berisi tentang hasil dan proses produksi *line* pronas, *line* traga, line CED, TSKK, dan *Harigami*.

5. **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**, berisi tentang kesimpulan dan saran.
6. **DAFTAR PUSTAKA**, berisi tentang semua referensi dan sumber penulisan laporan
7. **LAMPIRAN**, berisi lampiran – lampiran data yang dibutuhkan dalam laporan.