

SKRIPSI

**ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN
KERJA PADA PT. ANGKASA PURA II
UNIT *EQUIPMENT AND WORKSHOP***



oleh :

ERZALIA FALADIENA

NOTAR : 13.II.0059

**PROGRAM STUDI DIV TEKNIK KESELAMATAN OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN
TEGAL
2017**

SKRIPSI

ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA PADA PT. ANGKASA PURA II UNIT *EQUIPMENT AND WORKSHOP*

Diajukan untuk memenuhi syarat memperoleh derajat
Sarjana Sains Terapan bidang Teknik Keselamatan Otomotif



oleh :

ERZALIA FALADIENA

NOTAR : 13.II.0059

**PROGRAM STUDI DIV TEKNIK KESELAMATAN OTOMOTIF
POLITEKNIK KESELAMATAN TRANSPORTASI JALAN
TEGAL
2017**

SKRIPSI

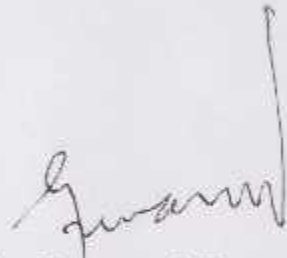
**ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN
KERJA PADA PT. ANGKASA PURA II
UNIT *EQUIPMENT AND WORKSHOP***

Oleh :

ERZALIA FALADIENA
13.II.0059

Telah disetujui
Pada Tanggal : 28 Juli 2017

Pembimbing I



Drs. Gunawan, MT
NIP 19621218 198903 1 006

Pembimbing II



Sigit Setijo Budi, MT

**Mengetahui,
Kepala Program Studi
DIV Teknik Keselamatan Otomotif**



Ethys Pranoto, MT
Penata Muda Tk I (III/b)
NIP 19800602 200912 1 001

**ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN
KERJA PADA PT. ANGKASA PURA II
UNIT EQUIPMENT AND WORKSHOP**

Oleh :

ERZALIA FALADIENA

13 . II . 0059

Telah di pertahankan didepan dewan penguji:

Pada Tanggal: 9 Agustus 2017


Pembimbing I



Drs. Gunawan, MT

NIP 19621218 198903 1 006

Penguji I



Hanif Hidayat, M.Pd

Pembimbing II



Sigit Setijo Budi, MT

Penguji II



Yan El Rizal UD., M.Sc

Penguji III



Pipit Rusmandani, S.ST, MT

Mengetahui,

Kepala Program Studi

DIV Teknik Keselamatan Otomotif



Ethys Pranoto, MT

Penata Muda Tk I (III/b)

NIP 19800602 200912 1 001

PERNYATAAN

Saya, yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Erzalia Faladiena

Notar : 13 . II . 0059

Menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa skripsi saya yang berjudul

**ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN
KERJA PADA PT. ANGKASA PURA II
UNIT *EQUIPMENT AND WORKSHOP***

Adalah hasil karya sendiri dan bukan jiplakan hasil karya orang lain.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya. Jika di kemudian hari terbukti bahwa skripsi saya merupakan hasil jiplakan maka saya bersedia untuk menanggalkan gelar sarjana yang saya peroleh.

Tegal, Agustus 2017

Erzalia Faladiena

HALAMAN PERSEMBAHAN



Motto :

*Hatimu milikmu, kamu tuannya
Kamu merasa senang atau tidak, kamulah yang menentukan*

(Pidi Baiq)

Persembahan :

Puji Syukur aku panjatkan selalu kehadiran Allah SWT atas segala rahmat, hidayah, karunia serta nikmat yang tak ternilai harganya dengan apapun sehingga aku berhasil dalam mengerjakan serta menyelesaikan skripsiku ini.

Aku persembahkan seluruh cinta dan kasih sayangku yang begitu besar dan tiada terhingga untuk Ibuku (Sri Yuliati) yang tak hentinya mendoakanku agar menjadi anak yang selalu beruntung karena keberuntunganku artinya “doa ibuku telah didengar” dan teruntuk Bapakku (Erfan Suparmono) yang selalu memberikan dukungan dan motivasi agar aku menjadi anak yang kuat.

Cinta dan kasih sayangku tak lupa kuberikan untuk Adikku (Sabrina Ainun Fajri) seorang yang selalu memberikan dukungan lewat kejailannya. Ikutilah kebaikanku dan jauhilah keburukanku.

