

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Dari penelitian yang telah dilakukan di depo PT. Transportasi Jakarta dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil perhitungan jumlah *stall* saat ini kurang dari jumlah minimum. Jumlah *stall* saat ini ada 4 unit, dari hasil perhitungan didapatkan kebutuhan *stall* minimum 9 unit (2 unit *stall* preventif dan 7 unit *stall* korektif).
2. Dari hasil analisa di perlukan alat-alat pendukung pemeriksaan dan perawatan kendaraan bermotor (Bus). Alat-alat tersebut sangat penting dalam pemeriksaan maupun perawatan, sehingga membantu untuk meningkatkan kinerja.

5.2 SARAN

Berdasarkan pembahasan dan simpulan dalam penelitian ini. Peneliti mengemukakan saran-saran sebagai masukan ke PT. Transportasi Jakarta berikut:

1. Perlu adanya penambahan *stall*, guna mengoptimalkan infrastruktur dan kinerja yang sudah ada.
2. Perlu melengkapi alat-alat pendukung pemeriksaan dan perawatan agar dapat memperbaiki kinerja. Sehingga dalam pemeriksaan maupun perawatan dapat berjalan secara optimal.

Setiap penelitian tentu memiliki beberapa kekurangan terkait dengan keterbatasan waktu dan juga kemampuan dari penulis, demikian pula dengan penelitian ini masih memiliki beberapa kekurangan dan masih jauh dari kata sempurna. Penelitian ini baru menghitung jumlah minimum stall yang di butuhkan dan menentukan peralatan yang di butuhkan, untuk penelitian lanjutan dapat menambah tentang estimasi biaya untuk menerapkan hasil penelitian ini.

DAFTAR PUSTAKA

- , (2002): *Improvement Workshop*, Service Department Hino PT. Hino Motor Manufacture Indonesia
- , (2009): *Pedoman Reparasi*, PT. Hino Motor Sales Indonesia
- Ahyari, Agus. (2002): *Manajemen Produksi; Pengendalian Produksi*, buku dua, BPFE, Yogyakarta.
- Akbar, M. (2012): *Manajemen Transjakarta Busway*, Koperasi Transjakarta, Jakarta.
- Assauri, Sofyan. (2004): *Manajemen Produksi dan operasi, Edisi Revisi*, Jakarta. Lembaga penerbit FEUI.
- Corder, A. S., diterjemahkan Hadi, K. (1996): *Teknik Manajemen Pemeliharaan*, Jakarta, Erlangga.
- Daryanto. (2010): *Keselamatan Kerja Peralatan Bengkel dan Perawatan Mesin*, Bandung, Alfabeta
- Daryus A, (2007): *Manajemen Pemeliharaan Mesin*
- Heizer, Jay dan Barry Render. (2001): “*Operations Management*”. Salemba empat. Jakarta
- Kuncoro, Mudrajat. (2009): *Metode Riset Untuk Bisnis Dan Ekonomi*, Erlangga. Jakarta
- Maran D. Zevy. (2007): *Peralatan bengkel Otomotif*, Yogyakarta, Penerbit ANDI
- M.S Sehwarat dan J.S Narang, (2001): *Production Management*
- Nazir Moh. (2011): *Metode Penelitian*, Jakarta, Ghalia Indonesia

Novriza. (2012): *Menggunakan Peralatan dan Perlengkapan di Tempat Kerja*, Jakarta

Prapditya, E. R dan Riandadari Dyah. (2015): *Penentuan Jumlah Pitstop Optimal Untuk Mengatasi Antrian Service Kendaraan di Bengkel Honda Ketintang Motor AHASS 8642*, Jurnal, Fakultas Teknik Mesin, Universitas Negeri Surabaya

Setiawan, F. D. (2008): *Perawatan Mekanikal Mesin Produksi*, Maximus, Yogyakarta

Soemarno, Ardhi. (2008). *Pemeliharaan*, [Htmfile],
(http://www.google.com/pemeliharaan/Pemeliharaan_Sharing_pengalaman_maintenance, di akses tanggal 17 Juli 2016).

Sunaryo K. W. (2014): *Peralatan Dasar Otomotif*, Bandung, PT Remaja Rosdakarya

(<https://www.scribd.com/doc/114722368/Fungsi-Depo> 19/07/2016) diakses pada tanggal 19 Juli 2016 pukul 11.45 WIB.

(<http://www.pendidikanekonomi.com/2012/06/pemeliharaan-maintenance.html>) diakses pada tanggal 30 Juni 2016 pukul 20.00 WIB