Terima kasih juga kepada sahabatku yang telah setia memberikan dukungan lewat kata-kata menyakitkan yang selalu terucap (frizka, githa)

Yang terakhir yang selalu kuingat teruntuk, Muhammad Fariz Anjasmara yang tak pernah lelah selalu memberikan cinta dan kasih sayangnya serta semangatnya kepadaku, aku buktikan kekuatanku ini agar kau percaya bahwa aku wanita paling kuat setelah ibumu yang mampu mencuri hatimu “InsyaAllah, Akupun Mencintaimu karena Allah dan Aku ingin Bahagia Bersamamu karena Allah”

ABSTRAK

Salah satu bagian kerja yang ada di dalam struktur perusahaan PT. Angkasa Pura II adalah unit *Equipment and Workshop* yang fokus dalam kegiatan bengkel operasional dan alat-alat besar. Pengoperasian alat-alat besar banyak hal dan aspek yang harus diperhatikan mulai dari ketrampilan dan skill operator, prosedur pengoperasian alat, aspek keselamatan kerja (K3) dan aspek perawatan dan troubleshooting. Tujuan penelitian yaitu untuk menganalisis persentase tingkat penerapan dan mengetahui proses pelaksanaan keselamatan dan kesehatan kerja.

Metode yang digunakan adalah metode deskriptif kuantitatif dengan cara observasi lapangan dan studi dokumentasi di PT. Angkasa Pura II. Subjek penelitian yang digunakan adalah perusahaan, man (mekanik/ teknisi), dan peralatan (*tools*) yang dibuat menggunakan *form* skoring. Analisis persentase dari *form* skoring dengan bantuan program excel.

Hasil penelitian dari observasi lapangan adalah proses pelaksanaan kegiatan keselamatan dan kesehatan kerja (K3) pada PT. Angkasa Pura II sudah dapat dikategorikan baik berdasarkan kriteria skoring. Nilai dari masing-masing aspek perusahaan, aspek man (mekanik/ teknisi) dan aspek peralatan (*tools*) perlu dilakukan evaluasi untuk mengetahui kelemahan pada setiap aspeknya.

Kata Kunci : Penerapan, Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) dan SMK3

ABSTRACT

One part of the work that is in the structure of the company PT. Angkasa Pura II is a unit of Equipment and Workshop that focuses on operational workshop activity and large equipments. Operational of large equipment in many things and aspects that must be considered starting from skill and operator skill, tool operating procedures, aspect of work safety (K3) and aspect of care and troubleshooting. The purpose of the research is to analyse the percentage of application level and know the process of implementation of works safety and health.

The method used is quantitative descriptive method by field PT. Angkasa Pura II. Research object used were companies, man (mechanical/ technician) and tools made using form scoring. Percentage analysis of form scoring with the help of excel program.

The result of research from field observation is process of implementation work safety and health (K3) at PT. Angkasa Pura II can already be categorized well based on scoring criteria. The score of each company aspects, man aspect (mechanical/ technician) and tool aspect need to be evaluated to know the weakness in each aspects.

Keywords: Implementation, Work Safety and Health (K3), SMK3

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT Tuhan Yang Maha Esa, yang selalu melimpahkan Nikmat, Rahmat, Taufik serta Hidayah-nya sehingga penulis dapat menyusun skripsi dengan judul “ANALISIS PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA PADA PT. ANGKASA PURA II UNIT *EQUIPMENT AND WORKSHOP*”.

Penulisan skripsi merupakan tugas akhir Diploma IV Teknik Keselamatan Otomotif Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan Tegal serta untuk memberikan saran dan rekomendasi demi meningkatkan keselamatan dan kesehatan kerja pada PT. Angkasa Pura II unit *Equipment and Workshop*. Penulis menyadari akan keterbatasan ilmu, pengetahuan, pengalaman dan kemampuan yang penulis miliki, sehingga dalam penyusunan skripsi ini masih terdapat banyak kekurangan baik dari segi isi, penulisan, maupun dalam susunan kata yang masih jauh dari kata sempurna. Maka penulis sangat berhadap dengan adanya kritik, saran atau masukan yang membangun guna memperbaiki dan menyempurnakan penyusunan skripsi ini.

Atas tersusunnya skripsi ini penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Yudi Karyanto, ATD, M.Sc selaku Direktur Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan;
2. Ethys Pranoto, M.T selaku Kepala Program studi Teknik Keselamatan Otomotif;
3. Drs. Gunawan, M.T selaku Dosen Pembimbing 1;
4. Sigit Setijo Budi, M.T selaku Dosen Pembimbing 2;
5. Bapak, ibu, dan adikku tersayang yang selalu memberikan dorongan, baik spiritual maupun material untuk menyelesaikan penyusunan skripsi ini.
6. Muhammad Fariz Anjasmara tercinta yang selalu memberikan dukungan dan motivasi dalam menyelesaikan penyusunan skripsi ini.
7. Saudara-saudara Seperjuangan Taruna/i Teknik Keselamatan Otomotif Angkatan III;

8. Seluruh Rekan-rekan Taruna/i Politeknik Keselamatan Transportasi Jalan;
9. Direktur Utama, Direktur Perusahaan dan seluruh manajerial PT. Angkasa Pura II;
10. Seluruh karyawan dan karyawan PT. Angkasa Pura II;
11. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan namanya satu persatu yang telah membantu dalam menyelesaikan penyusunan skripsi ini.

Untuk perbaikan kedepan, penulis sangat mengharapkan dan menyambut baik segala masukan, saran dan kritik terhadap skripsi ini. Akhir kata penulis berharap semoga skripsi ini dapat memberikan pengetahuan serta manfaat yang sebesar-besarnya bagi kita semua.

Tegal, Agustus 2017

Penulis

Erzalia Faladiena

DAFTAR ISI

| | |
|--|------|
| HALAMAN JUDUL | i |
| HALAMAN PERSETUJUAN | ii |
| HALAMAN PENGESAHAN | iii |
| HALAMAN PERNYATAAN | iv |
| HALAMAN PERSEMBAHAN | v |
| ABSTRAK | vi |
| ABSTRACK | vii |
| KATA PENGANTAR | viii |
| DAFTAR ISI | x |
| DAFTAR TABEL..... | xii |
| DAFTAR GAMBAR | xiii |
| DAFTAR LAMPIRAN | xv |
| | |
| BAB I PENDAHULUAN | |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Rumusan Masalah | 2 |
| 1.3 Batasan Masalah | 3 |
| 1.4 Tujuan Penelitian | 3 |
| 1.5 Manfaat Penelitian | 3 |
| 1.6 Sistematika Penulisan | 3 |
| | |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA | |
| 2.1 Sistem Manajemen TD (SMKTD) | 5 |
| 2.2 Sistem Manajemen K3 (SMK3) | 6 |
| 2.3 Kebijakan SMK3 | 8 |
| 2.4 Keselamatan dan Kesehatan Kerja | 12 |
| 2.5 Alat Pelindung Diri | 14 |
| 2.5.1 Pengertian (APD) | 14 |
| 2.5.2 Syarat-syarat (APD) | 15 |
| 2.5.3 Jenis-jenis (APD) | 15 |
| 2.6 Bengkel | 21 |

| | | |
|--------------------------------|---|----|
| 2.7 | Keselamatan Umum Bengkel | 22 |
| 2.8 | Peralatan (<i>tools</i>) | 25 |
| 2.9 | Alat-alat Berat | 26 |
| 2.10 | Pemeliharaan (<i>maintenance</i>) | 26 |
| 2.11 | Potensi Bahaya | 27 |
| 2.12 | Kebersihan dan Kerapihan (<i>Good Housekeeping</i>) | 30 |
| 2.13 | Penelitian Terdahulu | 35 |
| 2.14 | Kerangka Pikir | 36 |
| 2.15 | Pertanyaan Penelitian | 37 |
| | | |
| BAB III METODE PENELITIAN | | |
| 3.1 | Jenis Penelitian | 38 |
| 3.2 | Diagram Alir | 39 |
| 3.3 | Teknik Pengumpulan Data | 40 |
| 3.4 | Teknik Analisis Data | 41 |
| | | |
| BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN | | |
| 4.1 | Gambaran Umum Perusahaan | 46 |
| 4.1.1 | Lokasi Penelitian | 46 |
| 4.1.2 | Peta Wilayah | 46 |
| 4.1.3 | Sejarah Perusahaan..... | 47 |
| 4.1.4 | Bidang Kerja | 48 |
| 4.2 | Hasil Observasi | 53 |
| 4.3 | Hasil Pengolahan Data | 54 |
| | | |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN | | |
| 5.1 | Kesimpulan | 70 |
| 5.2 | Saran | 70 |

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

| | | |
|-------------|--|----|
| Tabel II.1 | Potensi Bahaya K3 didasarkan pada Dampak Korban..... | 28 |
| Tabel II.2 | Korelasi Standar Eropa dan Amerika..... | 29 |
| Tabel III.1 | Skoring Inspeksi K3 | 41 |
| Tabel III.2 | Kriteria Skoring | 44 |
| Tabel IV.1 | Skoring Inspeksi K3 | 54 |
| Tabel IV.2 | Klasifikasi APD..... | 64 |

DAFTAR GAMBAR

| | | |
|--------------|--|----|
| Gambar II.1 | Alat pelindung kepala | 16 |
| Gambar II.2 | <i>Face shield</i> | 17 |
| Gambar II.3 | Alat pelindung mata dan muka | 17 |
| Gambar II.4 | Alat pelindung telinga | 17 |
| Gambar II.5 | Tipe respirator | 18 |
| Gambar II.6 | Alat pelindung tangan | 19 |
| Gambar II.7 | Alat pelindung kaki | 20 |
| Gambar II.8 | Jenis-jenis alat pelindung tubuh | 21 |
| Gambar II.9 | Alat pelindung tubuh | 21 |
| Gambar II.10 | Ilustrasi cara mengangkat beban | 24 |
| Gambar II.11 | Ringkas (<i>seiri</i>) | 30 |
| Gambar II.12 | Ilustrasi pemilahan barang | 31 |
| Gambar II.13 | Rapi (<i>seiton</i>) | 32 |
| Gambar II.14 | Resik (<i>seiso</i>) | 33 |
| Gambar II.15 | Rawat (<i>seiketsu</i>) | 34 |
| Gambar II.16 | Rajin (<i>shitsuke</i>) | 35 |
| Gambar III.1 | Bagan alir penelitian | 39 |
| Gambar IV.1 | Peta wilayah | 46 |
| Gambar IV.2 | <i>Crane Lorain</i> | 48 |
| Gambar IV.3 | <i>Rubber remover</i> | 49 |
| Gambar IV.4 | <i>Mu meter</i> | 50 |
| Gambar IV.5 | <i>Wetting system</i> | 51 |
| Gambar IV.6 | <i>Runway sweeper</i> | 52 |
| Gambar IV.7 | <i>Sky worker</i> | 53 |
| Gambar IV.8 | Kondisi tempat perbaikan | 58 |
| Gambar IV.9 | Kondisi perbaikan diluar <i>workshop</i> | 58 |
| Gambar IV.10 | Kondisi tanpa pemeriksaan awal | 60 |
| Gambar IV.11 | Kondisi perbaikan tanpa pemeriksaan awal | 60 |
| Gambar IV.12 | Penempatan di tempat aman | 61 |

| | | |
|--------------|--|----|
| Gambar IV.13 | Kondisi pemeriksaan <i>performance</i> | 61 |
| Gambar IV.14 | Kondisi mekanik tanpa APD | 63 |
| Gambar IV.15 | Kondisi mekanik/teknisi | 63 |
| Gambar IV.16 | Kondisi pemakaian <i>coverall</i> | 64 |
| Gambar IV.17 | Rambu peringatan penggunaan APD | 66 |
| Gambar IV.18 | Kondisi peralatan yang bercecer | 67 |
| Gambar IV.19 | Kondisi peralatan yang rusak | 68 |
| Gambar IV.20 | <i>Toolsbox</i> yang ditaruh begitu saja | 68 |
| Gambar IV.21 | Kondisi rak penyimpanan | 69 |
| Gambar IV.22 | Kondisi <i>toolsbox</i> yang kotor | 69 |

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Matriks Kriteria dan skoring Aspek Perusahaan
- Lampiran 2 Matriks Kriteria dan skoring Aspek Man/ mekanik
- Lampiran 3 Matriks Kriteria dan skoring Aspek Peralatan (*tools*)